# 建设项目基本情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 年产200万把刀具项目 | | |
| 项目代码 | 2503-500111-04-05-257810 | | |
| 建设单位联系人 | 唐先生 | 联系方式 | 150\*\*\*\*0930 |
| 建设地点 | 重庆市大足区通桥街道西湖大道77号14栋 | | |
| 地理坐标 | （105度46分22.814秒，29度30分52.687秒） | | |
| 国民经济  行业类别 | C3324 刀剪及类似日用金属工具制造 | 建设项目  行业类别 | 三十 金属制品业 33-66 金属工具制造 332 |
| 建设性质 | √新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | √首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/  备案）部门（选填） | 重庆市双桥经济技术开发区经济发展局 | 项目审批（核准/  备案）文号（选填） | 2503-500111-04-05-257810 |
| 总投资（万元） | 216 | 环保投资（万元） | 30 |
| 环保投资占比（%） | 13.9 | 施工工期 | 3个月 |
| 是否开工建设 | √否  □是： | 用地（用海）面积（m2） | 3662.52 |
| 专项评价设置情况 | 根据建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行），本项目无需设置专项评价，对照情况见下表： 专项评价设置原则对照表  |  |  |  | | --- | --- | --- | | 专项评价的类别 | 设置原则 | 项目 | | 大气 | 排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目。 | 本项目排放废气不涉及《有毒有害大气污染物名录（2018年）》中的污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气，故不设置大气专项评价。 | | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。 | 本项目废水属于间接排放，故不设置地表水专项评价。 | | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量3的建设项目。 | 本项目环境风险物质未超过临界量，故不设置环境风险专项评价。 | | 生态 | 取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。 | 本项目不涉及河道取水，故不设生态专项评价。 | | 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。 | 本项目不属于海洋工程建设项目，故不开展海洋专项评价。 | | 地下水 | 原则上不开展专项评价，涉及集中式饮用水水 源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保 护区的开展地下水专项评价工作。 | 本项目不涉及所列地下水资源保护区。 |   注：1、废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。  2、环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。  3、临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C。 | | |
| 规划情况 | 规划文件名称：《双桥经开区中小企业集聚区规划》 | | |
| 规划环境影响评价情况 | **规划环境影响评价文件名称：**《双桥经开区中小企业集聚区规划环境影响报告书》；  **审查机关：**重庆市双桥经开区生态环境局；  **审查文件名称及文号：**《重庆市双桥经开区生态环境局关于《双桥经开区中小企业集聚区规划环境影响报告书审查意见的函》（双桥经开环函〔2024〕17号）。  **审查时间：**2024年9月27日。 | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 与《双桥经开区中小企业集聚区规划》符合性分析 根据《双桥经开区中小企业集聚区规划》，2021年，《重庆市人民政府关于确认长寿经开区等18个产业园区国土空间开发利用范围的批复》（渝府〔2021〕54号）对大足区等产业园区规划范围和面积进行了确认，确认大足高新区（含双桥工业园区）总规划面积2874.37hm2，含万古组团、龙水组团、双桥组团、邮亭组团，其中双桥组团即为双桥工业园区，规划面积883.94hm2，包括原核准面积675.36hm2和新增面积208.58hm2，规划范围东至龙滩子街道，南至邮亭镇天福村，西至建珠路，北至通桥街道九曲花溪河。  由于双桥工业园区原有部分工业用地范围未纳入2021年核准的市级园区范围，也未纳入大足高新区(含双桥工业园区）规划环境影响报告书评价范围。为解决机电市场、纸制品市场等项目盘活的快速落地建设，重庆市大足区经济和信息化委员会向市经济信息委去函申请建设双桥经开区中小企业集聚区。根据重庆市大足区经济和信息化委员会关于设立双桥经开区中小企业集聚区的批复（大足经信发〔2024〕55号），双桥经开区中小企业集聚区规划范围北至双佛寺南侧，南至南环大道南侧，西至大邮路东侧支路，东至学苑路和火炬路。规划范围总用地面积22.35公顷。  规划区重点发展汽车零部件等相关产业。到2027年，规划产值约10亿元。根据《重庆市经济和信息化委员会关于进一步调整产业结构优化产业布局加快产业转型升级高质量发展的实施意见》（渝经信发〔2018〕114号），双桥经开区主导产业包含汽车制造，电子制造，装备制造，材料等；未来重点发展方向为钢铁冶炼及精深加工，汽车零部件，电子核心部件，资源循环利用。  汽摩零部件产业链：第一，依托双桥经开区汽车制造基础，积极延伸汽摩零部件产业链，引进汽车发动机、底盘、车身和汽车电器一级总成项目，促进上汽红岩车桥等企业技改扩能，壮大二、三级关键零部件，形成完备的商用车零部件产业体系。第二，发展以全铝合金车厢、铝合金轮毂、转向节、控制臂、副车架、防撞梁等铝合金汽摩压铸件。  本项目位于双桥经开区中小企业集聚区，购买重庆市大足区通桥街道西湖大道77号14栋厂房进行建设，用地性质为工业用地，属于双桥经开区中小企业集聚区范围，主要生产各类刀具，项目与园区产业定位不冲突，园区现状对其无环境制约因素。 与《双桥经开区中小企业集聚区规划环境影响报告书》及其审查意见的函（双桥经开环函〔2024〕17号）的符合性分析 本项目位于双桥经开区中小企业集聚区机电市场C区内，购买重庆市大足区通桥街道西湖大道77号14栋厂房进行建设；本项目与《双桥经开区中小企业集聚区规划环境影响报告书》相关内容对比分析见下表。 建设项目与规划环评准入清单符合性分析  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 项目 | 清单内容 | 本项目情况 | 符合性 | | 空间布局约束 | 1.SQ-01-A11-01，LH-01-F02-04地块建议布局轻污染的汽车零部件企业，不宜引入涉及铸造、喷漆等大气污染较重或异味明显等易扰民的项目。 | 本项目为C3324 刀剪及类似日用金属工具制造，不属于涉及铸造、喷漆等大气污染较重或异味明显等易扰民的项目。 | 符合 | | 污染物排放管控 | 1.规划实施排放的主要污染物及特征污染物排放量不得突破本次确定的总量管控指标（废水COD：7.46t/a、氨氮：0.75t/a；废气SO2：3.35t/a、NOx：14.3t/a、VOCs：8.49t/a）。 | 本项目废水主要为生活污水，主要污染物排放情况为COD 0.0171t/a、氨氮0.0017t/a，建成后对总量指标影响较小，不会突破总量控制指标。 | 符合 | | 2.涉VOCs排放的项目，应加强源头控制，使用低（无）VOCs含量的原辅料，提高废气收集效率，安装高效治理设施。 | 本项目仅刀柄煮蜡过程中产生少量非甲烷总烃，对周围环境影响较小。 | 符合 | | 环境风险防护 | 1.涉及入渗途径影响的企业，应根据相关标准规范要求，对设备设施采取相应的防渗措施。 | 本项目严格落实分区防渗措施，危险废物贮存点等重点防渗区严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建设，并做好“六防”措施。 | 符合 | | 园区和园区内企业应按相关文件要求，编制或修订环境风险应急预案，并报生态环境行政执法部门备案。 | 本项目后续按要求落实企业环境风险管理。 | 符合 | | 资源开发利用要求 | 强化能源消费强度和总量双控，提升能源利用效率。不得引入低于国家相关行业能耗基准水平的项目。 | 项目积极提升能源利用效率，不涉及低于国家相关行业能耗基准水平的项目。 | 符合 |   综上，本项目符合园区产业规划及准入条件要求。 与审查意见函（双桥经开环函〔2024〕17号）符合性分析  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 审查意见的函中相关要求 | 本项目情况 | 符合性 | | （一）  严格生态环境准入 | 强化规划环评与“三线一单”生态环境分区管控的联动，主要管控措施应符合重庆市及大足区生态环境分区管控要求。规划区不得占用永久基本农田。严格建设项目环境准入，入驻工业企业需符合国家和重庆市相关产业、环境准入要求以及《报告书》提出的生态环境管控要求。 | 本项目位于工业园区，不涉及永久基本农田的占用；项目符合国家和重庆市相关产业、环境准入要求以及《报告书》提出的生态环境管控要求。 | 符合 | | （二）空间布局约束 | 合理布局有防护距离要求的工业企业，按《重庆市生态环境局办公室关于产业园区规划环评及建设项目环评所涉环境防护距离审核相关事项的通知》（渝环办〔2022〕188号）等相关要求，环境防护距离包络线原则上应控制在规划边界或用地红线内。SQ-01-A11-01、LH-01-F02-04地块建议布局轻污染的汽车零部件企业，不宜引入涉及铸造、喷漆等大气污染较重或异味明显等易扰民的项目。 | 本项目无需设置防护距离；项目为刀剪及类似日用金属工具制造项目，位于SQ-01-A11-01地块，主要产品为各类型不锈钢厨房刀具；项目运营期不涉及铸造、喷漆等大气污染较重或异味的生产工艺。 | 符合 | | （三）污染物排放管控 | 1.大气污染物排放管控  优化能源结构，严格落实清洁能源计划。规划区应采用天然气、电力等清洁能源，禁止燃煤和重油等高污染燃料。入驻企业生产废气应采用高效的收集措施和先进的污染防治设施，确保工艺废气稳定达标排放。涉及挥发性有机物排放的项目应从源头加强控制，优先使用低（无）VOCs含量的原辅料，并严格按照国家及重庆市关于挥发性有机物治理的相关要求落实污染防治措施。具体项目大气环境防护距离由项目环评确定，防护距离划分满足《重庆市生态环境局办公室关于产业园区规划环评及建设项目环评所涉环境防护距离审核相关事宜的通知》（渝环办〔2020〕188号）的要求，环境防护距离范围内应无医院、学校、居民等环境敏感目标。 | 本项目主要能源为电力能源，属于清洁能源，不涉及燃煤和重油等高污染燃料的使用；  项目废气主要为金属粉尘颗粒物，厂区内设置“脉冲布袋除尘器”进行处理，废气经处理后能够达标排放，对周边环境影响较小。  项目运营期煮蜡工序产生少量非甲烷总烃，废气产生量较少，对周边环境影响较小。本项目无需设置大气防护距离。 | 符合 | | 2.水污染物排放管控  规划区内“雨污分流”，污水得到有效收集。规划区内污废水经企业自行处理达行业间接排放标准或《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入双桥污水处理厂，出水水质满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级标准的A标准（总磷执行《地表水环境质量标准》GB3838-2002）Ⅳ类水质标准限值）。 | 本项目厂房废水采取雨污分流措施，生活污水依托厂区已建污水管网进入机电市场C区生化池处理达标后进入市政污水管网；  本项目生产废水主要为刀具打磨、水帘除尘废水及洗刀废水，经沉淀后在厂房内循环使用，不外排；雨水依托厂区雨水管网收集。 | 符合 | | 3.噪声污染管控。  规划区内合理布局企业噪声源，高噪声源企业选址和布局应满足相应的环境防护距离要求，尽量远离居住、学校等敏感区域；选择低噪声设备，采取消声、隔声、减震等措施，确保厂界噪声达标；合理布局、科学设定建筑物与交通干线的噪声防护距离。 | 本项目设备采用低噪声设备，厂界周边50m不涉及噪声敏感目标，厂房设备通过采取隔声、减振等措施处理，能够确保厂界噪声达标。 | 符合 | | 4.固体废物污染防控。  固体废物应按资源化、减量化、无害化方式进行妥善收集、处置。生活垃圾经分类收集后由环卫部门统一清运处置；  一般工业固废综合利用或送由规划区和邮亭工业园区再生利用企业进行回收利用；危险废物产生单位严格落实危险废物环境管理制度，做好危险废物管理计划和管理台账，对企业危险废物收集、贮存、运输、利用、处置各环节进行全过程环境监管。严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等有关规定，设置危险废物暂存场所。危险废物转移应严格执行《危险废物转移管理办法》（生态环境部公安部交通运输部部令第23号）等相关要求。 | 本项目固体废物按资源化、减量化、无害化方式进行妥善收集、处置。一般工业固废交由物资回收单位处置，生活垃圾交由环卫部门，危险废物交由有资质单位处置，严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等有关规定，设置危险废物贮存点，危险废物转移严格执行《危险废物转移管理办法》（生态环境部公安部交通运输部部令第23号）等相关要求。 | 符合 | | 5.土壤污染防控  规划区按源头防控的原则，可能产生地下水、土壤污染的企业，应严格落实分区、分级防渗措施，防范规划实施对土壤、地下水环境造成污染。定期开展土壤、地下水跟踪监测，根据监测结果完善污染防控措施，确保规划区土壤、地下水环境质量稳定达标。 | 本项目严格落实分区防渗措施，危险废物贮存点为重点防渗区，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等措施。 | 符合 | | （四）环境风险防控 | 规划区应建立健全环境风险防范体系，按要求修订突发环境事件风险评估和应急预案，定期开展应急演练。规划区建立事故废水三级防控体系，企业内部建设围堰、收集池两级防范系统，入园企业建设完善的污水管网与双桥污水处理厂相连接，并且在各个企业的事故池与污水管道之间设置切换阀门，双桥污水处理厂内建设了事故池，并与污水管道之间设置切换阀门。加强对企业环境风险源的监督管理，相关企业应严格落实各项环境风险防范措施，防范突发性环境风险事故发生。 | 本项目按要求落实突发环境事件风险评估和应急预案措施，能有效防范突发性环境风险事故发生；项目所在厂区已建设完善污水管网，并与双桥污水处理厂相连接。 | 符合 | | （五）资源利用效率 | 严格控制规划区天然气、新鲜水消耗总量。规划区内企业清洁生产水平不得低于国内先进水平；规划实施不得突破有关部门制定的能源和水资源消耗上限。 | 本项目主要能源为电能，不涉及天然气使用；新鲜用水主要为员工生活用水、生产用水，其中生产废水在厂区沉淀处理后进行循环使用，不外排。项目耗水量较少，不会突破能源和水资源消耗上限。 | 符合 | | （六)碳排放管控 | 规划区能源主要以天然气和电力为主，按照碳达峰、碳中和相关政策要求，统筹抓好碳排放控制管理和生态环境保护工作，推动实现减污降碳。督促规划区企业采用先进的生产工艺，提高能源综合利用效率，从源头减少和控制温室气体排放，推动减污降碳协同共治，促进规划区产业绿色低碳循环发展。 | 本项目能源主要为电力，本项目不涉及高耗能设备，满足减污降碳协同共治，产业绿色低碳循环发展的理念。 | 符合 | | (七）规范环境管理 | 加强日常环境监管，执行建设项目环境影响评价和固定污染源排污许可制度。规划区应建立环境空气、地表水、地下水、土壤等环境要素的监控体系，落实环境跟踪监测计划，适时开展环境影响跟踪评价；规划范围、规划期限、规模及结构、布局等方面进行重大调整，应重新进行规划环境影响评价。 | 本项目加强日常环境监管，执行建设项目环境影响评价和固定污染源排污许可制度。 | 符合 |   综上所述，本项目符合审查意见的函（双桥经开环函〔2024〕17号）的相关要求。 | | |
| 其他符合性分析 | “三线一单”的符合性分析 根据《建设项目环评“三线一单”符合性分析技术要点（试行）》的通知》（渝环函〔2022〕397号）：“如建设项目位于产业园区内，且产业园区规划环境影响评价中已经开展了园区规划与‘三线一单’生态环境分区管控的符合性分析，则项目环评只需明确与产业园区位置关系，并分析与产业园区规划环评提出的生态环境管控要求的符合性”。  本项目位于重庆市大足双桥经开区西湖大道机电市场C区14幢厂房，属于双桥经开区中小企业集聚区，根据重庆市生态环境局关于印发《重庆市“三线一单”生态环境分区管控调整方案（2023本）》（渝环规〔2024〕2号）、重庆市大足区人民政府关于印发《大足区“三线一单”生态环境分区管控调整方案（2023年）》的通知（大足府发〔2024〕9号）及重庆市“三线一单”智检服务检测结果进行分析。  项目与“三线一单”生态环境分区管控要求符合性分析如下表： 与“三线一单”符合性分析  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境管控单元编码 | | | 环境管控单元名称 | 环境管控单元类型 | | | ZH50011120005 | | | 大足区工业城镇重点管控单元-双桥片区 | 重点管控单元 | | | 管控要求层级 | 管控类别 | 总体管控要求 | | 本项目实际情况 | 符合性 | | 全市总体管控要求 | 空间布局约束 | 第一条 深入贯彻习近平生态文明思想，筑牢长江上游重要生态屏障，推动优势区域重点发展、生态功能区重点保护、[城乡融合发展](http://guihuayun.com/baike/%E5%9F%8E%E4%B9%A1%E8%9E%8D%E5%90%88%E5%8F%91%E5%B1%95" \t "http://www.gui-hua.com/post/_blank)，优化重点区域、流域、产业的空间布局。 | | 符合所在地空间布局要求。 | 符合 | | 第二条 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。禁止在长江、嘉陵江、乌江岸线一公里范围内布局新建重化工、纸浆制造、印染等存在环境风险的项目。 | | 本项目属于刀剪及类似日用金属工具制造，位于双桥经开区中小企业集聚区，且不属于左述风险项目。 | | 第三条 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目（高污染项目严格按照《环境保护综合名录》“高污染”产品名录执行）。禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。 | | 本项目位于双桥经开区中小企业集聚区，属于工业园区内；本项目不属于石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，不属于“两高”项目。项目符合规划环评文件要求。 | | 第四条 严把项目准入关口，对不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目坚决不予准入。除在安全或者产业布局等方面有特殊要求的项目外，新建有污染物排放的工业项目应当进入工业集聚区。新建化工项目应当进入全市统一布局的化工产业集聚区。鼓励现有工业项目、化工项目分别搬入工业集聚区、化工产业集聚区。 | | 本项目不属于高耗能、高排放、低水平项目，位于双桥经开区中小企业集聚区内，位于工业集聚区内。 | | 第五条 新建、扩建有色金属冶炼、电镀、铅蓄电池等企业应布设在依法合规设立并经过规划环评的产业园区。 | | 本项目不涉及。 | | 第六条 涉及环境防护距离的工业企业或项目应通过选址或调整布局原则上将环境防护距离控制在园区边界或用地红线内，提前合理规划项目地块布置、预防环境风险。 | | 本项目不涉及。 | | 第七条 有效规范空间开发秩序，合理控制空间开发强度，切实将各类开发活动限制在资源环境承载能力之内，为构建高效协调可持续的国土空间开发格局奠定坚实基础。 | | 本项目位于双桥经开区中小企业集聚区内，符合园区用地规划要求。 | | 污染物排放管控 | 第八条 新建石化、煤化工、燃煤发电（含热电）、钢铁、有色金属冶炼、制浆造纸行业依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。严格按照国家及我市有关规定，对钢铁、水泥熟料、平板玻璃、电解铝等行业新建、扩建项目实行产能等量或减量置换。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。加强水泥和平板玻璃行业差别化管理，新改扩建项目严格落实相关产业政策要求，满足能效标杆水平、环保绩效A级指标要求。 | | 本项目为刀剪及类似日用金属工具制造项目，不属于石化、煤化工、燃煤发电（含热电）、钢铁、有色金属冶炼、制浆造纸行业，不属于钢铁、水泥熟料、平板玻璃、电解铝等行业，不属于“两高”项目。 | 符合 | | 第九条 严格落实国家及我市大气污染防控相关要求，对大气环境质量未达标地区，新建、改扩建项目实施更严格的污染物排放总量控制要求。严格落实区域削减要求，所在区域、流域控制单元环境质量未达到国家或者地方环境质量标准的，建设项目需提出有效的区域削减方案，主要污染物实行区域倍量削减。 | | 本项目严格落实规划区污染物排放总量控制要求，建成后对所在区污染物总量影响较小。 | | 第十条 在重点行业（石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等）推进挥发性有机物综合治理，推动低挥发性有机物原辅材料和产品源头替代，推广使用低挥发性有机物含量产品，推动纳入政府绿色采购名录。有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序，对涉及喷漆、喷粉、印刷等废气进行集中处理。 | | 本项目不属于重点行业（石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等），项目不涉及涂装。 | | 第十一条 工业集聚区应当按照有关规定配套建设相应的污水集中处理设施，安装自动监测设备，工业集聚区内的企业向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方可排放。 | | 本项目不涉及。 | | 第十二条 推进乡镇生活污水处理设施达标改造。新建城市生活污水处理厂全部按照一级A标及以上排放标准设计、施工、验收，建制乡镇生活污水处理设施出水水质不得低于一级B标排放标准；对现有截留制排水管网实施雨污分流改造，针对无法彻底雨污分流的老城区，尊重现实合理保留截留制区域，合理提高截留倍数；对新建的排水管网，全部按照雨污分流模式实施建设。 | | 本项目不涉及。 | | 第十三条 新、改、扩建重点行业〔重有色金属矿采选业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞矿采选）、重有色金属冶炼业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞冶炼）、铅蓄电池制造业、皮革鞣制加工业、化学原料及化学制品制造业（电石法聚氯乙烯制造、铬盐制造、以工业固废为原料的锌无机化合物工业等）、电镀行业〕重点重金属污染物排放执行“等量替代”原则。 | | 本项目不涉及重金属污染物。 | | 第十四条 固体废物污染环境防治坚持减量化、资源化和无害化的原则。产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账。 | | 本项目一般工业固废交由物资回收单位处置，危险废物交由有资质单位处置，生活垃圾交由环卫部门。 | | 第十五条 建设分类投放、分类收集、分类运输、分类处理的生活垃圾处理系统。合理布局生活垃圾分类收集站点，完善分类运输系统，加快补齐分类收集转运设施能力短板。强化“无废城市”制度、技术、市场、监管、全民行动“五大体系”建设，推进城市固体废物精细化管理。 | | 本项目生活垃圾分类收集后交由环卫部门处置。 | | 环境风险防控 | 第十六条 深入开展行政区域、重点流域、重点饮用水源、化工园区等突发环境事件风险评估，建立区域突发环境事件风险评估数据信息获取与动态更新机制。落实企业突发环境事件风险评估制度，推进突发环境事件风险分类分级管理，严格监管重大突发环境事件风险企业。 | | 建设单位按要求落实企业突发环境事件风险评估制度，强化突发环境事件风险分类分级管理。 | 符合 | | 第十七条 强化化工园区涉水突发环境事件四级环境风险防范体系建设。持续推进重点化工园区（化工集中区）建设有毒有害气体监测预警体系和水质生物毒性预警体系。 | | 本项目不涉及。 | | 资源开发利用效率 | 第十八条 实施能源领域碳达峰碳中和行动，科学有序推动能源生产消费方式绿色低碳变革。实施可再生能源替代，减少化石能源消费。加强产业布局和能耗“双控”政策衔接，促进重点用能领域用能结构优化和能效提升。 | | 本项目主要能源为电能，不涉及化石能源使用。 | 符合 | | 第十九条 鼓励企业对标能耗限额标准先进值或国际先进水平，加快主要产品工艺升级与绿色化改造，推动工业窑炉、锅炉、电机、压缩机、泵、变压器等重点用能设备系统节能改造。推动现有企业、园区生产过程清洁化转型，精准提升市场主体绿色低碳水平，引导绿色园区低碳发展。 | | 本项目不涉及高耗能设备，生产设备满足能耗标准要求。 | | 第二十条 新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。 | | 本项目不属于“两高”项目。 | | 第二十一条 推进企业内部工业用水循环利用、园区内企业间用水系统集成优化。开展火电、石化、有色金属、造纸、印染等高耗水行业工业废水循环利用示范。根据区域水资源禀赋和行业特点，结合用水总量控制措施，引导区域工业布局和产业结构调整，大力推广工业水循环利用，加快淘汰落后用水工艺和技术。 | | 本项目运营期打磨废水、水磨废水、洗刀废水经收集后通过厂区沉淀池进行沉淀处理，最后在厂区进行循环使用。 | | 第二十二条 加快推进节水配套设施建设，加强再生水、雨水等非常规水多元、梯级和安全利用，逐年提高非常规水利用比例。结合现有污水处理设施提标升级扩能改造，系统规划城镇污水再生利用设施。 | | 本项目不涉及 | | 大足区总体管控要求 | 空间布局约束 | 第一条 执行重点管控单元市级总体管控要求第一条、第四条、第七条。 | | 本项目满足市级总体管控单元相关要求。 | 符合 | | 第二条 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。 | | 本项目为刀剪及类似日用金属工具制造行业，不属于化工园区和化工项目，不属于“两高”项目。 | 符合 | | 第三条 新建、扩建的有色金属冶炼、电镀企业优先选择布设在依法 合规设立并经规划环评的产业园 区。在国家法律法规、行政规章及 规划确定或县级以上人民政府批准的饮用水水源保护区、基本农田保护区、自然保护区、风景名胜区、生态功能保护区等需要特殊保护的地区，大中城市及其近郊，居民 集中区、疗养地、医院周边1km内不得新建再生铅企业。 | | 本项目位于大足双桥经开区中小企业集聚区内，不属于有色金属冶炼、电镀、再生铅企业，不涉及左述需要特殊保护的地区。 | 符合 | | 第四条 禁止在合规园区外新建、扩建化工、建材、有色等高污染项目，禁止新建、扩建不符合国家石 化、现代煤化工等产业规划布局的项目。园区外的锶盐化工企业应逐 步实施搬迁进入锶盐新材料产业园。 | | 本项目位于双桥经开区中小企业集聚区内，不属于化工、建材、有色等高污染项目，不属于石化、现代煤化工、锶盐新材料产业。 | 符合 | | 第五条 工业园区应严格环境准入和空间管控要求，环境敏感目标邻近区域应避免新布局大气污染严重及可能会产生异味扰民的工业项目。 | | 本项目符合环境准入和空间管控要求，且不属于大气污染严重及可能会产生异味扰民的工业项目。 | 符合 | | 污染物排放管控 | 第六条 执行重点管控单元市级总体管控要求第十一条、第十四条、第十五条。 | | 本项目符合市级总体要求第十一条、第十四条、第十五条相关内容 |  | | 第七条 严格按照国家及我市有关规定，对水泥熟料、电解铝等行业新建、扩建项目实行产能等量或减量置换。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。 | | 本项目不属于水泥熟料、电解铝行业，不属于“两高项目。 | 符合 | | 第八条 在重点行业（石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等）推进挥发性有机物综合治理，推动低挥发性有机物原辅材料和产品源头替代，推广使用低挥发性有机物含量产品，推动纳入政府绿色采购名录 | | 本项目不属于上述重点行业； | 符合 | | 第九条 包装印刷、家具制造、铸造等重点行业应开展挥发性有机物污染防治深度治理。城市建成区、工业园区基本淘汰35蒸吨/小时以下燃煤锅炉，逐步淘汰和改燃煤锅炉。开展燃气锅炉低氮燃烧改造 | | 本项目不属于包装印刷、家具制造铸造等重点行业，不涉及燃煤和燃气锅炉。 | 符合 | | 第十条 完成市级下达的柴油车淘汰更新任务，严格执行重型柴油车实施国家第六阶段机动车排放标准。 | | 本项目不涉及。 | 符合 | | 第十一条 全面落实扬尘污染防治十项强制性规定和控尘“六项工作”，推进“智慧工地”建设。加大道路机械化清扫力度。加强生产经营过程的扬尘控制，加强企业堆料和建筑渣土消纳场管理，加强对物料、产品运输设施的扬尘控制。 | | 本项目不涉及。 | 符合 | | 第十二条 餐饮单位安装油烟净化设施并强化设施运行维护监管，确保污染物达标排放 | | 本项目不涉及。 | 符合 | | 第十三条 推进城镇污水管网全覆盖，加大城镇污水收集管网建设力度，消除收集管网空白区，持续提高污水收集效能。到2025年，确保全区城镇污水处理率不低于95％ | | 本项目所在地位于双桥污水处理厂收纳范围，已完善污水管网建设。 | 符合 | | 第十四条 推进多镇生活污水处理设施达标改造。新建城市生活污水处理厂全部按照《城镇污水处理厂污染物放标准》(GB18918-2002)一级A标及以上排放标准设计、施工、验收。针对无法彻底雨污分流的老城区，尊重现实合理保留截留制区域，提高截留倍数：对新建的排水管网，全部按照雨污分流模式实施建设。 | | 本项目所在地位于双桥污水处理厂收纳范围，废水经处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准排入太平河（总磷执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类水质标准限值）。 | 符合 | | 环境风险防控 | 第十五条 执行重点管控单元市级总体管控要求第十六条 | | 本项目符合市级总体管控要求第十六条。 | 符合 | | 第十六条 依法应当开展土壤污染状况调查或风险评估面未开展或尚未完成的地块，以及未达到土壤污染风险评估报告确定的风险管控、修复目标的建设用地地块，不得开工建设与风险管控、修复无关的项目。土壤污染重点监管单位应严格控制有毒有害物质排放，建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散，并制定自行监测方案，每年开展土壤监测。持续推进重庆大足红蝶锶业有限公司（龙水工厂、雍溪工厂）等企业搬迁后遗留污染地块的修复与治理工作，并在修复过程中，防止二次污染。 | | 本项目位于双桥经开区中小企业集聚区内，不需要开展土壤污染状况调查；危险废物贮存点将做好防渗措施，防止污染土壤环境。 | 符合 | | 资源利用效率 | 第十七条 执行重点管控单元市级总体管控要求第十八条、第十九条、第二十条、第二十一条。 | | 本项目符合市级总体要求第十八条、第十九条、第二十条、第二十一条内容。 | 符合 | | 第十八条 区域工业废水优先进行资源化综合利用。鼓励企业开展中水回用，提高中水回用率。提高工业企业新鲜水重复利用率。 | | 本项目打磨、水磨、洗刀及水帘废水经沉淀后循环使用，不外排。 | 符合 | | 第十九条 严格限制建设高耗水的工业项目，确保工业企业单位产品用水量不大于国家、地方标准值或定额要求。 | | 本项目不属于高耗水的工业项目；产品用水量不大于国家、地方标准值或定额要求。 | 符合 | | 单元管控要求 | 空间布局约束 | 1.工业园区应严格环境准入和空间管控要求，环境敏感目标邻近区域应避免新布局大气污染严重及可能会产生异味扰民的工业项目，居住用地与工业用地间应设置合理防护距离。 | | 本项目符合大足双桥经开区中小企业集聚区环境准入和空间管控要求；不属于大气污染严重和可能会产生异味扰民的工业项目，无需设置防护距离。 | 符合 | | 2.邮亭工业园布局再生铅企业与县级以上人民政府批准的饮用水水源保护区、基本农田保护区、自然保护区、风景名胜区、生态功能保护区等需要特殊保护的地区及居民集中区等环境敏感点之间应设置不小于1公里的环境防护距离 | | 本项目位于大足双桥经开区中小企业集聚区，不属于再生铅行业，无需设置防护距离。 | 符合 | | 3.锶盐新材料产业园区引入项目应科学论证合理确定环境防护距离，环境防护距离原则应优化控制在规划园区边界内。 | | 本项目位于大足双桥经开区中小企业集聚区内，不属于锶盐新材料产业园区范围。 | 符合 | | 4.新建、扩建化工项目应进入锶盐新材料产业园。 | | 本项目不属于化工项目。 | 符合 | | 污染物排放管控 | 1.城市建成区禁止新建20蒸吨/小时及以下的燃煤锅炉，逐步淘汰和清洁能源改造燃煤锅炉。新建燃气锅炉采用低氮燃烧技术，推动工业炉窑深度治理和升级改造，有序推进重点行业大气污染物超低排放改造。 | | 本项目不涉及锅炉的使用。 | 符合 | | 2.在重点行业（化工、工业涂装、油品储运销等）推进挥发性有机物综合治理，推动低挥发性有机物原辅材料和产品源头替代，推广使用低挥发性有机物含量产品。 | | 本项目不属于以上重点行业，不涉及挥发性有机物原辅料。 | 符合 | | 3.以汽车等产业为重点，深化重点行业VOCs摸查，持续开展VOCs排放企业专项整治，推广使用水性涂料，鼓励使用低毒、低挥发性有机溶剂，推动VOCs排放量下降。 | | 本项目不属于汽车产业项目，运营期煮蜡过程中产生少量非甲烷总烃，对周围环境影响较小。 | 符合 | | 4.加快实施邮亭镇污水处理厂、双桥工业园区污水处理厂提标改造工程，全面执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标，其中双桥工业园区污水处理厂COD、BOD5、氨氮、总磷排放标准应达到《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）IV类水域水质标准。 | | 本项目不涉及。 | 符合 | | 5.全面落实扬尘污染防治十项强制性规定和控尘“六项工作”，推进“智慧工地”建设。 | | 本项目购买已建厂房建设，仅进行简单室内装修。 | | 6.太平河流域内新建城镇污水处理厂全部按照《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标及以上排放标准设计、施工、验收。 | | 本项目不涉及。 | | 环境风险防控 | 1.区域内重金属污染防控企业应严控重金属污染物排放，严格按排污自行监测本项目不属于规范要求，开展土壤环境现状监测，严格管控土壤环境风险。 | | 本项目不属于重金属污染防控企业，不涉及重金属污染物的排放。 | 符合 | | 2.鼓励园区企业减少环境风险物质使用。 | | 本项目环境风险物质使用量较小。 | | 3.园区外危险化学品运输路线应避开饮用水源保护区和人口集中区域。 | | 本项目不涉及危险化学品运输。 | | 4.锶盐新材料产业园区应建立“单元-企业-片区级-园区级-流域”五级事故废水风险防范体系和“政府-园区-企业”的三级环境风险应急体系。 | | 本项目位于大足双桥经开区中小企业集聚区机电市场C区，不属于锶盐新材料产业园区范围。 | | 资源开发效率要求 | 1.高污染燃料禁燃区禁止新建使用煤、重油等为高污染燃料的工业项目。 | | 本项目不为使用煤、重油等高污染燃料的工业项目； | 符合 | | 2.区域工业废水优先进行资源化综合利用。鼓励企业开展中水回用，提高中水回用率。鼓励锶盐新材料产业园提高工业企业新鲜水重复利用率，锶平台型产品及其深加工产业工业用水重复率达到60%。 | | 本项目打磨、水磨、洗刀废水经沉淀循环使用。 | | 3.推动工业园区能源系统整体优化和污染综合整治，鼓励工业企业、园区优先利用可再生能源。 | | 本项目主要能源为电能。 | | 4.强化公共用水管理，推进建筑节水改造，推进城市供水管网检漏和维修改造 | | 本项目不涉及。 |   通过上表分析，本项目符合“三线一单”的相关要求。 与其他相关生态环境保护法律法规政策、生态环境保护规划的符合性分析产业政策符合性分析 本项目主要生产厨房各类刀具产品，属于刀剪及类似日用金属工具制造，对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，项目产品不属于限制类和淘汰类，视为允许类。项目采用的生产工艺设备均不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中规定的限制类和淘汰类。因此，项目建设符合国家的产业政策。  同时，本项目取得重庆双桥经济开发区经济发展局核发《重庆市企业投资项目备案证》（项目备案编码：2503-500111-04-05-257810），同意本项目备案建设。  综上，本项目的建设符合国家和重庆市的产业政策要求。 与《重庆市产业投资准入工作手册》（渝发改投〔2022〕1436号）符合性分析 本项目与《重庆市产业投资准入工作手册》符合性分析见下表。 重庆市产业投资准入工作手册符合性分析  | 序号 | 产业投资准入政策 | 本项目情况 | 符合性分析 | | --- | --- | --- | --- | | 全市范围内不予准入的产业 | | | | | 1 | 国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目。 | 本项目不属于国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目。 | 符合 | | 2 | 天然林商业性采伐。 | 不属于。 | 符合 | | 3 | 法律法规和相关政策明令不予准入的其他项目。 | 不属于。 | 符合 | | 4 | 国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目。 | 不属于。 | 符合 | | 5 | 天然林商业性采伐。 | 不属于。 | 符合 | | 6 | 法律法规和相关政策明令不予准入的其他项目。 | 不属于。 | 符合 | | 重点区域范围内不予准入的产业 | | | | | 1 | 外环绕城高速公路以内长江、嘉陵江水域采砂。 | 本项目不属于采砂项目。 | 符合 | | 2 | 二十五度以上陡坡地开垦种植农作物。 | 本项目不开垦种植农作物。 | 符合 | | 3 | 在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。 | 本项目不在上述区域。 | 符合 | | 4 | 饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、放养畜禽、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。 | 本项目不在上述区域。 | 符合 | | 5 | 长江干流岸线3公里范围内和重要支流岸线1公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库（以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外）。 | 本项目不涉及尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库。 | 符合 | | 6 | 在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。 | 本项目不在上述区域。 | 符合 | | 7 | 在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。 | 本项目不在上述区域。 | 符合 | | 8 | 在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。 | 本项目用地为工业用地，不涉及岸线保护区和保留区。 | 符合 | | 9 | 在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 本项目不涉及。 | 符合 | | 全市范围内限制准入的产业 | | | | | 1 | 新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。 | 本项目不属于严重过剩产能行业，不属于高耗能高排放项目。 | 符合 | | 2 | 新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 | 本项目不属于石化、现代煤化工项目。 | 符合 | | 3 | 在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 本项目位于双桥经开区中小企业集聚区，且不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 符合 | | 4 | 《汽车产业投资管理规定》（国家发展和改革委员会令第22号）明确禁止建设的汽车投资项目。 | 本项目不属于《汽车产业投资管理规定》（国家发展和改革委员会令第22号）明确禁止建设的汽车投资项目。 | 符合 | | 重点区域范围内限制准入的产业 | | | | | 1 | 长江干支流、重要湖泊岸线1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目，长江、嘉陵江、乌江岸线1公里范围内布局新建纸浆制造、印染等存在环境风险的项目。 | 本项目不属于化工、纸浆制造、印染等项目。 | 符合 | | 2 | 在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田等投资建设项目。 | 本项目不涉及。 | 符合 |   由上表可知，项目的建设符合《重庆市产业投资准入工作手册》（渝发改投〔2022〕1436号）要求。 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》（长江办〔2022〕7号）的符合性分析 本项目与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》符合性分析见下表。 与长江经济带发展负面清单指南符合性分析  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 负面清单内容 | 项目情况 | 符合性 | | 1 | 禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。 | 本项目不属于码头项目和过长江通道项目 | 符合 | | 2 | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。 | 本项目位于双桥经开区中小企业集聚区机电市场C区，不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内。 | 符合 | | 3 | 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。 | 本项目位于双桥经开区中小企业集聚区机电市场C区，不在饮用水水源保护区。 | 符合 | | 4 | 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。 | 本项目位于双桥经开区中小企业集聚区机电市场C区，不在上述范围。 | 符合 | | 5 | 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江湖湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 本项目位于双桥经开区中小企业集聚区机电市场C区，不在上述范围。 | 符合 | | 6 | 禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。 | 本项目不涉及新设、改设或扩大排污口。 | 符合 | | 7 | 禁止在“一江一口两湖七河”和332个水生生物保护区开展生产性捕捞。 | 本项目不涉及捕捞活动。 | 符合 | | 8 | 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 本项目不属于长江干支流、长江干流岸线三公里范围内、重要湖泊岸线一公里范围内，不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库等项目。 | 符合 | | 9 | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 本项目刀剪及类似日用金属工具制造，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 符合 | | 10 | 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 | 本项目不属于石化、现代煤化工等项目。 | 符合 | | 11 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。 | 本项目不属于落后产能项目和高耗能高排放项目。 | 符合 | | 12 | 法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。 | 本项目严格遵循法律法规及相关政策文件要求。 | 符合 |   本项目符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》中相关要求。 与《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》的符合性分析 本项目与《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）符合性分析详见下表。 与四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则的符合性分析  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 文件相关要求 | 本项目情况 | 符合性 | | 1 | 禁止新建、改建和扩建不符合全国港口布局规划，以及《四川省内河水运发展规划》《泸州—宜宾—乐山港口群布局规划》《重庆港总体规划（2035年）》等省级港口布局规划及市级港口总体规划的码头项目。 | 本项目不属于港口、码头项目。 | 符合 | | 2 | 禁止新建、改建和扩建不符合《长江干线过江通道布局规划（2020—2035年）》的过长江通道项目（含桥梁、隧道），国家发展改革委同意过长江通道线位调整的除外。 | 本项目不属于过长江通道项目。 | 符合 | | 3 | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。自然保护区的内部未分区的，依照核心区和缓冲区的规定管控。 | 本项目不在自然保护区各区范围内。 | 符合 | | 4 | 禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区内设立各类开发区。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院以及与风景名胜区资源保护无关的项目。 | 本项目不在风景名胜区规划范围内。 | 符合 | | 5 | 禁止在饮用水水源地准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的建设项目，禁止改建增加排污量的建设项目。 | 本项目不涉及饮用水源准保护区。 | 符合 | | 6 | 饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内，除遵守准保护区规定外，禁止新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止从事对水体有污染的水产养殖等活动。 | 本项目不涉及饮用水源二级保护区。 | 符合 | | 7 | 饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，除遵守二级保护区规定外，禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。 | 本项目不涉及饮用水源保护区。 | 符合 | | 8 | 禁止在水产种质资源保护区岸线和河段范围内新建围湖造田、围湖造地或挖沙采石等投资建设项目。 | 本项目不在水产种质资源保护区岸线和河段范围。 | 符合 | | 9 | 禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内开（围）垦、填埋或者排干湿地，截断湿地水源，挖沙、采矿，倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾，从事房地产、度假村、高尔夫球场、风力发电、光伏发电等任何不符合主体功能定位的建设项目和开发活动，破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类洄游通道。 | 本项目不在国家湿地公园的岸线和河段。 | 符合 | | 10 | 条禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和岸线保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。 | 本项目不占用长江流域河湖岸线。 | 符合 | | 11 | 禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 本项目不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内，本项目未在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口。 | 符合 | | 12 | 禁止在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意的除外。 | 符合 | | 13 | 禁止在长江干流、大渡河、岷江、赤水河、沱江、嘉陵江、乌江、汉江和51个（四川省45个、重庆市6个）水生生物保护区开展生产性捕捞。 | 本项目不涉及捕捞。 | 符合 | | 14 | 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。 | 本项目不在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内，不属于化工项目。 | 符合 | | 15 | 禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 本项目不在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内，不属于尾矿库﹑冶炼渣库、磷石膏库。 | 符合 | | 16 | 禁止在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域内选址建设尾矿库﹑冶炼渣库、磷石膏库。 | 本项目不在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域设置尾矿库﹑冶炼渣库、磷石膏库。 | 符合 | | 17 | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 本项目不属于上述项目。 | 符合 | | 18 | 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 | 本项目不属于上述项目。 | 符合 | | 19 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。对《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资；限制类的新建项目，禁止投资，对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。 | 本项目不属于禁止、限制类项目。 | 符合 | | 20 | 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。对于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业，不得以其他任何名义、任何方式备案新增产能项目。 | 本项目不属于上述项目。 | 符合 | | 21 | 禁止建设以下燃油汽车投资项目（不在中国境内销售产品的投资项目除外） | 本项目不涉及上述项目。 | 符合 | | 22 | 禁止新建、扩建不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目。 | 本项目不涉及上述项目。 | 符合 |   本项目符合《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（川长江办〔2022〕17号）要求。 与《重庆市人民政府关于印发重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021—2025年）的通知》（渝府发〔2022〕11号）符合性分析 本项目与《重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021—2025年）》（渝府发〔2022〕11号）符合性分析见下表。 与渝府发〔2022〕11号符合性分析  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 与项目相关要求（节选） | | 本项目情况 | 符合性 | | 1 | 改善水环境质量 | 加强河流水质目标管理。加强重点水环境综合治理。修复水生态扩大水环境容量。严格保护饮用水水源地水质安全。 | 本项目废水经双桥污水处理厂进入太平河，均达标排放。 | 符合 | | 2 | 提升大气环境质量 | 以挥发性有机物治理和工业炉窑整治为重点深化工业废气污染控制。严格落实VOCs（挥发性有机物）含量限值标准，大力推进低（无）VOCs原辅材料替代，将生产和使用高VOCS含量产品的企业列入强制性清洁生产审核名单。以工业涂装、包装印刷、家具制造、电子、石化、化工、油品储运销等行业为重点，强化VOCS无组织排放管控。 | 本项目为刀剪及类似日用金属工具制造，不为生产和使用高VOCS含量产品的项目，不属于左述重点行业，项目仅煮蜡工序产生少量有机废气。 | 符合 | | 3 | 协同防治土壤和地下水污染 | 实施重点区域土壤污染综合防控。针对有色金属矿采选、有色金属冶炼、化工、农药、炼焦等土壤污染重点行业及周边区域，开展重点区域土壤污染综合防控示范区建设。因地制宜在土壤污染预防、风险管控、治理与修复、监管能力等方面进行探索。建立地下水环境管理体系。以化工园区、页岩气开采区、危险废物处置场、垃圾填埋场等为重点，开展防渗情况检测评估，统筹推进地下水安全源头预防和风险管控。 | 本项目不属于有色金属矿采选、有色金属冶炼、化工、农药、炼焦等，且厂区按要求采取分区防渗措施。 | 符合 | | 4 | 管控噪声环境影响 | 加强建筑施工噪声监管。完善城市夜间作业审核管理，落实城市建筑施工环保公告制度，依法严格限定施工作业时间，严格限制在敏感区内进行产生噪声污染的夜间施工作业。  强化工业企业噪声监管。关停、搬迁、治理城市建成区内的噪声污染严重企业，基本消除城区工业噪声扰民污染源。加强工业园区噪声污染防治，禁止在1类声环境功能区、严格限制在2类声环境功能区审批产生噪声污染的工业项目环评。严肃查处工业企业噪声排放超标扰民行为。 | 本项目位于3类声功能区，周边无噪声敏感点，施工期及运营期噪声对外环境影响较小。 | 符合 |   由上表可知，本项目符合《重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021—2025年）》（渝府发〔2022〕11号）的相关要求。 与《大足五金产业高质量发展行动计划（2020—2025年）》符合性分析 根据《大足五金高质量发展行动计划（2020—2025年）》，坚持存量提升和增量引育并举，明确日用五金、工具五金、家居五金、农机五金、建筑五金和其他五金六大类重点发展方向及各类别的关键环节等。  日用五金：以刀剪特色优势产品为突破口，增强城市居民日常适用、礼品收藏的高档次、高品质的生活刀剪用品和旅游收藏品等产品开发创新能力，到2025年，工业总产值力争达到80亿元。  工具五金：培育发展汽保组套工具，开发个性化、舒适省力、组合多功能等DIY套装工具产品，到2025年，工业总产值力争达到60亿元。家居五金：重点发展高档厨柜家具五金、易拆装家居装饰五金、节能型门窗及配件、新材料管件及阀门，建设国际国内知名品牌的贴牌生产基地，到2025年，工业总产值力争达到40亿元。  农机五金：以环保、节能小型通用的农林机械为主攻方向，开发出一批适合西南丘陵地形特点和深水田作业的新型智能微耕机，到2025年，工业总产值力争达到60亿元。建筑五金：大力发展门窗五金、水暖五金、装潢五金、丝钉网类五金和厨房设备等建筑五金，到2025年，工业总产值力争达到100亿元。  其他五金：重点发展精密模具、高档灯饰、家庭装饰小五金等，到2025年，工业总产值力争达到60亿元。  任务充分挖掘大足五金历史文化、特色技艺、专业市场优势，整合各类资源要素，增强协同创新能力，夯实智能制造基础，加快产业链核心环节技术攻坚，强化标准引领，突出品牌建设。加快攻克共性难题。集中攻克原材料、热处理、表面处理、重点配套等关键共性难题。引进手柄、螺丝、铆钉等辅、配件加工企业，提升配套能力。  本项目为刀剪及类似日用金属工具制造行业（C3324），位于双桥经开区中小企业集聚区，属于日用五金类别，产品包含城市居民日常适用、礼品收藏的高档次、高品质的生活刀具用品，有助于五金产业的发展，与《大足五金产业高质量发展行动计划（2020—2025年）》相符合。 | | |

# 建设项目工程分析

|  |  |
| --- | --- |
| 建设内容 | 建设内容项目由来 重庆市大足区巴乡刀具有限公司是一家从事刀具加工销售等业务的公司，公司为满足市场需求及公司发展，购买重庆市大足区通桥街道西湖大道77号14栋闲置厂房约3662.52m2，新增激光切割机、喷砂机、淬火机及拉丝机等生产设备，建设“年产200万把刀具项目”（以下简称：本项目）。本项目已取得重庆市双桥经济技术开发区经济发展局核发的《重庆市企业投资项目备案证》（备案编号：2503-500111-04-05-257810）。  本项目国民经济行业类别为C3324 刀剪及类似日用金属工具制造项目，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）和关于《重庆市生态环境局关于印发〈重庆市不纳入环境影响评价管理的建设项目名录（2023年版）〉的通知》（渝环规〔2023〕8号），本项目属于“三十、金属制品业33”中“金属工具制造332”的“其他”（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨建设内容以下的除外）类别，应编制环境影响报告表。受重庆市大足区巴乡刀具有限公司委托，本公司承担该项目的环境影响评价工作，在接受委托之后，我公司组织专业技术人员经过现场勘查并收集相关资料，编制了本项目的环境影响报告表。 项目基本情况 项目名称：年产200万把刀具项目；  建设单位：重庆市大足区巴乡刀具有限公司；  建设地点：重庆市大足区通桥街道西湖大道77号14栋；  建设性质：新建；  行业类别：C3324 刀剪及类似日用金属工具制造；  项目投资：总投资216万元，其中环保投资30万元，占总投资的13.9%；  劳动定员及工作制度：劳动定员30人，年工作250天，实行1班制，每班8h，不设置厨房及住宿；  建设工期：5个月；  建设内容及规模：本项目购买1栋3层标准厂房，占地面积约3662.52m2，利用激光切割机、砂带机、打磨机、液压机及喷砂机等设备，采用切割、淬火、打 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | 磨、喷砂等工序，年生产各类厨房刀具200万把。主要产品及产能 本项目建成后预计年生产各类型刀具200万把（自制刀胚生产刀具160万把，外购刀胚生产刀具40万把），其中外购刀胚已进行淬火、喷砂工序等处理工序，本项目仅进行打磨、开刃及组装等工序，具体产品方案详见下表。 项目主要产品及产能信息表  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 来源 | 产品名称 | 设计年产量  （万把） | 规格尺寸 | 原料用量 | | | | 产品重量 | | 产品效果图 | 备注 | | 刀胚重量  （g/把） | 刀胚钢材  （t/a） | 刀柄  （g/个） | 总重量  （t/a） | 单把刀具平均重量（g/把） | 成品刀具总重量（t/a） | | 自制刀胚 | 自制切片刀 | 100 | 330×110×2mm | 430.22 | 430.22 | 50 | 480.22 | 475.06 | 475.06 | 111 | 通过切割机下料自制刀胚 | | 自制斩骨刀 | 20 | 310×98×3mm | 540.09 | 108.02 | 50 | 118.02 | 584.92 | 116.98 | 145 | | 自制斩切刀 | 20 | 310×105×2.5mm | 482.22 | 96.44 | 50 | 106.44 | 527.06 | 105.41 | 141 | | 屠宰刀 | 20 | 320×83×2.5mm | 393.48 | 78.70 | 50 | 88.70 | 438.32 | 87.66 | 303 | | 小计 | | | | | 713.38 | / | 793.38 | / | 785.12 | / |  | | 外购刀胚 | 外购切片刀 | 20 | 330×125×4.0mm | 977.78 | 195.56 | 50 | 205.56 | 1022.61 | 204.52 | 201 | 此部分刀具刀胚为外购 | | 外购斩骨刀 | 10 | 350×135×8.0mm | 2240.00 | 224.00 | 50 | 229.00 | 2284.84 | 228.48 | 203 | | 外购斩切刀 | 10 | 320×100×4.0mm | 758.52 | 75.85 | 50 | 80.85 | 803.35 | 80.34 | 515847a7c2c2b97c7e40ee3e805468b | | 小计 | | | | | 495.41 | / | 515.41 | / | 513.34 | / |  | | 合计 | | | | / | 1208.79 | / | 1308.79 | / | 1298.46 | / |  | | 注：1、尺寸长度为整刀长度（含刀柄），其中刀身长度约占整把刀具长度的2/3，刀柄的尺寸约占刀具整体的1/9（刀身长的1/3，宽的1/3）；刀具所用不锈钢的密度均按8.0g/cm3计；  2、根据建设单位提供资料，平均单把木质刀柄重量约0.05kg/把，刀柄为200万把，总用量约为100万t/a。  3、项目产品规格较多，根据客户订单需求定制，为贴近建设单位实际生产情况，本次评价根据建设单位核定的典型规格产品的最大尺寸进行核算原辅材料用量。 | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | 项目建设内容 本项目购买重庆市大足区通桥街道西湖大道77号14幢厂房进行建设，厂房为3层（H=13m），总建筑面积约为3662.52m2，项目组成及主要工程内容见下表所示。 本项目组成及主要工程内容一览表  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目 | | | 建设内容 | 备注 | | 主体工程 | 1F厂房 | | 主要为刀具生产车间、原料暂存区、成品堆放区及办公区等，建筑面积约为1220.84m2。  **生产车间：**位于1F生产厂房西侧，面积约为870.84m2，车间内中部设置干式打磨区及淬火区，设置有单头砂带机及淬火电炉等设备；车间北侧为刀胚开口区，设置单面磨、双面磨等开口设备；西侧为表面打磨区，通过设置五头砂带机对刀具进行表面打磨，南侧为下料区及喷砂区，设置激光切割机及喷砂机。车间东侧设置原料区，用于暂存刀胚下料所需的钢板。  **1F办公区：**位于1F厂房东侧，面积约为120m2，主要用于人员办公、生产工作安排等。  **半成品区：**1F厂房东侧，面积约为230m2，用于暂存未包装的成品刀具，等待转移至2F进行包装。 | 新建 | | 2F厂房 | | 建筑面积约为1220.84m2，主要为包装区、原料存放区及成品区等；  **包装区：**位于厂房西侧，面积约为610.42m2，主要用于成品刀具的外包装工作；  **辅料存放区：**2F厂房的中部，面积约310.42m2，用于存放项目所需的配件，如刀柄、铆钉等辅料及刀具包装材料。  **成品区：**位于2F厂房东侧，面积约300m2，用于存放成品刀具（包装后），等待后续售卖发货。 | | 3F厂房 | | 建筑面积约1220.84m2，主要为办公区、餐厅（采用外送餐食，厂区不设置厨房）、休息区及闲置区域；办公区约80m2，主要用于厂区工作安排、会议等；餐厅及休息区用于员工就餐及工作休息。 | | 辅助工程 | 办公区 | | 位于厂房1F东侧及3F中部，总建筑面积约200m2，主要用于厂区管理人员办公管理区域。 | 新建 | | 休息区 | | 位于厂房3F东侧，建筑面积约100m2，用于员工休息。 | | 公用工程 | 给水 | | 由市政供水系统供水，依托厂区现有给水管网。 | 依托 | | 排水 | | 采取雨污分流制；  雨水依托现有雨水管网收集后排入市政雨水管网。生活污水经收集处理后排入市政污水管网；生产废水收集后经沉淀池进行沉淀处理，最后转移至厂区蓄水池内进行储存，在厂区内循环使用，不外排；水帘喷淋废水循环使用，定期进行补充。 | 依托 | | 供电 | | 依托当地供电系统提供。厂区不设置柴油发电机。 | 依托 | | 蓄水池 | | 厂区内设置蓄水池3个，蓄水池有效容积约为47.25m3（设计尺寸：4.5\*3.5\*3.5m，有效水深3m），位于1F厂房西北角；蓄水池为本项目打磨机、洗刀机（1#、2#）及多头砂带机提供水磨用水。 | 新建 | | 压缩空气 | | 由厂区2台空气螺杆压缩机制备，压缩空气供应能力为60-230m3/min。 | 新建 | | 储运工程 | 产品存放区 | | 半成品区：位于1楼升降机后方约230m2，用于暂存成品刀具（未经包装）的暂存。 | 新建 | | 成品区：位于2楼东侧，约300m2，用于存放经包装处理后的刀具产品。 | | 原料存放区 | | 1F生产车间东侧靠墙区域，原料区域约200m2，存放刀胚制作所需钢材。 | 新建 | | 厂房2F中间部分，面积约310.42m2，存放刀柄、铆钉等配件。 | | 油料存放区 | | 位于厂房中部北侧，面积约5m2，存放生产所需的机油、空压机油等油料。 | 新建 | | 运输 | | 厂房外物料均采用汽车运输，厂房内采用叉车及人工运输。 | 新建 | | 环保工程 | 沉淀池 | | 位于蓄水池南侧，采用三级沉淀处理工艺，设计尺寸：4.5\*3.5\*3.5m（有效水深3m），处理能力约为378m3/d（停留时间1h）；打磨、水磨废水及洗刀（1#、2#）废水经收集后通过沉淀池进行处理，废水中的金属颗粒经沉淀后在底部形成沉渣（不锈钢金属渣），定期通过污泥泵清理收集后，外卖相关单位回收处理。 | 新建 | | 废水 | 生活污水 | 本项目废水依托厂区（机电市场C区）现有生化池（处理规模为165m3/d）进行处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过市政管网排入双桥污水处理厂，统一处理后排入太平河。 | 依托 | | 生产废水 | 刀胚打磨、水磨及洗刀机等工序的废水经收集后回收至厂区沉淀池进行沉淀处理，沉淀后上部清水部分排至蓄水池（1#~3#）内暂存，循环使用，不外排。 | 新建 | | 废气 | 激光切割粉尘、  喷砂粉尘、  打磨废气 | 本项目设置1台“1#脉冲布袋除尘设备器”，其中下料粉尘、喷砂粉尘及干式打磨废气经预处理后，由管道引至除尘设备进行处理，最后由1根15m高1#排气筒排放。  **下料粉尘（G1）**：激光切割机切割下料过程中产生金属粉尘，设备通过底部抽风的方式进行收集，粉尘颗粒经收集后进入厂区废气设备主管道内，经管道引至“1#脉冲布袋除尘设备”进行处理后；  **喷砂粉尘（G2）**：喷砂粉尘经自带“滤筒除尘器”进行预处理，随后经厂区废气管网引至“1#脉冲布袋除尘器”进行处理后经15m排气筒（DA001）排放；  **干式打磨粉尘（G4、G6）：**打磨废气通过“自激喷淋水膜除尘器”进行预处理，处理后由厂区废气管道引至“1#脉冲布袋除尘器”进行处理，最后由15m排气筒（DA001）进行排放。 | 新建 | | 拉丝粉尘 | 项目拉丝机粉尘产生量较小，加强厂房通风进行无组织排放，对周边环境影响较小。 | 新建 | | 煮蜡废气 | 煮蜡过程产生少量非甲烷总烃废气，通过加强厂房通风进行无组织排放，能够满足环保要求。 | 新建 | | 固废 | 一般工业固废暂存区 | 设置1个一般工业固废暂存区，位于1F生产车间西南侧，面积约20m2，主要用于一般工业固废的分类收集暂存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。 | 新建 | | 危险废物贮存点 | 设置1个危险废物贮存点，位于车间西侧，面积约5m2，主要用于危险废物的分类收集暂存，采取“六防”措施（防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐）。 | 新建 | | 生活垃圾 | 设置垃圾桶收集后，交由环卫部门统一处置。 | 新建 | | 噪声 | | 采取厂房隔声、基础减振等措施。 | 新建 | | 风险防范 | 地下水及土壤 | 采取源头控制及分区防渗等措施，确保运营期各油类不会出现泄漏，对土壤或地下水造成污染。 | 新建 | | 环境风险 | ①重点防渗区为油料存放区、危险废物贮存点；一般防渗区为蓄水池、沉淀池、一般工业固废暂存区等生产区域；简单防渗区为车间过道、原料区、成品区、办公区等；依据《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016），重点防渗技术要求为：等效黏土防渗层Mb≥6.0m，K≤1×10-7cm/s；或参照GB18598执行；一般防渗技术要求为等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10-7cm/s；或参照GB16889执行；其他区域为简单防渗，进行地面硬化；  ②油料下方设置托盘，防止使用过程中跑冒滴漏现象，确保可能泄漏的少量废液能有效拦截、收集。  ③危废贮存库须按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）进行建设、管理，危废贮存库设置明显的专用标志，禁止混入不相容的危险废物，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等环境污染防治措施。 | 新建 |  主要生产设备 本项目主要生产设备见下表。 项目主要生产设备一览表  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设备名称 | 型号/规格 | 数量 | 单位 | 备注 | | 1 | 激光切割机 | C4 | 1 | 台 | 按刀胚形状下料 | | 2 | 淬火电炉 | 宽80mm，长1m\*5传动电炉 | 1 | 台 | 刀胚加热后淬火，增加刀胚强度 | | 3 | 喷砂机 | HR1010 | 1 | 台 | 部分刀胚表面处理 | | 4 | 单面磨口机 | 450# | 2 | 台 | 打磨刀胚刀口，使其变薄 | | 5 | 单面磨口机 | 350# | 1 | 台 | | 6 | 数控单面磨口机 | M450# | 1 | 台 | | 7 | 双面磨（对挖机） | S250-40 | 1 | 台 | | 8 | 砂带机 | 5头自动砂带机 | 3 | 台 | 刀具表面打磨出光泽 | | 9 | 单头砂带机 | M2000-50 | 30 | 台 | 刀胚打磨，使其具备锋利度；刀柄打磨 | | 10 | 洗刀机 | 5800 | 2 | 台 | 刀面水洗清洁（不使用洗涤剂） | | 11 | 拉丝机 | SM-350 | 1 | 台 | 刀刃拉丝美化处理 | | 12 | 上柄气压机 | 500KP | 4 | 台 | 上刀柄 | | 13 | 打背机 | M280-50 | 1 | 台 | 刀面处理 | | 14 | 标刻机 | G30W | 2 | 台 | 刻LOGO | | 15 | 空压机 | JYC50AZ | 2 | 个 | 提供压缩空气 |   本项目所用设备不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》淘汰落后设备，不属于《限期淘汰产生严重污染环境的工业固体废物的落后生产工艺设备名录》（中华人民共和国工业和信息化部公告2021年第25号）。  **本项目产能匹配核算：**  根据项目生产计划可知，本项目自制刀胚生产刀具160万把，自制刀胚经下料后需要经淬火工艺后才能继续后续生产工艺，故本次电炉为限制项目产能的关键环节，因此对淬火工序进行产能匹配性核算，能够得到本项目最大理论生产产能；  本项目共设置1台电炉，电炉加热段长度约5m，电炉采用自动连续传动的加热方式，刀胚由进口开始加热运送至出口的加热时间约为6~7分钟；自制刀胚宽度范围为3.5~11cm，长度范围为280mm~330mm；本项目年生产时间为250天，电炉每天运行约8h。 电炉生产能力校核表  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 设备名称 | 设备数量 | 工件名称 | 加热长度 | 传送宽度 | 输送速度m/min | 停留时间min | 工作时间（h/a） | 最大生产数量（万把/a） | 设计生产数量（万把/a） | | 电炉 | 1 | 刀胚 | 5m | 0.8m | 0.7 | 7.14 | 2000 | 178 | 160 | | 注：计算过程刀胚长度取33cm，刀胚宽度取11cm，计算过程考虑紧密排放，不考虑间隔；每排可并排放置的工件数7.27，可按7件计；根据计算，传送带速率为42m/h，每小时处理127.27排，故每小时加热数量约为890件/小时； | | | | | | | | | | |   由上表可知，本项目自制刀胚最大生产能力为178万把/a，能够满足年产160万把/a的设计产能；为满足生产需求，业主外购40万把/a不锈钢刀胚，外购刀胚通过市场进行选购（外购刀胚购买时已进行淬火处理），能够满足本项目所需的生产40万把的产能需求，故本项目建成能够达到年产能200万把刀具的设计产能。 产品的主要原辅材料及年消耗量 （1）主要原辅材料及消耗量  本项目主要原辅材料消耗量以及主要能源消耗见下表。 主要原辅材料消耗量一览表  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 规格、型号 | 单位 | 年用量 | 最大储存量 | 备注 | | 1 | 钢材 | 马氏体不锈钢，7.8~8.0g/cm3 | 吨 | 891.73 | 30 | 外购，刀胚下料制作 | | 2 | 锻打刀胚 | 不锈钢 | 万把 | 40 | 5 | 外购不锈钢刀胚，刀胚总重量约495.41t/a | | 3 | 砂带 | / | 条 | 15000 | 3000 | 表面处理/刀柄打磨 | | 4 | 尼龙轮 | / | 个 | 1000 | 150 | 手工开刃/刀柄打磨 | | 5 | 千叶轮 | / | 个 | 300 | 50 | 手工开刀刃 | | 6 | 砂轮 |  | 个 | 2000 | 200 | 水磨开刃 | | 7 | 刀柄 | 木质 | 万个 | 200 | 40 | 每个刀柄约50g | | 8 | 铆钉 | / | 万套 | 540 | 50 | 刀柄固定 | | 9 | 石蜡 | 25kg/袋 | kg | 50 | 25 | 刀柄光亮 | | 10 | 机油 | 200kg/桶 | t/a | 0.6 | 0.2 | 设备维护 | | 11 | 空压机油 | 40kg/桶 | t/a | 0.12 | 0.04 | 空压机维护 | | 12 | 石英砂 | 25kg/袋 | t/a | 0.05 | / | 喷砂机喷砂 | | 注：刀胚生产过程中边角料产生量约为1/5，自制刀胚重量为713.38t/a，则钢材用量约为891.73t/a。 | | | | | | |   （2）主要原辅料性质  **机油**：淡黄色黏稠液体，闪点120~340℃，自燃点300~350℃，相对密度934.8（水=1），沸点-252.8℃，饱和蒸汽压0.13kPa，溶于苯、乙醇、乙醚、氯仿、丙酮等多数有机溶剂，可燃液体，火灾危险性为丙B类；遇明火、高热可燃。  **石蜡**：石蜡又称晶形蜡，通常是白色、无味的蜡状固体，主要成分是固体烷 烃，在47℃-64℃熔化，密度约0.9g/cm3，溶于汽油、二硫化碳、二甲苯、乙醚、苯、氯仿、四氯化碳、石脑油等一类非极性溶剂，不溶于水和甲醇等极性溶剂。石蜡是非晶体，但具有明显的晶体结构。  **空压机油：**高度提炼的矿物油和添加剂组成混合物；琥珀色，室温下液体；燃烧可能形成在空气中的固体和液体微粒及气体的复杂的混合物，包括一氧化碳，氧化硫及未能识别的有机及无机的化合物。 物料平衡 本项目刀具生产过程中物料平衡情况详见下表： 本项目物料平衡一览表  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 原辅料 | | 成品及废料 | | 备注 | | 名称 | 重量（t） | 类别 | 重量（t） | | 1 | 外购钢材 | 891.73 | 成品刀具 | 1298.46 | 含木柄及打蜡 | | 2 | 外购刀胚 | 495.41 | 废边角料 | 178.345 | 切割后产生边角料 | | 3 | 外购刀柄 | 100.00 | 粉尘产生量 | 3.58 |  | | 4 | 石蜡 | 0.05 | 非甲烷总烃 | 0.0025kg/a | 产生量较少，忽略 | | 5 | / | / | 废石蜡 | 0.001 |  | | 6 | / | / | 沉渣 | 6.8 | 湿式打磨产生 | | 合计 | 1487.19 | | 1487.19 | | 保留2位小数 |  水平衡分析 （1）给水  本项目所需用水由市政管网供给主要包括生产用水和生活用水，其中本项目用水主要为员工生活用水、地面清洁用水、水磨用水、洗刀用水、打磨水喷淋设备用水等，具体用水情况如下：  ①生活用水  项目劳动定员30人，根据《重庆市第二三产业用水定额（2020年版）》（渝水〔2021〕56号）等相关规范要求，人均综合用水量按50L/人•d计，则生活用水量为1.5m3/d（375m3/a），排水按90%计算。  ②地面清洁用水  本项目生产厂房地面主要进行清扫，办公区域进行地面拖地清洁，一周一次，1年以45次计，根据建设单位资料，地面清洁面积按200m2计算，地面清洁用水量按照每次0.5L/m2计算，则最大用水量约0.018m3/d（4.5m3/a）。  ③打磨、水磨（砂带机打磨、磨口机水磨开刃）  本项目厂区内设置3个蓄水池（1#~3#），单个蓄水池有效容积约为47.25m3，刀具刀胚表面打磨、水磨开刃等过程均采用水磨工艺，水磨过程产生的废水经导流沟进入厂区沉淀池进行沉淀处理，沉淀后上部清水由水泵抽至3个蓄水池内进行储存，进行循环使用；水磨过程中因打磨生热水分挥发、刀具吸附等原因造成水量损失，本项目根据损失量水量进行新鲜水补充。  根据业主提供资料，项目砂带机（五头砂带机）、开口磨等设备每天打磨用水总量约为10m3/d（2500m3/a），水磨过程中水量损失情况约为15％，则打磨过程中打磨废水产生量约为8.5m3/d，新鲜水补充量为1.5m3/d（375m3/a）。打磨、水磨过程中产生废水进入到厂区沉淀池进行处理，不锈钢金属颗粒经沉淀后形成沉渣，定期收集后交相关回收单位进行回收利用。  ④洗刀用水（1#、2#洗刀机）  本项目设置2台自动清洗机（1#、2#清洗机）对刀胚进行清洗，其中1#清洗机用于刀胚喷砂后清洗，2#清洗机用于刀胚手工开刃后清洗。本项目来料较为清洁，基本不含油，清洗主要用于去除刀具表面的金属粉尘，清洗时不添加清洗剂。根据设备参数，每台自动清洗机设置3个清洗槽，单个清洗槽为有效容积为0.18m3，洗刀产生的废水经收集后排入厂区沉淀池内进行沉淀处理，最后由水泵抽至1#~3#蓄水池储存，用于循环使用。  根据企业提供资料，每周对清洗机中的废水进行更换（一年以45周计），每台清洗机水槽每次更换后新加水量均为0.54m3/·台（2台清洗剂用水量为1.08m3/次，48.6m3/a）。通过类比同类型企业，本清洗机每次更换水槽中废水时，清洗机清洗用水损耗量约为水槽水量的20％，剩余废水排放至厂区沉淀池进行处理。根据计算，本项目清洗机洗刀废水产生量约为0.864m3/次，38.88m3/a（0.156m3/d）。  ⑤水喷淋设备用水  本项目厂区共设置5台“自激喷淋水膜除尘器”处理干式打磨（单头砂带机）产生的粉尘颗粒，每台设备设置1个循环水箱，容积为0.6m3，水箱中喷淋用水进行循环使用不外排，每年对底部沉渣进行清理；循环过程中有蒸发损耗，水箱中水每小时循环1次，每日工作8小时，每日循环水量为24m3/d，损耗量约为循环水量的2%，补充水量约为300m3/a（0.48m3/d）。  项目生活污水产生和排放量见下表。 本项目营运期用、排水量核算一览表  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 用水类别 | | 用水量标准 | 用水规模 | 日用水量 | 年用水量 | 日排水量 | 年排水量 | 去向 | | m3/d | m3/a | m3/d | m3/a | | 员工生活 | | 50L/人•d | 30人 | 1.5 | 375 | 1.35 | 337.5 | 厂区生化池 | | 地面清洁废水 | | 0.5L/m2 | 200m2 | 0.018 | 4.5 | 0.016 | 4.05 | | 合计 | | | | 1.518 | 379.45 | 1.366 | 341.55 | | 生产用水 | 水磨用水 | / | / | 1.5 | 375 | 刀具清洗后携带，不排放 | | 经沉淀池沉淀后进入循环水池，循环水量2163.75m3 | | 洗刀用水 | / | / | 单次加水量为1.08m3/次（0.194m3/d） | 48.6 | | 水喷淋设备用水 | / | / | 0.48 | 300 | 循环使用不外排，定期补充 | | 年循环水量6000m3 | | 合计 | | | | 2.019 | 733.1 | / | / | / | | 合计 | | | | 3.537 | 1112.55 | 1.366 | 341.55 | / |   （2）排水  本项目排水采用“雨污分流制”，雨水经厂区内雨水管网收集后，排入厂区雨水管网。生活污水依托标准厂房现有的生化池处理后排入市政污水管网，进入双桥污水处理厂处理达标后排放至太平河。生产废水主要为水磨废水、洗刀废水等，废水经沉淀池沉淀后排入厂区蓄水池（1~3#）进行储存，在厂房内循环使用，不外排；水喷淋设备废水进行定期补充，不排放。  项目水平衡图见图2.2-1。   项目水平衡图 m3/d项目总平面布置 本项目购买重庆市大足区通桥街道西湖大道77号14栋已建闲置厂房，厂房总共分为3F，项目厂房布置结合厂区生产工艺进行布置，按照自然条件、生产功能及交通运输来确定总平面布置，使之既能达到生产流程顺畅，物料运输线路短捷、方便，又能避免货流的交叉，为生产创造良好的工作条件。  本项目1F厂房西侧和中部为不锈钢刀具生产加工车间，生产设备设置于车间四周。其中下料区（激光切割机）位于厂房南侧，同时设置喷砂等设备；车间中部设置打磨区（手工开刃、刀柄打磨等），主要设置单头砂带机及水喷淋处理设备；车间西侧、北侧主要为湿式打磨区，主要设置砂带机、单面磨、双面磨等设备，其中蓄水池位于车间西北角，为湿式打磨提供循环用水。厂房2F由西向东主要设置包装区、原料暂存区及成品区；厂房3F主要为办公区、员工休息区及餐厅；其中厂房东侧设置餐厅，主要用于员工就餐（厂区不设置厨房，外送餐食）；办公区位于餐厅西侧，主要为办公室及会议室，主要用于员工办公及会议安排。 |
| 艺流程和产排污环节 | 施工期产排污分析 本项目购买厂区已建的生产厂房进行建设，厂房及其配套水、电、气等辅助设施均已齐备并能正常使用。项目施工期仅需进行室内装修、设备安装及调试等工作，不涉及土建工程。  施工期施工人员均不在场地内食宿，施工过程中仅产生少量生活垃圾和生活污水，环境影响主要是设备安装过程中产生的噪声和废弃的设备包装材料等，施工污染随着施工结束而消失，在加强施工管理的情况下施工期对环境影响较小。  因此，本次评价只做简要分析。 运营期生产工艺流程及产污环节生产工艺流程 本项目主要生产不锈钢刀具，由刀身和刀柄组成；其中刀身分为外购刀胚和自制刀胚，外购刀胚为半成品，只需水磨、开刃、清洗等工序加工，自制刀胚由不锈钢材经下料、淬火、喷砂、水磨、开刃、清洗等工序加工。刀柄为外购成品，加工成型的刀身与刀柄利用铆钉在气压机的安装下完成组装生产。  根据建设单位提供资料，项目产品加工流程详见下图。   项目生产工艺及产污环节 **工艺流程简述：**  **下料：**本项目刀胚生产原料为不锈钢（MSS，马氏体不锈钢）金属钢板，通过将设计好的图形文件导入激光切割机数控系统，生成切割路径指令，利用高能激光束对材料进行精准切割，能够直接切割成刀具刀胚形状。切割过程中，激光器产生的高能激光束从材料上方垂直向下照射，激光束聚集在很小的区域，能量的高度集中能够进行迅速局部加热，使金属板材瞬间熔化或汽化材料，形成清洁切缝；此过程产生金属边角料S1、下料粉尘G1、噪声N。  **淬火：**经激光切割机下料后的刀胚通过电炉进行自动淬火，淬火处理后可以提高金属工件的硬度及耐磨性。淬火电炉为隧道式电阻炉，利用电流使炉内电热丝发热，从而加热工件，加热温度约在900-1000℃；根据业主提供资料，本项目外购钢材经淬火后硬度符合产品要求，无需进行回火处理。  工件放置在电炉进口，再通过传送装置送至出口，在传送过程中工件进行热处理，加热后通过自然降温。传送带宽度80cm，长度为5m，每个刀胚淬火时间约为7.14min。  本项目采用清洁的不锈钢原料，表面无油污，且本项目下料过程不使用切削液、切削油等，因此，淬火过程无废气的产生。此过程产生噪声N。  **喷砂：**根据客户订单要求，部分刀胚下料后需进行喷砂处理，喷砂工艺的刀胚约占总量的30%。喷砂机通过压缩空气在喷枪内形成负压或工作压力，将石英砂料吸入或压入输砂管，然后通过喷嘴将玻璃珠喷射到被加工表面，使工件表面更有层次感；石英砂每年进行更换一次，更换的废石英砂由相关单位进行回收；此过程产生喷砂粉尘G2、噪声N、废喷砂料S2。  **刀胚清洗：**刀胚经喷砂后表面存在较多金属颗粒，利用1#洗刀机对刀胚表面进行清洗，洗刀机内共设置3个水槽（单个清洗槽有效容积均为0.18m3），刀胚通过人工放入洗刀机内，利用洗刀机内棉质滚轮对工件进行自动清洗，经清洗后的工件进入洗刀机内部自带的热风段烘干，先通过压缩空气进行吹干，再由热风段（电加热）热风循环烘干，烘干段烘干温度约60℃，烘干工段主要产生水蒸气。  本项目工件来源较干净，表面不含油污物质等物质，清洗过程中不添加清洗剂；为保证清水槽水质清澈，洗刀机水槽内用水为定期进行更换，清洗废水送至厂区沉淀池（容积47.25m3）内进行简单沉淀后排入蓄水池（3#）循环使用，不外排。该过程产生清洗机清洗废水W1，噪声N。  **水磨开刀:**下料后的刀胚和部分喷砂后的刀胚因刀口下料厚度约为1~4mm，需使用数控磨口机、单面磨口及双面磨（对挖机）等设备对自制刀胚、外购刀胚进行开口加工，将刀胚刀口水磨至0.2~0.5mm，同时要求开口的砂纹要细，不能有糊口现象，口子不能有掉角和凹凸不平现象。刀具开口采用湿式打磨，水磨废水经导流沟进入厂区沉淀池进行处理，沉淀后的上部清水经水泵抽回蓄水池（单个水池容积47.25m3）进行循环使用，本工序在湿式环境下磨口，基本上无粉尘产生。该过程产生水磨废水W2、噪声N。  **刀面处理：**通过砂带机（型号：5头自动砂带机）对刀胚表面进行水磨、抛面，同时使用打背机进行砂背，要求刀面不能有麻眼，表面光整细腻。刀面处理采用湿式打磨，打磨废水经导流沟进入3#蓄水池沉淀后通过水泵抽回水磨处循环利用。项目在湿式环境下对刀面进行打磨处理，生产过程中基本上无粉尘产生；该过程产生水磨废水W3、噪声N。  **拉丝：**部分产品（约10%）需要进行拉丝处理，本项目拉丝机主要对刀刃与刀背连接处进行拉丝，拉丝宽度约为1~2cm（约占刀胚表面积的1/5），通过拉丝机进行牵拉和拉伸，让工件表面更有层次感，本项目拉丝机不使用拉丝粉；该过程产生少量拉丝粉尘G3、噪声N。  **手工开刃：**利用单头砂带机对经过刀面处理、拉丝处理的刀胚进行手工开刃，在砂带机设备上按照刀胚尺寸提前设置刀胚固定模板，通过将刀胚人工放置在模版内，利用砂带机对刀具刀刃上方1/3部分进行打磨，使刀口达到需求厚度，最后利用砂带对刀口处进行细磨，使刀具刀口具有锋利度。此过程中采用干式打磨，打磨过程中产生打磨粉尘。该过程产生打磨粉尘G4、噪声N。  **刀面清洗：**刀胚经手工开刃后，表面存在金属粉尘、碎屑等，利用2#自动洗刀机进行清洗，通过人工将工件放入洗刀机，洗刀机自动将工件移至水槽上方，利用清洗机内棉质滚轮对工件进行自动清洗。由于清水洗后的工件较干净，在清洗过程中不添加清洗剂。为保证清水槽水质，清洗废水定期（每周更换一次）更换后转移至厂区沉淀池进行简单沉淀后循环使用，不外排。经清洗后的工件进入洗刀机内部自带的热风段烘干，先用压缩空气吹干，在热风段（电加热）进行热风循环烘干，烘干段烘干温度约60℃，烘干主要产生水蒸气。该过程产生清洗机清洗废水W3。  **刀柄打蜡：**项目刀柄均为外购木质成品的刀柄，其中约10%的外购裸木木柄需要在厂区进行打蜡处理，通过将裸木木柄放置进自动煮柄机吊篮进行打蜡处理，设备采用电加热，设定加热温度为70℃（石蜡熔点为：47℃-64℃），经打蜡后通过吊兰进行沥干；打蜡后的裸木木柄与刀坯进行安装；该过程产生煮蜡烟气G5、废石蜡S3、噪声N。  **刀柄安装：**利用上柄气压机通过铆钉将加工成品的刀胚与外购的刀柄进行固定。此过程中主要产生噪声N。  **打磨刀柄：**刀柄与刀胚通过安装形成成品刀具后，通过单头砂带机对刀柄的进入打磨，使其光滑，刀柄主要材质有红酸枝、桃木木柄、裸木木柄等；单头砂带机采用干式打磨，打磨机后端设置废气收集后，打磨粉尘经废气收集后水帘处理装置进行处理。此过程产生干式打磨粉尘G6、噪声N。  **标刻商标：**工件后进入包装生产线进行人工擦刀，保证菜刀成品处于干燥状态以便保存。对擦刀后的半成品进行人工观察平整度，锋利度等检验，合格品通过标刻机进行打标，在刀具上刻印商标，不合格的回到机加工工序等再次加工。  **包装入库：**激光打标后在包装生产线进行包装入库得到成品，产生废包装材料S4。  **2.4.3其他产污环节分析**  项目运营期间，空压机使用会产生空压机含油废液S5，工人生产产生含油棉纱手套S8，废水沉淀池过程中产生的沉渣S6，员工生活污水W7、地面清洁废水W8、生活垃圾S7、布袋除尘器产生的除尘灰S9、废气处理设备产生废滤筒S10和废除尘器布袋S11。 本项目产污环节分析 本项目产排污环节汇总见下表。  项目主要产污工序及污染物情况表  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目 | 名称 | 序号 | 产污因子 | 产生工序 | 去向/措施 | | 废气 | 下料废气 | G1 | 颗粒物 | 激光切割 | 下料粉尘经风机进行收集；喷砂粉尘经自带滤筒除尘器预处理，干式打磨粉尘由自激式水喷淋设备进行预处理；经预处理的喷砂粉尘、打磨废气与下料废气一同由厂区内“1#脉冲式布袋除尘器”进行处理，最后由15m排气筒进行高空排放。 | | 喷砂废气 | G2 | 颗粒物 | 喷砂机 | | 打磨粉尘 | G4、G6 | 颗粒物 | 手工开刃 | | 拉丝粉尘 | G3 | 颗粒物 | 拉丝机 | 加强厂区通风进行无组织排放 | | 煮蜡废气 | G5 | 非甲烷总烃 | 煮蜡 | | 废水 | 洗刀废水 | W1、W5 | COD、SS | 洗刀机刀胚清洗 | 经厂区沉淀池沉淀处理后循环使用，定期进行补充，不外排 | | 打磨废水 | W2、W3 | COD、SS | 水磨开刀、刀面处理 | | 水帘废水 | W4、W6 | COD、SS | 打磨废气处理 | 循环使用，定期补充，不外排 | | 地面清洁废水 | W7 | COD、BOD5、石油类、氨氮 | 地面清洁 | 标准厂房内现有生化池 | | 办公生活污水 | W8 | 员工生活 | | 噪声 | 机械设备噪声 | N | / | 生产过程 | 基础减振、建筑隔声 | | 固废 | 边角料 | S1 | 一般工业固废 | 生产过程 | 外销综合利用 | | 沉淀池沉渣 | S6 | | 废气设备除尘灰 | S9 | | 废喷砂料 | S2 | 交第三方单位回收处置 | | 废石蜡 | S3 | | 废包装材料 | S4 | | 废滤筒 | S10 | | 废除尘器布袋 | S11 | | 含油棉纱手套 | S8 | 危险废物 | 交有危险废物资质单位处理 | | 空压机含油废液 | S5 | | 废机油和油桶 | S12 | | 生活垃圾 | S7 | / | 员工生活 | 环卫部门处理 | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题 本项目购买重庆市大足区通桥街道西湖大道77号14栋工业厂房进行建设，项目位于双桥经开区中小企业集聚区机电市场C区内，用地性质为工业用地；根据现场调查，在本项目入住前，购买区域一直为闲置状态，无与本项目有关的原有污染情况。 |

# 区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域环境质量现状 | 环境质量现状大气环境质量现状 （1）常规污染物  根据重庆市人民政府《关于印发重庆市环境空气质量功能区划分规定的通知》（渝府发〔2016〕19号），项目所在地环境空气功能区划为二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准。  本次评价引用《2024年重庆市生态环境状况公报》中的数据和结论，项目所在区域环境空气质量现状评价详见下表。 大足区基本污染物环境质量现状  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 评价因子 | 年评价指标 | 现状浓度  （μg/m3） | 标准值  （μg/m3） | 占标率（%） | 达标情况 | | SO2 | 年平均质量浓度 | 6 | 60 | 10.0 | 达标 | | NO2 | 年平均质量浓度 | 15 | 40 | 37.5 | 达标 | | PM10 | 年平均质量浓度 | 46 | 70 | 65.7 | 达标 | | PM2.5 | 年平均质量浓度 | 33.6 | 35 | 96.0 | 达标 | | CO | 日均浓度的第95百分位数 | 900 | 4000 | 22.5 | 达标 | | O3 | 日最大8h平均浓度的第90百分位数 | 150 | 160 | 93.75 | 达标 |   根据上表可以看出本项目所在区域常规因子均能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级浓度限值要求，项目所在区域为达标区，大气环境空气质量较好。  （2）特征污染物  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》：排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据。  本次评价对大气特征污染因子非甲烷总烃环境质量现状引用《重庆大足高新区万古组团、龙水组团、三驱组团环境影响评价委托监测检测报告》（报告编号：重庆索奥（2023）第环796号）中龙水组团龙水二小KQ6的监测数据。该监测点距本项目厂界约4.39km，监测时间为2023年5月19日~5月25日。监测至今周边未新增重大污染源，检测时间在3年有效期内，引用该监测数据合理可行。  监测详情详见下表。  表3.1-2 环境质量现状监测一览表   | 点位 | 监测项目 | 小时均值 | | | | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 浓度范围  mg/m3 | 标准限值  mg/m3 | 超标率% | 最大占标率% | 达标情况 | | 龙水组团龙水二小KQ6 | 非甲烷总烃 | 0.71~1.3 | 2 | 0 | 65 | 达标 |   从表3.1-2可知，本项目所在区域非甲烷总烃的占标率小于100%，非甲烷总烃满足《环境空气质量标准非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）中二级标准。 地表水环境质量现状 本项目受纳水体为太平河。根据《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝府发〔2012〕4号），太平河属于IV类水域，应执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类水域标准。  根据2025年04月03日双桥经开区生态环境局发布的《重庆市双桥经开区地表水水质状况报告》（网址：水环境管理\_重庆市大足区人民政府(dazu.gov.cn))可知，太平河（漫水桥监测断面）地表水水质达标（达到或优于III类标准），即太平河水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类要求。 声环境质量现状 根据《建设项目环境影响报告表编制指南》（污染影响类），本项目位于重庆市大足区通桥街道西湖大道77号14栋厂房内，位于工业园区内，项目周边50m范围内无声环境保护目标，因此本项目不进行声环境质量现状监测。 生态环境 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查。  本项目位于双桥经开区中小企业集聚区，购买已建空置厂房，不属于“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标”，本评价不进行生态现状调查。 地下水、土壤环境现状 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“原则上可不开展环境质量现状调查，建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”。  本项目周边为工业园区，根据调查厂界500m范围内不存在地下水环境敏感目标，项目无直接污染地下水和土壤的途径，故本次评价不对地下水和土壤进行现状监测。 |
| 环境保护目标 | 项目周边环境关系 本项目位于大足区通桥街道西湖大道77号14栋厂房，项目位于双桥经开区中小企业集聚区机电市场C区，购买现有闲置厂房进行生产，厂房用地性质为工业用地。根据现场踏勘，本项目场地不涉及风景名胜区、自然保护区、森林公园，未发现珍稀保护植被和珍稀保护动物。厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。项目厂区周边环境关系详见下表。 项目周边环境关系一览表  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 企业名称 | 距离本项目厂界（建筑红线） | | 备注 | | 厂界最近距离（m） | 相对方位 | | 1 | 工业空地 | 10 | W | 闲置空地 | | 2 | 重庆鸿海五金制造有限公司 | 8 | N | 工业企业，项目北侧厂房 | | 3 | 标准厂房 | 8 | E | 现有厂房 | | 4 | 标准厂房 | 6 | S | 现有厂房 |  环境保护目标分布情况 （1）大气环境  本项目购买大足区通桥街道西湖大道77号14栋厂房进行建设，项目位于双桥经开区中小企业集聚区机电市场C区，周边均为工业企业，厂界外500m范围内无医院、行政办公区、集中居住区等环境保护目标，不涉及风景名胜区、自然保护区、森林公园，未发现珍稀保护植被和珍稀保护动物。  项目厂界外500米范围内无大气环境保护目标名称及相对位置关系见表3.3-1。 项目主要环境保护目标  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 敏感要素 | 敏感点名称 | 坐标（以厂区中心为原点） | | 保护对象与内容 | 环境功能区 | 相对方位 | 相对厂界距离（m） | | X | Y | | 大气环境 | 双佛寺 | 0 | 110 | 文化设施，约10人 | 二类环境空气功能区 | N | 110 | | 重庆工程学院 （双桥校区） | 140 | 0 | 学生及教师，约5000人 | E | 140 | | 双桥区敬老院 | -160 | 180 | 老人及护工，约100人 | NW | 250 | | 注：本项目周边不涉及保护文物。 | | | | | | | |   （2）声环境  本项目厂界外50m范围内无声环境保护目标。  （3）地下水环境  经调查，本项目厂界外500米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。  （4）生态环境  项目租用已建成工业厂房，位于工业园区内，项目地块内及地块周围无自然保护区，无国家重点保护的珍稀或濒危动植物。 |
| 污染物排放控制标准 | 污染物排放标准废气 本项目排放的大气污染物主要为不锈钢原料下料切割，刀具打磨、喷砂等过程中产生的粉尘颗粒物，注蜡废气产生的非甲烷总烃；  项目运营期颗粒物、非甲烷总烃等污染物排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）。 大气污染物综合排放标准  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 最高允许浓度（mg/m3） | 最高允许排放速率（kg/h） | | 无组织排放监控浓度限值（mg/m3） | | 排气筒（m） | 速率（kg/h） | | 颗粒物 | 120 | 15 | 1.75 | 1.0 | | 非甲烷总烃 | 120 | 15 | 5.0 | 4.0 | | 注：因本项目周边200m范围内厂房高度为13m，排气筒高度未能满足高出200m半径范围内周边建筑物5m以上，故排放速率限值的50%执行。 | | | | |   厂区内挥发性有机物无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录A表A.1排放限值本项目污染物排放限值。污染物排放限值见下表。 挥发性有机物无组织排放控制标准 单位:mg/m3  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 污染物项目 | 排放浓度限值 | 限值含义 | 无组织排放监控位置 | | NMHC | 10 | 监控点处1h平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 | | 30 | 监控点处任意一次浓度值 |  废水 本项目废水主要为生产废水、生活污水等；其中生产废水主要为打磨机、砂带机在对刀具表面打磨时采用水磨产生，以及刀具打磨后对刀具表面进行清洗产生的废水，厂区内设置3个水池，用于生产废水沉淀后循环使用，故本项目无生产废水排放；  生活污水依托标准厂房内已建生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入园区污水管网进入双桥污水处理厂深度处理，双桥污水处理厂尾水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准（总磷执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类水质标准限值）。具体标准见表3.4-3。 水污染物排放标准 单位：mg/L  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | pH | COD | BOD5 | SS | NH3-N | 石油类 | | 《污水综合排放标准》  （GB8978-1996）三级标准 | 6~9 | 500 | 300 | 400 | 45 | 20 | | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准 | 6~9 | 50 | 10 | 10 | 5 | 1 | | 备注：氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）。 | | | | | | |  噪声 根据《重庆市大足区人民政府关于印发大足区“十四五”声环境功能区划分调整方案的通知》（大足府发〔2023〕20号），项目属于3类声功能区。施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）；运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准，标准值见下表。 噪声排放标准 单位dB（A）  |  |  |  | | --- | --- | --- | | 执行标准 | 昼间 | 夜间 | | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348－2008）3类标准 | 65 | 55 | | 《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523－2011） | 70 | 55 |  固废 一般工业固体废物：根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中要求，采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用GB18599-2020，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。一般工业固废分类执行《固体废物分类与代码目录（2024）》相关要求。  危险废物：危险废物按《国家危险废物名录》（2025年版）、《危险废 物鉴别标准》（GB5085.7-2019）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）进行识别、贮存和管理。 |
| 总量控制指标 | 本项目总量控制指标如下所示。  废水：  1、排入管网：COD：0.1366 t/a；氨氮：0.0102 t/a。  2、排入外环境：COD：0.0171 t/a；氨氮：0.0017 t/a。  废气：  颗粒物：0.169t/a  本项目总量控制指标来源于双桥经开区中小企业集聚区，项目新增的污染物总量指标少，项目建成后不会突破规划区总量管控指标。 |

# 主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工期环境保护措施 | 施工期环境保护措施 本项目购买已建闲置厂房进行建设，厂房内水、电、气等辅助设施均已配套齐备并能正常使用，施工期仅需进行简单室内装修及设备安装，不涉及土木工程；施工期主要污染物为少量固体废物及噪声，施工污染随着施工结束而消失，通过加强施工管理，对环境影响较小。 |
| 运营期环境影响和保护措施 | 废气产排污情况 本项目营运期废气主要包括下料切割废气（G1），喷砂粉尘（G2），拉丝废气（G3）、煮蜡废气（G5）及干式打磨废气（G4、G6）等。  废气污染物排放量具体核算过程如下：  **（1）下料粉尘G1**  本项目年使用不锈钢钢材约891.73t/a，利用激光切割机等对不锈钢进行下料生产刀胚，通过激光束照射金属板材表面释放能量使不锈钢板材熔化，少量熔化金属会冷却形成切割烟尘。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告2021年第24号）中“218（行业范围33-37，431-434）机械行业系数手册—04下料，下料件—钢板、铝板、铝合金板、其它金属材料氧/可燃气体切割-所有规模”产污系数按1.5千克/吨-原料计算，则项目干式打磨工序产生的粉尘量为1.34 t/a。  为减少激光切割机粉尘对生产车间环境的影响，激光切割机设备自带一套废气抽风系统（风量约为3500m3/h），抽风系统位于激光切割平台底部（激光切割机火焰由上向下切割，切割粉尘颗粒落入下方区域进行收集），抽风口位于底部的侧面。激光切割工序年工作时间约2000h，生产过程中产生的熔化材料大部分掉落于设备下方，少量的切割烟尘经收集（收集效率约为80％），无组织排放量为0.268 t/a（0.134 kg/h）；废气经收集后由风机引至厂区废气设备管道，最后通过“1#脉冲式布袋除尘器”进行处理，处理效率约90%，最后由1根15m排气筒（DA001）进行高空排放。  **（2）喷砂粉尘G2**  本项目刀胚下料后通过小型喷砂机对金属表面进行喷砂处理，增加工件表面的平整度与光洁度。在喷砂过程中会产生喷砂粉尘，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（33-37，431-434机械行业系数手册），“预处理-干式预处理-钢材（含板材、构件等）、铝材（含板材、构件等）、铝合金（含板材、构件等）、铁材、其它金属材料-抛丸、喷砂、打磨、滚筒-所有规模”，喷砂机粉尘产生量系数为2.19千克/吨-原料。  根据业主提供资料，喷砂工序仅针对自制刀胚，喷砂刀胚数量约占自制刀胚总量的45％，年喷砂时长约为500h。根据表2.1-6可知，自制刀胚的总重量为713.38 t/a，则本项目全年需喷砂处理的不锈钢刀胚重量约为321.021t/a，喷砂粉尘产生量为0.70 t/a。企业所购买喷砂机设备自带“滤筒除尘器”，喷砂过程在密闭条件下进行，喷砂废气收集效率按95%计，除尘效率按80%计，喷砂工序颗粒物无组织排放量为0.035 t/a（0.070kg/h）。喷砂机内部自带一台风机（风量2500m3/h），处理后的废气经风机由废气管道引至“1#脉冲布袋除尘器”进行处理，处理效率为约90%，最后通过15m排气筒（DA001）进行高空排放。  **（3）干式打磨粉尘G4、G6**  干式打磨粉尘主要产生于单头砂带机对刀胚开刃、刀具手柄等打磨过程。本项目年生产不锈钢刀具200万把，刀胚不锈钢原料总量为1208.79 t/a（自制刀胚、外购刀胚不锈钢量）；根据干式打磨工艺，手工开刃主要通过单头砂带机对刀胚刀口及刀口上方（约1/2的区域）进行打磨，此过程中刀具打磨的不锈钢量约为604.395t/a；同时根据业主资料，每个刀具装配一个木质手柄，每个刀柄重量约50g，则需要干式打磨的木柄总量约100t/a；干式打磨工序年总打磨量为704.395t/a，工作时间约2000h。  根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（33-37，431-434机械行业系数手册），“预处理-干式预处理-钢材（含板材、构件等）、铝材（含板材、构件等）、铝合金（含板材、构件等）、铁材、其它金属材料-抛丸、喷砂、打磨、滚筒-所有规模”，喷砂机粉尘产生量系数为2.19千克/吨-原料，则项目干式打磨工序产生的粉尘量为1.54t/a。  本项目干式打磨设备配套设置5台“自激喷淋湿式除尘器”，每台除尘设备内设置水帘对打磨废气进行处理，每台废气设备设置4个抽风管道（每个管道收集处理2台单头砂带机废气，每个单头砂带机设置1个打磨工位，能够满足本项目30台单头砂带机的废气处理需求），收集效率约为80％；喷淋设备抽风口位于单头砂带机后方（砂带机采用由前向后方运动打磨，打磨过程中粉尘被携带至后方抽风口），单头砂带机打磨处抽风口的上方、左右侧设置挡板，总体形成侧吸罩（后方吸气），粉尘颗粒经收集后由抽风口经废气管道抽至喷淋设备内进行处理。根据《大气污染控制工程》中集气罩设计原则，项目单个集气罩风量按照下式确定：  L=V0F=（10X2+F）Vx  式中：L——集气罩风量，m3/s；  V0——吸气口的平均风速，m/s；  Vx——控制点的吸入风速，m/s；  F——集气罩面积，m2；  X——控制点到吸气口的距离，m。  正常生产时侧吸罩（后方吸气）距废气控制点的距离（X）可控制在约0.15m，集气罩面积（F）0.03m2；根据《大气污染控制工程》中对控制点吸入风速的要求，项目污染物放散情况按“以较低的初速度放散到尚属平静的空气中”考虑，最小控制风速为0.5~1.0m/s，项目Vx取0.5m/s；计算得单个集气罩要求的最小风量约为0.1275m3/s，约459m3/h，则30台单头砂带机设备需配套配制风机风量13770m3/h，考虑损耗，废气收集所需风量按14000m3/h考虑。  干式打磨通过“水喷淋设备”（处理效率约60%）处理后进入 1#“脉冲式布袋除尘器”进行处理，最后经15m高1#排气 筒有组织排放。根据计算可知，喷砂粉尘无组织排放量为0.309t/a（0.154kg/h），干式打磨废气分别经“自激喷淋湿式除尘器”处理后，通过废气收集管道进入“脉冲式布袋除尘器”设备的粉尘量为0.492t/a。  本项目下料粉尘（G1）经抽风系统收集后，通过废气管道引至1#“脉冲式布袋除尘器”设备进行处理；喷砂粉尘（G2）经喷砂机自带“滤筒除尘器”处理后，由废气收集管道引至1#“脉冲式布袋除尘器”设备进行处理；干式打磨粉尘（G4、G6）经“自激喷淋湿式除尘器”处理后进入1#“脉冲式布袋除尘器”设备进行处理。根据各废气产生环节计算，废气收集处理所需总风量为20000m3/h（下料粉尘风机风量3500m3/h，喷砂粉尘风机风量2500m3/h，干式打磨废气风量14000m3/h）。  **（4）拉丝粉尘G3**  本项目刀具加工过程中通过拉丝机对部分刀具进行拉丝处理，拉丝为磨料在刀身表面留下磨痕的工艺，与干式打磨同属于金属表面处理的一种。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部，2021年第24号）中机械行业系数手册“预处理－抛丸、喷砂、打磨”，颗粒物产污系数为2.19kg/t-原料。  根据建设单位提供资料，需要进行刀胚拉丝工艺的不锈钢约为刀胚总量的1/10，则需进行拉丝的刀胚总量约为120.9t/a（根据表2.1-6可知，项目刀胚的不锈钢钢材总重量约为1208.79 t/a）。同时根据生产工艺可知：拉丝工艺主要为刀具装饰作用，拉丝面积约占刀具面积的1/4，需要拉丝的钢材（刀身）使用总量约为30.23t/a，则本项目拉丝工艺粉尘合计产生量约为0.066t/a，拉丝工艺年工作时间约600h。  根据计算项目拉丝工序废气排放速率为0.11kg/h，通过加强厂房通风后进行无组织排放，对周边环境影响较小。  **（5）煮蜡烟气G5**  本项目约10%外购裸木木柄需要在厂区进行打蜡处理，打蜡主要是将石蜡进行加热融化，通常以非甲烷总烃表示。  根据资料表明，当石蜡加热至170~200℃以上时会发生热解，产生的非甲烷总烃中主要成分是乙烯和烷烃，项目加热拌和时加热温度为120℃左右，加热温度未达到石蜡热解，非甲烷总烃的产生量相对较小，非甲烷总烃产生量参考《空气污染物排放和控制手册》（美国国家环保局)中推荐的公式，该手册认为在无控制措施时，非甲烷总烃的排放系数为0.05kg/吨原料，根据建设单位提供资料，石蜡年使用量约为50kg。  根据计算，本项目产生的煮蜡烟气（非甲烷总烃）的产生量约为0.0025kg/a，废气中污染物产生量极小；项目煮蜡的工作时间约250h/a，则项目煮蜡烟气（非甲烷总烃）无组织排放速率约为0.00001kg/h，通过加强车间通风后无组织排放，对周边环境影响较小； |

#### 项目废气污染物产生、治理及排放情况

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染源 | 污染物 | 核算方法 | 污染物产生 | | | 治理设施 | | | 污染物排放 | | | | | | | | | | |
| 有组织 | | | | 无组织 | | 排放时间 | 排气筒 | | | 排放口类型 |
| 废气产  生量（m3/h） | 产生浓度（mg/m3） | 产生量（t/a） | 收集效率（%） | 治理工艺 | 去除效率（%） | 废气排放量（m3/h） | 排放质量浓度（mg/m3） | 排放量 | | 排放量 | | 高度 | 直径 | 温度 |
| kg/h | t/a | kg/h | t/a | h | m | m | ℃ |
| 下料废气 | 颗粒物 | 产污系数法 | 3500 | / | 1.34 | 80 | 脉冲布袋除尘 | 90 | 20000 | 2.7 | 0.054 | 0.107 | 0.134 | 0.268 | 2000 | ≥15 | 0.8 | 25 | 一般排放口 |
| 喷砂废气 | 颗粒物 | 2500 | / | 0.70 | 95 | 自带滤筒+脉冲布袋除尘器 | 98 | 1.35 | 0.027 | 0.013 | 0.070 | 0.035 | 500 |
| 干式打磨废气 | 颗粒物 | 14000 | / | 1.54 | 80 | 水帘+脉冲布袋除尘器 | 96 | 1.25 | 0.025 | 0.049 | 0.154 | 0.309 | 2000 |
| 废气排气筒（DA001） | 颗粒物 | / | / | / | 3.58 | / | / | / | 20000 | 5.3\* | 0.106\* | 0.169 | 0.358 | 0.611 | / |
| 拉丝粉尘 | 颗粒物 | 产污系数法 | / | / | 0.057 | / | / | / | / | / | / | / | 0.095 | 0.057 | 600 | / | / | / | / |
| 煮蜡烟气 | 非甲烷总烃 | 产污系数法 | / | / | 0.0025kg/a | / | / | / | / | / | / | / | 0.00001 | 0.0025kg/a | 250 | / | / | / | / |
| 注：\*为本项目最大排放浓度、最大排放速率，即当下料、喷砂及干式打磨工序同时进行时，废气排口中有机废气的最大值； | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

#### 废气排放口基本情况一览表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 排放口编号 | 排放口名称 | 排放口地理坐标 | | 排口类型 | 排放标准 |
| 经度 | 纬度 |
| 1 | DA001 | 厂区废气总排口  （1#排气筒） | 105°46′22.935″ | 29°30′52.786″ | 一般排口 | 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）表1排放限值； |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | 大气污染防治措施及可行技术要求 本项目下料、喷砂及干式打磨废气经预处理后通过“脉冲布袋除尘器”进行处理。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431-434 机械行业系数手册”，下料、打磨、焊接等工序采用袋式除尘为推荐末端治理技术。布袋除尘器的工作原理是对于含有灰尘的气体进行过滤达到除尘的目的。  脉冲布袋除尘器在过滤的过程当中主要分为两个阶段：第1个阶段是含有灰尘的气体通过清洁的滤料，在这一个阶段，主要起到过滤作用的是滤料纤维的阻留。第2个阶段为当灰尘不断的增加，一部分的灰尘进入到滤料内部，另外一部分覆盖在表面形成粉尘层，在这个时候主要是通过粉尘层过滤含有灰尘的气体。含有灰尘的气体在进入除尘器之后，空气的流通速度会逐渐的下降，烟尘当中比较大的颗粒会直接沉淀到灰斗里。其余的灰尘会穿过过滤袋进行过滤，清洁的空气会从滤袋的内侧排放出去，灰尘被主流在了滤袋外侧，随着灰尘的不断累积，除尘滤袋内侧和外侧的压差会逐渐的增加。当压差达到设定值的时候，脉冲阀膜片会自动的打开脉冲空气，通过喷嘴喷进滤袋，袋膨胀，从而使附着在滤袋上的粉尘脱落达到除尘的效果，布袋除尘器的内部结构主要是由上部箱体、中部箱体、下部箱体、清灰系统和排灰机构等各个部分组成的。运转的过程当中，当还有灰尘的气体超过设定值之后，会启动紧急喷水系统降低温度，保护过滤器材。其中清灰系统是布袋除尘器的消化器官，运行效果在很大程度上都取决于清灰系统以及控制系统。因此本项目颗粒物治理采用布袋除尘器是可行的。  综上，本项目废气处理设施具有可行性。 非正常工况 非正常工况是指装置在生产运行阶段的环保治理设施故障或失效、检修维护和一般性事故中产生的“三废”排放。根据本项目污染特点及工程分析，本项目非正常工况时废气治理设施发生故障，考虑废气治理装置处理失效，处理效率降低至0%的情况下进行分析。   * + - 1. **废气非正常工况排放源强**  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | 污染因子 | 废气量（m3/h） | 非正常排放浓度（mg/m3） | 非正常排放量（kg/h） | 持续时间/h | | 1#排气筒 | 颗粒物 | 20000 | 124.1 | 2.482 | 1 |   由上表可见，非正常工况下污染物排放浓度增大数倍，针对非正常工况，为保证污染防治设施的正常运行，对建设单位提出如下要求：  （1）加强对操作人员的岗位培训，使其熟练掌握废气净化装置的操作规程和技术，发现问题及时维修，确保废气净化效率达设计要求，避免对周围环境造成污染。  （2）加强对净化装置的维护和管理，保证其正常运行及对污染物的处理效率。杜绝事故情况发生，减少废气中污染物排放对环境的影响。  （3）加强企业的运行管理，通过规章制度约束工作人员按操作规程工作。  （4）加强日常巡检，及时发现事故，及时停产维修，减少非正常工况持续时间。 废气达标分析 本项目废气达标排放分析见下表。   * + - 1. **废气达标排放情况表**  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 工序 | 排放口 | 污染物 | 排放浓度mg/m3 | 排放速率kg/h | 治理措施 | 排放标准 | | 达标情况 | | 浓度mg/m3 | 速率kg/h | | 下料 | DA001 | 颗粒物 | 2.7 | 0.054 | 脉冲布袋除尘设施+15m排气筒 | 120 | 1.75 | 达标 | | 干式打磨 | 1.25 | 0.025 | 水帘+脉冲布袋除尘设施+15m排气筒 | 120 | 1.75 | 达标 | | 喷砂 | 1.35 | 0.013 | 滤筒+脉冲布袋除尘设施+15m排气筒 | 120 | 1.75 | 达标 | | 喷砂、下料及干式打磨工序 | DA001 | 颗粒物 | 5.3\* | 0.106\* | / | 120 | 1.75 | 达标 | | \*：排放浓度及速率考虑下料、干式打磨及喷砂工序同时工作时的情况，即最不利情况下废气中污染物的达标情况进行分析。 | | | | | | | | |   综上所述，本项目在废气污染物均可达标排放。 大气污染物自行监测计算 根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017），确定本项目的废气日常监测要求，见下表所示。 废气监测要求一览表  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 排放口编号/监测点位 | 排放口名称/监测点位名称 | 监测项目 | 监测频率 | 执行标准 | | 1 | DA001 | 1#排放口 | 颗粒物 | 验收监测1次，营运期1次/年 | 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016） | | 2 | 无组织 | 厂界 | 颗粒物、非甲烷总烃 | | 厂房内 | 非甲烷总烃 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019） |   根据《重庆市环境保护局关于印发重庆市排污口规范化清理整治实施方案的通知》（渝环发〔2012〕26号）文件规定，对项目废气排污口提出如下要求：  ①有组织排放的废气。对其排气筒进行编号并设置标志。  ②排气筒应设置便于人工采样、监测的采样口，采样口的设置应符合《污染源监测技术规范》要求。根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996），废气排污口采样孔设置的位置应该是“距弯头、阀门、变径下游方向不小于6倍直径，上游方向不小于3倍直径”。如果是矩形烟道的，其当量直径D=2AB/（A+B），式中A、B为边长。采样口位置无法满足规范要求的，其位置由当地环境监测部门确认。采样口必须设置常备电源。  另应设置规范的采样平台，面积不少于1.5m2，周边有护栏，便于监测人员采样。 大气环境影响分析 本项目建成后会对项目所在区域排放一定的大气污染物，主要为颗粒物，项目排放的废气采取措施后均能够达标排放，不会对大气环境空气质量造成较大影响，同时结合大足区相关大气污染防治措施后，可改善区域环境质量达标情况；结合项目周边情况可知，项目500m范围内环境保护目标主要为职业学校、寺庙及敬老院等，本项目废气将采取环保措施处理后，均能够进行达标排放，故对周边环境影响可接受。  综上，本项目废气经上述措施处理后，对环境空气影响较小。 废水废水产生情况及处理措施 （1）产生及排放源强  本项目营运期废水主要为生活污水、地面清洁废水及生产废水。其中生活污水、地面清洁废水经收集后进入厂区已建生化池（165m3/d）进行处理，处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后排入市政污水管网；生产废水主要为水磨废水、洗刀废水，废水经厂房内沉淀池沉淀后排入蓄水池（1~3#）进行储存，在厂房内循环使用，不外排；水喷淋设备废水进行定期补充，不进行排放。  根据项目水平衡（表2.1-7），本项目运营期间污水排放量为341.55m3/a，废水产、排情况如下： 本项目废水污染物产生和排放情况表  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 废水量 | 污染物名称 | 产生量 | | 依托标准厂房现有生化池处理（三级） | | 双桥污水处理厂处理（一级A） | | | 浓度（mg/L） | 产生量（t/a） | 浓度（mg/L） | 排放量（t/a） | 浓度（mg/L） | 排放量（t/a） | | 水磨废水2163.75m3/a | SS | 1200 | 2.60 | 厂区沉淀池进行沉淀处理，处理送至1~3#蓄水池进行储存，进行循环使用 | | / | / | | | 洗刀废水6000m3/a | SS | 1100 | 6.6 | / | / | | | 生活污水341.55m3/a | COD | 500 | 0.1708 | 400 | 0.1366 | 50 | 0.0171 | | BOD5 | 400 | 0.1366 | 200 | 0.0683 | 10 | 0.0034 | | SS | 400 | 0.1366 | 250 | 0.0854 | 10 | 0.0034 | | NH3-N | 50 | 0.0171 | 30 | 0.0102 | 5 | 0.0017 | | 石油类 | 40 | 0.0137 | 20 | 0.0068 | 1 | 0.0003 |   （2）废水污染防治措施  本项目打磨、水磨及洗刀废水经厂区三级沉淀池进行沉淀处理后循环使用，不外排；生活污水、地面清洁废水依托机电市场C区已建的生化池进行处理，处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后排入双桥污水处理厂进一步处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入太平河。 废水间接排放口基本情况表  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放口编号 | 排放口地理坐标 | | 废水排放量m3/a | 排放规律 | 排放去向 | 受纳污水处理厂信息 | | | | 经度 | 纬度 | 名称 | 污染物 | 排放标准浓度限值/（mg/L） | | DW001 | 105°46′22.018″ | 29°30′48.074″ | 341.55 | 间断排放，流量不稳定，无周期性规律 | 市政污水管网 | 双桥污水处理厂 | COD | 50 | | BOD5 | 10 | | SS | 10 | | NH3-N | 5（8） | | 石油类 | 1 | | ①括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。 | | | | | | | | |  * + 1. **废水处理措施及达标分析**   （1）生化池依托可行性分析  本项目位于双桥经开区中小企业集聚区机电市场C区内，公司购买重庆市大足区通桥街道西湖大道77号14栋厂房进行建设，本项目污水主要为生活污水、地面清洁废水，废水依托厂区内已建污水管网排入厂区生化池（处理能力165m3/d）进行处理。本项目废水排放量为1.366m3/d，目前机电市场内企业较少，生化池剩余处理规模约为133m3/d，本项目废水排放后对现有生化池处理影响较小，废水经标准厂房内已建生化池处理后排至市政污水管网。  项目废水中主要污染物为：COD、BOD5、氨氮、SS、石油类等因子，水质简单，废水经处理后能够达到生活污水经生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，最后通过市政污水管网经双桥污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入太平河，因此本项目依托厂区已建设的生化池处理是可行的。  （2）生产废水沉淀池处理可行分析  本项目沉淀池采用三级沉淀处理，最小处理能力约为378m3/d（沉淀时间1h，可根据水量调整沉淀时间），本项目日循环水量最大为10.864m3/d，能够满足处理要求；同时本项目生产废水为水磨（砂带机、开口机等）、洗刀等工序产生，废水中颗粒物主要为打过产生的不锈钢金属颗粒，密度较大，具有较好沉淀能力，经沉淀池自然沉淀处理后能够满足回用要求。  （3）园区污水处理厂接纳能力分析  根据《双桥经开区中小企业集聚区规划环境影响报告书》及其批复，本项目所在区域属于双桥污水处理厂收纳范围，项目周边园区道路已完善，配套污水管网已建成，项目所在路段设置有污水接入口，项目污水接入园区污水管网可行。  双桥污水处理厂位于双桥太平村十社盐井桥，现处理规模为4万m3/d，一期1万m3/d于2009年10月建成，二期1万m3/d于2017年3月建成，提标改造工程于2018年12月建成，占地面积5.8公顷，三期工程2万m3/d于2022年底建成，目前污水处理厂实际处理量2.05万m3/d，高峰时段处理量达到2.72万m3/d，一期二期污水处理工艺采用“奥贝尔氧化沟二级生物处理+磁介质高效沉砂池工艺”，三期污水处理工艺采用“粗格栅+细格栅+旋流沉砂池+提升泵房+AAO生物池+二沉池+磁混凝沉砂池+接触消毒池”，服务范围为双桥工业园区及其周围双路街道、通桥街道及龙滩子街道部分范围，服务面积约21.6km2，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。本项目废水主要污染因子为pH、COD、BOD5、SS、NH3-N、石油类，污染因子简单，废水经厂区生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入双桥污水处理厂，满足其进水水质要求，双桥污水处理厂剩余处理能力约为0.9万m3/d，剩余处理能力满足要求。双桥污水处理厂处理能力、处理工艺、设计进水水质均能够满足处理要求，即污水处理厂依托可行。  综上所述，项目的污废水处理方案和排水方式是可行的，能保证地表水水体功能目标的实现，地表水环境影响可以接受。   * + 1. **废水污染物自行监测计划**   本项目污水依托的生化池（处理能力165m3/d）由双桥经开区机电市场C区负责运营和维护，废水监测由双桥经开区机电市场C区负责实施。本项目不制定废水污染物自行监测计划。 噪声预测模型 （1）噪声源源强分析  根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）附录B的公式计算设备噪声的室内边界声级及建筑物外噪声。  ①室内边界声级计算公式  计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或A声级的公式如下：    式中：  Lp1—靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级，dB；  Lw—点声源声功率级（A计权或倍频带），dB。  Q—指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8。  R—房间常数；R=R=Sα/（1-α），S为房间内表面面积，m2；α为平均吸声系数。  r—声源到靠近围护结构某点处的距离，m。  ②建筑物隔声量  隔声量参考《环境工程手册 环境噪声控制卷》（高等教育出版社）、《噪声控制与建筑声学设备和材料选用手册》（化学工业出版社）、《噪声与振动控制工程手册》（机械工业出版社）取值。项目所购买的标准厂房为砼框架结构，隔声量取15dB。  ③建筑物外噪声  室内声源等效室外声源声功率级计算方法，公式如下：    式中：  Lp1—靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级，dB。  Lp2—靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或A声级，dB。  TL—隔墙（或窗户）倍频带或A声级的隔声量，dB。  （2）噪声预测与评价办法  项目采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）中推荐的工业噪声预测计算模型。  （1）室内声源等效室外声源声功率级计算方法  所有室内声源在围护结构处产生的i倍频带叠加声级，公式如下：    式中：  Lp1i（T）—靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB。  Lp1ij—室内j声源i倍频带的声压级，dB。  N—室内声源总数。  靠近室外围护结构处的声压级，公式如下：    式中：  Lp2i（T）—靠近围护结构处室外N个声源i倍频带的叠加声压级，dB。  Lp1i（T）—靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB。  TLi—围护结构i倍频带的隔声量，dB。  将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，公式如下：    式中：  Lw—中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB。  Lp2（T）—靠近围护结构处室外声源的声压级，dB。  S—透声面积，m2。  （2）室外声源在预测点产生的声级计算  本项目主要噪声源对预测点贡献值的计算不考虑大气吸收引起的衰减，地面效应引起的衰减，以及其他多方面效应引起的衰减；在只考虑几何发散衰减的情况下，计算预测点的声级公式如下：    式中：  LA（r）—距声源r处的A声级，dB（A）。  LA（r0）—参考位置r0处的A声压级，dB（A）。  Adiv—几何发散引起的衰减，dB；  几何发散引起的衰减按照无指向性点声源几何发散衰减计算，公式如下：    式中：  LP（r）—预测点处声压级，dB。  LP（r0）—参考位置r0处的声压级，dB。  r—几何发散引起的衰减，m。  r0—参考位置距声源的距离，m。  （3）噪声预测值计算：    式中：  Leq—预测点的噪声预测值，dB。  Leqg—建设项目声源在预测点的噪声贡献值，dB。  Leqb—预测点的背景值，dB。  本项目噪声以生产设备为主，噪声值在70~85dB（A）之间。主要噪声源强情况见表4.4-1。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | 项目噪声源强调查清单（室内）  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 建筑物名称 | 声源  名称 | 数量/台 | 单台声压级/距声源距离dB（A）/m | 声源控制措施 | 空间相对位置/m | | | 距室内边界最近距离/m | | 室内边界声级dB（A） | 运行  时段 | 建筑物插入损失dB（A） | 建筑物外噪声 | | | X | Y | Z | 声压级dB（A） | 建筑物外距离/m | | 1 | 1F生产车间 | 五头砂带机1# | 1 | 75/1 | 选用低噪声设备、采取建筑隔声、基础减振、风机安装消声器、声源置于室内等 | -38.87 | 11.2 | 1 | 北侧 | 9.94 | 64.18 | 昼间，每班8h | 21 | 43.18 | 1 | | 东侧 | 78.95 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 8.05 | 64.20 | 21 | 43.20 | 1 | | 西侧 | 2.09 | 65.01 | 21 | 44.01 | 1 | | 2 | 五头砂带机2# | 1 | 75/1 | -38.34 | 12.81 | 1 | 北侧 | 11.64 | 64.17 | 21 | 43.17 | 1 | | 东侧 | 78.79 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 6.35 | 64.24 | 21 | 43.24 | 1 | | 西侧 | 2.14 | 64.97 | 21 | 43.97 | 1 | | 3 | 五头砂带机2# | 1 | 75/1 | -39.35 | 8.81 | 1 | 北侧 | 7.51 | 64.21 | 21 | 43.21 | 1 | | 东侧 | 78.88 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 10.48 | 64.17 | 21 | 43.17 | 1 | | 西侧 | 2.30 | 64.87 | 21 | 43.87 | 1 | | 4 | 单头砂带机1# | 6 | 75/1 | -26.05 | 6.66 | 0.6 | 北侧 | 8.65 | 64.19 | 21 | 43.19 | 1 | | 东侧 | 65.44 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 9.21 | 64.18 | 21 | 43.18 | 1 | | 西侧 | 15.67 | 64.15 | 21 | 43.15 | 1 | | 5 | 单头砂带机2# | 6 | 75/1 | -20.97 | 5.33 | 0.6 | 北侧 | 8.60 | 64.19 | 21 | 43.19 | 1 | | 东侧 | 60.19 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 9.21 | 64.18 | 21 | 43.18 | 1 | | 西侧 | 20.92 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 6 | 单头砂带机3# | 6 | 75/1 | -16.85 | 4.2 | 0.6 | 北侧 | 8.50 | 64.19 | 昼间，每班8h | 21 | 43.19 | 1 | | 东侧 | 55.92 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 9.26 | 64.18 | 21 | 43.18 | 1 | | 西侧 | 25.19 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 7 | 1F生产车间 | 单头砂带机4# | 6 | 75/1 | -12.89 | 3.21 | 0.6 | 北侧 | 8.50 | 64.19 | 21 | 43.19 | 1 | | 东侧 | 51.84 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 9.22 | 64.18 | 21 | 43.18 | 1 | | 西侧 | 29.27 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 8 | 单头砂带机5# | 6 | 75/1 | -8.58 | 2.28 | 0.6 | 北侧 | 8.65 | 64.19 | 21 | 43.19 | 1 | | 东侧 | 47.43 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 9.04 | 64.19 | 21 | 43.19 | 1 | | 西侧 | 33.67 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 9 | 单面磨口机1# | 1 | 75/1 | -24.56 | 13.66 | 1 | 北侧 | 15.81 | 64.15 | 21 | 43.15 | 1 | | 东侧 | 65.55 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 2.06 | 65.03 | 21 | 44.03 | 1 | | 西侧 | 15.12 | 64.15 | 21 | 43.15 | 1 | | 10 | 单面磨口机2# | 1 | 75/1 | -19.68 | 12.3 | 1 | 北侧 | 15.67 | 64.15 | 21 | 43.15 | 1 | | 东侧 | 60.49 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 2.14 | 64.97 | 21 | 43.97 | 1 | | 西侧 | 20.19 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 11 | 单面磨口机3# | 1 | 75/1 |  | -13.18 | 10.27 | 1 | 北侧 | 15.28 | 64.15 | 21 | 43.15 | 1 | | 东侧 | 53.70 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 2.47 | 64.78 | 21 | 43.78 | 1 | | 西侧 | 27.00 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 12 | 双面磨（对挖机） | 1 | 75/1 | -27.94 | 14.51 | 1 | 北侧 | 15.81 | 64.15 | 昼间，每班8h | 21 | 43.15 | 1 | | 东侧 | 69.04 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 2.09 | 65.01 | 21 | 44.01 | 1 | | 西侧 | 11.64 | 64.17 | 21 | 43.17 | 1 | | 13 | 喷砂机 | 1 | 75/1 | -25.51 | -1.11 | 0.8 | 北侧 | 1.25 | 66.23 | 21 | 45.23 | 1 | | 东侧 | 63.18 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 16.59 | 64.15 | 21 | 43.15 | 1 | | 西侧 | 18.38 | 64.15 | 21 | 43.15 | 1 | | 14 | 1F生产车间 | 打背机 | 1 | 75/1 | -37.75 | 14.61 | 1 | 北侧 | 13.52 | 64.16 | 21 | 43.16 | 1 | | 东侧 | 78.62 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 4.46 | 64.34 | 21 | 43.34 | 1 | | 西侧 | 2.20 | 64.93 | 21 | 43.93 | 1 | | 15 | 拉丝机 | 1 | 75/1 | -2.11 | 6.8 | 06 | 北侧 | 14.60 | 64.15 | 21 | 43.15 | 1 | | 东侧 | 42.14 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 3.03 | 64.57 | 21 | 43.57 | 1 | | 西侧 | 38.60 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 16 | 洗刀机1# | 1 | 75/1 | -40.2 | 6.39 | 0.7 | 北侧 | 4.96 | 59.30 | 21 | 38.30 | 1 | | 东侧 | 79.17 | 59.14 | 21 | 38.14 | 1 | | 南侧 | 13.04 | 59.16 | 21 | 38.16 | 1 | | 西侧 | 2.17 | 59.95 | 21 | 38.95 | 1 | | 17 | 洗刀机2# | 1 | 75/1 | -7.84 | 8.66 | 0.7 | 北侧 | 15.02 | 64.15 | 21 | 43.15 | 1 | | 东侧 | 48.14 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 2.68 | 64.69 | 21 | 43.69 | 1 | | 西侧 | 32.57 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 18 | 激光切割机 | 1 | 75/1 | -8.33 | -5.54 | 0.5 | 北侧 | 1.12 | 66.62 | 21 | 45.62 | 1 | | 东侧 | 45.44 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 南侧 | 16.54 | 64.15 | 21 | 43.15 | 1 | | 西侧 | 36.11 | 64.14 | 21 | 43.14 | 1 | | 19 | 空压机1# | 1 | 80/1 | -34.5 | 16.03 | 1.1 | 北侧 | 15.69 | 69.15 | 21 | 48.15 | 1 | | 东侧 | 75.77 | 69.14 | 21 | 48.14 | 1 | | 南侧 | 2.27 | 69.88 | 21 | 48.88 | 1 | | 西侧 | 4.92 | 69.31 | 21 | 48.31 | 1 | | 20 | 空压机2# | 1 | 80/1 | -32 | 15.51 | 1.1 | 北侧 | 15.79 | 69.15 | 21 | 48.15 | 1 | | 东侧 | 73.22 | 69.14 | 21 | 48.14 | 1 | | 南侧 | 2.14 | 69.97 | 21 | 48.97 | 1 | | 西侧 | 7.46 | 69.21 | 21 | 48.21 | 1 |   注：①以生产车间中心为原点（X=0，Y=0，Z=0），项目所购买的标准厂房共3层，总高度约13m。本项目生产车间位于1F，各类噪声设备均设置于1F生产车间内。  ②本项目单头砂带机设备较小，且距离较近，故本次多台相同设备等效为点声源组进行预测。 |

#### 项目噪声源强调查清单（室外声源）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 声源名称 | 空间相对位置/m | | | 声源源强(任选一种） | 声源控制措施 | 运行时段 |
| X | Y | Z | 声功率级/dB（A） |
| 1 | 废气风机 | -40.91 | 1.28 | 1 | 85 | 选用低噪声设备、采取建筑隔声、  基础减振、风机安装消声器 | 昼间 |

备注：以本项目厂房中心为原点（0，0，0），东西向为X轴，南北向为Y轴，纵向为Z轴。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | 预测结果 项目购买重庆市大足区通桥街道西湖大道77号14幢厂房进行建设，根据现场调查本项目位于双桥经开区中小企业集聚区双桥经开区机电市场C区，位于标准厂房内；本次评价项目噪声预测以标准厂房大厂界作为边界进行预测，项目生产车间距大厂界距离见下表。 项 目生产车间至标准厂房大厂界距离情况表  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 距标准厂房大厂界最近距离/m | | | | | 东 | 南 | 西 | 北 | | 100 | 150 | 10 | 65 |   本项目仅昼间生产，因此仅对昼间噪声进行预测。项目厂界噪声预测结果见下表。 厂界噪声预测结果与达标分析表  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 预测方位 | 时段 | 贡献值（dB(A)） | 标准限值（dB(A)） | 达标情况 | | | 北侧 | 昼间 | 51.22 | 65 | 达标 | | 东侧 | 昼间 | 45.27 | 65 | 达标 | | 南侧 | 昼间 | 43.43 | 65 | 达标 | | 西侧 | 昼间 | 60.34 | 65 | 达标 |   由上表可知，正常工况下，项目厂界昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。 降噪措施 本项目主要噪声设备布置在室内，为最大限度减轻噪声对外环境的不良影响，项目采取以下降噪措施：  （1）加强设备的维修保养，防止设备老化等产生噪声；  （2）设备基座与基础之间应设橡胶隔振垫降噪；  （3）合理布局，噪声较大的设备尽量布置在厂区中部。 监测要求 根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）和《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023）以及本项目情况，确定本项目噪声的日常监测要求，见下表所示。 噪声监测要求一览表  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 监测点位 | 监测项目 | 执行标准 | 监测频率 | | 噪声 | 厂界四周外1m | 昼间等效连续A声级 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类 | 每季度监测一次 |  固体废物固体废物产生环节、产生量及处置方式 本项目固体废物主要包括：一般工业固体废物、危险废物及生活垃圾。  （1）一般工业固废  废边角料：本钢板通过激光切割机进行精确下料，根据建设单位提供资料，本项目年生产不锈钢刀胚约713.38t/a，边角料部分为刀柄切割及刀具四周下料产生的不锈钢，约占不锈钢用量的1/5（刀柄部分及其他部分切割），废边角料产生量约为178.345t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告2024年第4号），其废物代码为900-001-S17，收集后外售给物资回收单位综合利用。  废喷砂料：本项目喷砂原料为石英砂原料，每年进行更换，单次更换量约为0.04t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告2024年第4号），其废物代码为900-099-S17，收集后外售给物资回收单位综合利用。  废石蜡：项目煮蜡过程中产生废石蜡，根据建设单位提供资料，产生量约为0.001t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告2024年第4号），其废物代码为900-099-S59，收集后外售给物资回收单位综合利用。  废包装材料S4：根据建设单位提供资料，本项目废包装材料（废纸板、废塑料等）产生量约1.5t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（公告2024年第4号），其废物代码为：900-011-S17、900-005-S17，收集后外售给物资回收单位综合利用。  沉淀池沉渣：本项目湿式打磨、水磨及洗刀废水通过厂区沉淀池进行沉淀处理后泵至蓄水池进行环使用，沉淀池底部沉渣通过污泥泵定期清理后，产生量约为6.8t/a，沉渣经收集后外售给相关回收单位综合利用。根据建设单位提供资料，项目不使用切削液、切削油等，液压油、机油等位于设备内部，来料无残留油污，基本无含油金属边角料产生，不属于危险废物；故根据《固体废物分类与代码目录》（公告2024年第4号），其废物代码为900-099-S17，收集后外售给物资回收单位综合利用。  除尘设备粉尘：除尘粉尘主要为布袋除尘器处理下料、喷砂及干式打磨过程中产生的粉尘颗粒。根据废气处理工艺可知，本项目废气处理过程中粉尘处理量约为2.8t/a，粉尘主要为不锈钢颗粒，根据《固体废物分类与代码目录》（公告2024年第4号），其废物代码为900-099-S17，经收集后交由相关单位进行回收处理。  废滤筒：本项目喷砂废气通过自带的“滤筒除尘器”进行预处理，为保证废气处理效率，每年对滤筒进行更换，产生量约为0.1t/a；根据《固体废物分类与代码目录》（公告2024年第4号），其废物代码为900-099-S59，经收集后交由相关单位进行回收处理。  废除尘器布袋：项目定期对厂区“脉冲布袋除尘器”进行维护，此过程中产生废除尘器布袋，年产生量约为0.2t/a；根据《固体废物分类与代码目录》（公告2024年第4号），废物代码900-099-S59，经收集后交由相关单位进行回收。  （2）危险废物  废含油棉纱手套：项目生产过程中，机械设备调试等，会产生一定量废含油棉纱手套，产生量约为0.02t/a。根据《国家危险废物名录》（2025年版），含油棉纱手套的废物代码为：HW49 900-041-49，经统一收集后暂存于危险废物贮存点内，定期交有资质的单位处置。  空压机含油废液：空压机内水蒸气压缩冷凝会产生含油废液，根据建设单位提供资料，空压机含油废液年产生量约0.01t。根据《国家危险废物名录》（2025年版），废物代码为：HW09 900-007-09，收集后暂存于危险废物贮存点内，定期交有资质的单位处置。  废机油和油桶：机械设备维护保养时产生的废机油和油桶，产生量为0.1t/a。根据《国家危险废物名录》（2025年版），属于HW08废矿物油与含矿物油废物，废物代码为900-249-08，经统一收集后暂存于危险废物贮存点内，定期交有资质的单位处置。  （3）生活垃圾  本项目劳动定员30人，生活垃圾按0.5kg/人•d计，生活垃圾产生量为3.75t/a（年工作250天），收集后交由当地环卫部门统一清运。  本项目的固体废物产生及处置情况见下表。 项目固废产生、处置情况一览表  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 产生  环节 | 固废名称 | 固废属性 | 废物代码 | 危险特性 | 物理性状 | 年产生量 | 产废周期 | 处置情况 | | | 处理方式 | 处理量 | | 下料 | 边角料 | 一般固废 | 900-001-S17 | / | 固体 | 178.345 | 每天 | 由相关单位回收利用 | 178.345 | | 喷砂 | 废喷砂料 | 900-099-S17 | / | 固体 | 0.04 | 每年 | 0.04 | | 废水处理 | 沉淀池沉渣 | 900-099-S17 | / | 固体 | 6.8 | 每年 | 6.8 | | 煮蜡 | 废石蜡 | 900-099-S59 | / | 固体 | 0.001 | 每天 | 0.001 | | 包装 | 废包装材料 | 900-011-S17  900-005-S17 | / | 固体 | 1.5 | 每天 | 1.5 | | 废气处理 | 废滤筒 | 900-099-S59 | / | 固体 | 0.1 | 每年 | 由相关单位回收利用 | 0.1 | | 废气设备除尘灰 | / | 固体 | 2.8 | 每天 | 2.8 | | 废除尘器布袋 | / | 固体 | 0.2 | 每年 | 0.2 | | 合计 | | | | | | | | / | 189.786 | | 生产设备 | 废含油棉纱手套 | 危险废物 | HW49  900-041-49 | T，In | 固体 | 0.02 | 1个月 | 分类收集暂于危险废物贮存定期交有资质单位处置 | 0.02 | | 空压机含油废水 | HW08  900-007-09 | T | 液体 | 0.01 | 1年 | 0.01 | | 废机油和油桶 | HW08  900-249-08 | T，I | 液、固体 | 0.1 | 1年 | 0.1 | | 合计 | | | | | | | |  | 0.13 | | 员工生活 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | / | / | 固态 | / | 每天 | 厂区垃圾桶暂存 | 3.7 | | 备注：一般工业固废代码来自《固体废物分类与代码目录》（2024年），危险废物代码来自《国家危险废物名录（2025年版）》；危险特性T表示毒性、C表示腐蚀性、I表示易燃性、R表示反应性、In表示感染性。 | | | | | | | | | |  危险废物汇总表  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 产生量（t/a） | 产生工序 | 形态 | 有害成分 | 周期 | 危险  特性 | 污染防治措施 | | 1 | 废含油棉纱手套 | HW49 | 900-041-49 | 0.02 | 维修保养 | 固 | 矿物油 | 1年 | T，In | 暂存于危险废物贮存点，定期交危废资质单位处置 | | 2 | 空压机含油废水 | HW08 | 900-249-08 | 0.01 | 生产 | 液 | 矿物油 | 1年 | T | | 3 | 废机油和油桶 | HW08 | 900-249-08 | 0.05 | 生产 | 液 | 矿物油 | 1年 | T，I |  固体废物防治措施及环境管理要求 （1）一般工业固废  本项目一般工业固废主要为废边角料、废包装及沉淀池沉渣等，一般工业固废分类收集，定期外卖至相关单位进行回收处理，本项目在1F生产车间西南侧设1个一般工业固废暂存区，面积约20m2。  一般工业固废暂存区环保要求：①贮存场应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。②为加强监督管理，贮存场应按GB15562.2设置环保图形的警示、提示标志，并应定期检查和维护。③一般工业固体废物贮存场禁止危险废物和生活垃圾混入。  （2）危险废物  根据《国家危险废物名录》（2025版），空压机含油废水、废含油棉纱手套及废机油和油桶等均属于危险废物，经收集后暂存于危险废物贮存点内，定期送具有危险废物资质的单位处理。本项目1F生产厂房西南侧设置1个危险废物贮存点，面积约5m2，危险废物贮存点地面采取“六防”措施，危险废物分区暂存，专用桶装并设置托盘。  危险废物贮存点环保要求：应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）提出的环保要求：①贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存，且应避免危险废物与不相容的物质或材料接触。②危险废物贮存过程产生的液态废物和固态废物应分类收集，按其环境管理要求妥善处理。③贮存设施或场所、容器和包装物应按HJ 1276要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。④危险废物贮存除应满足环境保护相关要求外，还应执行国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法律法规和标准的相关要求。⑤贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。⑥贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。⑦贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。⑧贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层（渗透系数不大于10-7cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10-10cm/s），或其他防渗性能等效的材料。⑨同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。⑩贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。  项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表见下表。 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 贮存场所（设施）名称 | 危险废  物名称 | 危险  废物  类别 | 危险废物代码 | 位置 | 占地  面积（m2） | 贮存方式 | 贮存能力 | 贮存周期 | | 1 | 危险废物贮存点 | 废含油棉纱手套 | HW49 | 900-041-49 | 1F车间西侧 | 5.0 | 袋装 | 0.02 | 一年 | | 空压机含油废水 | HW08 | 900-007-09 | 袋装 | 0.01 | 一年 | | 废机油和油桶 | HW08 | 900-249-08 | 桶装 | 0.1 | 一年 |   （3）生活垃圾  根据前述分析，项目生活垃圾产生量约3.75/a，由当地环卫部门统一清理外运。  通过上述方法妥善处置后，本项目产生的固废对周围环境影响较小。 地下水、土壤 本项目位于双桥经开区中小企业集聚区机电市场C区，用地性质为工业用地，根据调查，厂界500m范围内不存在地下水环境敏感目标，项目无明显的地下水、土壤污染途径。  本项目危险废物贮存点等需按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB/T18597-2023）相关要求采取地下水污染防渗措施，为了控制地下水环境污染，本项目对要求在危险废物贮存点、油料区采取重点防渗措施，刚性防渗结构层渗透系数不宜大于1.0×10-7cm/s；危险废物贮存点、油料区设置托盘，防止跑冒滴，有效拦截、收集泄漏的少量废液。项目对可能产生地下水及土壤影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得到落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的液态污染物下渗现象，避免污染地下水及土壤，因此本项目不会对地下水及土壤环境产生明显影响。  **分区防渗措施如下：**  重点防渗区：危险废物贮存点、油料区等所在区域，防渗层至少为1m厚黏土层（防渗系数≤10-7cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10-10cm/s）），或其他防渗性能等效的材料。  一般防渗区：主要为一般工业固废暂存区、蓄水池（1#~3#）及沉淀池等，其防渗层性能与1.5m厚粘土层（渗透系数1.0×10-7cm/s）等效。  其余为简单防渗区，采取一般地面硬化即可满足防渗要求。  项目通过做好防渗措施，项目无土壤、地下水环境污染途径，因此，本项目对地下水、土壤影响小。 环境风险环境风险识别 **（1）风险源调查**  根据《建设项目风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B及《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中“附录A突发环境事件风险物质及临界量清单”，可知，本项目主要环境风险物质为机油、空压机油、空压机含油废液、废机油，其统计情况见下表。 环境风险物质情况表  | 序号 | 名称 | 储存位置 | 储存方式 | 最大储存量（t） | 储存周期 | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 1 | 机油 | 库房 | 桶装，200L/桶 | 0.2 | 1年 | | 2 | 空压机油 | 库房 | 桶装，200L/桶 | 0.04 | 1年 | | 3 | 废机油和油桶 | 危险废物贮存点 | 桶装 | 0.1 | 1年 | | 4 | 空压机含油废水 | 0.01 | 1年 |   **（2）Q值判定**  当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；  当存在多种危险物质时，按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：    式中：  q1、q2……qn—每种危险物质最大存在量，t；  Q1、Q2……Qn—每种危险物质临界量，t。  本项目主要风险物质为各类矿物油类物质，项目Q值确定见下表。 项目Q值确定表  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险物质名称 | CAS号 | 风险物质成分 | 最大存在总量qn/t | 临界量Qn/t | 该种危险物质Q值 | | 1 | 机油 | / | 矿物油 | 0.2 | 2500 | 0.00008 | | 2 | 空压机油 | / | 矿物油 | 0.04 | 2500 | 0.000016 | | 3 | 空压机含油废水 | / | 矿物油 | 0.01 | 2500 | 0.000004 | | 4 | 废机油和油桶 | / | 矿物油 | 0.1 | 2500 | 0.00004 | | 项目Q值Σ | | | | | | 0.00014 |   根据上表计算，本项目所有风险物质q/Q之和为=0.00024（Q＜1），则项目环境风险潜势为I，环境风险评价仅需进行简单分析。 环境风险影响途径 本项目运营过程中环境风险物质主要为机油、空压机油、空压机含油废水等液体物质，本项目主要环境风险物质分布情况、可能影响环境的途径见下表。 建设项目环境风险识别表  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 危险单元 | 风险源 | 主要危险物质 | 环境风险类型 | 可能影响途径 | | 油料存放区 | 机油、空压机油桶 | 机油、空压机油 | 泄漏、燃烧 | 垂直入渗、大气 | | 危险废贮存点 | 空压机含油废水、废机油 | 废矿物油 | 泄漏、燃烧 | 垂直入渗、大气 |   （1）生产过程中的风险分析  生产过程中发生油类泄漏事故，可能污染周边环境，生产过程中油类若遇明火还可能引发火灾。  （2）储存风险分析  油品采用专用包装桶密封装存后暂存于油类暂存间和危险废物贮存点，若储桶损坏、管理不善，造成物料泄漏，也可能导致泄漏引发火灾造成工人和财物伤害问题以及进入水体引出的污染问题。  （3）伴生/次伴生风险识别项目油类、含油废水等属于可燃物质，在遇明火、高热时易发生火灾事故，一旦物质泄漏或接触明火或遇高热就会起火，根据物质成分，燃烧可能产生CO、CO2、NOx等有毒有害物质。 环境风险防范措施 **（1）提高风险意识、加强安全管理**  ①严格遵守规章制度，杜绝违章作业，定期检查设备是否完好，严禁出现“带病”作业现象。将国家要求和安全技术规程悬挂在岗位醒目位置，规范岗位操作，降低事故发生概率。每个操作工种应有与其对应的安全卡，标明使用方法和扑救手段。必须组织专人每天每班多次进行周期巡回检查，有跑冒滴漏或其他异常现象的应及时检修。  ②对原辅材料物品分区、隔离、加强管理；车间内不存放易燃物。  ③生产区域内严禁烟火，定期检查电器、线、缆，防老化、松脱、破损、受潮、短路、超负载、发热情况；不准在车间内进行动火作业，如需动火，做好一切准备，由主管进行现场检查确认后，才能实施动火作业，周边和楼下杂物事先清理干净。  ④保证消防设施完好。厂区防范内保持足够的、有效的灭火器，并且放置于明显的位置，取用方便，不能被阻挡，使用方法张贴于现场，人人会用，失效的灭火器不能存放于现场，避免造成混乱。  **（2）贮存风险防范措施**  ①项目机油、空压机油及含油废水等物质，在存放区设置托盘，保持托盘有一定的接纳容量，防止液料流失。  ②消防措施要齐全、完好。在辅料存放区、危险废物贮存点等场所等适当区域设置一定数量的手提式干粉灭火器，并定期检查，保持有效状态。  ③生产区分区防渗控制措施  对厂区做好分区防渗，杜绝出现跑、冒、滴、漏现象。根据项目各生产功能单元可能泄漏至地面区域的污染物性质和生产单元的构筑方式，将项目区域划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。  重点防渗区：危险废物贮存点、油类存放点等区域，防渗层至少为1m厚黏土层（防渗系数≤10-7cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10-10cm/s）），或其他防渗性能等效的材料。  一般防渗区：一般工业固体废物贮存点等，其防渗性能不低于1.5m厚渗透系数为1.0×10-7cm/s的黏土层防渗性能。 应急处理措施 ①火灾事故环境风险应急处理措施  A、消防措施要齐全、完好。在生产车间、原料堆放等场所等适当区域设置一定数量的手提式干粉灭火器，并定期检查，保持有效状态，消防设备及器材不得借故移作他用。  B、配备必要的消防器材，熟练掌握消防器材使用方法，加强考核。  C、任何人发现火险，都要及时、准确地向保安部或公安消防机关报警，并积极投入参加扑救，单位接到火灾报警后，应及时组织力量配合公安消防机关进行扑救。  ②泄漏风险应急处理措施  A、尽可能切断泄漏源；  B、迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入；切断一切明火或电火花，抢险处理人员在确保安全的情况下堵漏。  C、设置隔离区，防止进入其他生产操作区，物料堆放区等；  D、用沙土或其它不燃材料吸附或吸收泄漏的风险物质，收集于密闭容器中做好标记，等待处理。  E、泄漏发生时应消除一切火源，并防止因抢险造成其他金属物品的碰撞而产生电火花。 分析结论 本项目Q＜1，根据《建设项目环境风险评价技术导 则》（HJ 169-2018）判定本项目风险潜势为Ⅰ，即表明项目潜在环境危害程度不大，在建设单位严格落实各项风险防范措施和完善事故应急预案的前提下，不会对区域环境造成较大的环境风险影响。本项目环境风险水平可接受。因此，从环境风险的角度而言，项目建设可行。 生态 本项目位于工业园区，购买已建厂房进行建设，对生态环境影响小。 电磁辐射 本项目不涉及电磁辐射。 |

# 五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  要素 | 排放口（编号、名称）/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气  环境 | DA001（下料废气G1、喷砂废气G2及干式打磨粉尘G4、G6） | 颗粒物 | 喷砂废气经喷砂机自带“滤筒除尘器”进行预处理；干式打磨粉尘通过“自激式水喷淋设备”进行预处理；经预处理的喷砂废气、干式打磨废气与下料废气经厂区废气管道进入1#“脉冲式布袋除尘器”进一步处理，后经15m高1#排气筒有组织排放 | 《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016) |
| 煮蜡废气G5 | 非甲烷总烃 | 加强厂区通风 |
| 拉丝粉尘G3 | 颗粒物 |
| 厂界无组织 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 提高收集效率、减少无组织排放量。 |
| 厂房无组织 | 非甲烷总烃 | 提高收集效率、减少无组织排放量。 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019） |
| 地表水环境 | 生活污水、地面清洁废水 | COD、BOD5、SS、氨氮、石油类 | 生活污水依托机电市场C区现有生化池（处理能力：165m3/d）处理后排入市政管网进入双桥污水处理厂进一步处理。 | 《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准 |
| 声环境 | 设备噪声 | 连续等效A声级 | 加强设备的维修保养，防止设备老化等产生噪声；设备基座与基础之间应设橡胶隔振垫降噪；合理布局，噪声较大的设备尽量布置在厂区中部 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)  3类标准  昼间≤65dB(A)  夜间不生产 |
| 电磁  辐射 | / | / | / | / |
| 固体  废物 | 废边角料、废石蜡、循环水沉渣、废包装材料等 | 设置1个一般工业固体废物贮存点，面积约20m2，分类收集，定期综合外销。 | | 符合处置规范 |
| 废含油棉纱手套、空压机含油废水 | 设置1个危险废物贮存点，面积约5m2，危险废物收集后，在危险废物贮存点内分开存放，定期交危险废物资质单位处理。危险废物贮存点应按要求采取防护措施。 | | 满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023） |
| 生活垃圾 | 经垃圾桶收集后交环卫部门统一清运。 | | 符合处置规范 |
| 土壤及地下水  污染防治措施 | **（1）源头控制措施**  ①危险废物贮存点、库房等进行防腐防渗处理，在存放区域设置托盘或围堰，含油物质及化学品在厂内转运时，容器底部设置接油盘收集跑、冒、漏、滴的液体，防止油类物质或化学品滴落地面造成污染。  ②危险废物贮存点、库房按照《危险废物贮存污染控制标准》的要求，地面采用坚固、防渗、耐腐蚀的钢筋混凝土材料铺设。  ③工作人员应加强场地的检修、加固，防止渗漏，对地下水造成污染。  **（2）分区防渗措施**  项目按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”原则，根据各生产时可能产生污染的区域，将项目所在区域划分为重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区。重点防渗区包括危险废物贮存点、库房等区域。一般防渗区为来料堆放区、半成品堆放区、成品堆放区、一般工业固废区等；其他区域为简单防渗区，普通地面硬化即可。  ①重点防渗区：本项目重点防渗区要求按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013修改单的要求，地面及裙角要采用坚固、防渗、耐腐蚀的材料建造。危险废物贮存点地面基础必须防渗，等效黏土防渗层为Mb≥6.0m，K≤1×10-7cm/s。  ②一般防渗区：半成品堆放区、产品区、一般工业固废区等，防渗层的防渗性能等效黏土防渗层Mb≥1.5m，渗透系数K≤1.0×10-7cm/s，发现渗漏时应立即停止运营，组织人员查明渗漏源头，采取补救措施。 | | | |
| 生态保护措施 | 无 | | | |
| 环境风险防范措施 | ①提高风险意识、加强安全管理。严格遵守规章制度，杜绝违章作业，定期检查设备是否完；原辅材料物品分区、隔离、加强管理；生产区域内严禁烟火，定期检查电器、线、缆，防老化、松脱、破损、受潮、短路、超负载、发热情况；保证消防设施完好。  ②完善贮存风险防范措施。库房及危险废物地面与裙脚用坚固、防腐防渗材料建造，库房、危险废物设置托盘，设置标识标牌，设置一定数量的手提式泡沫灭火器、储存一定量的消防沙、棉纱等；  ③建立应急处理措施。完善的安全生产管理制度、操作规范，加强生产工人安全环境意识教育，实行持证上岗。建立环境风险应急预案，明确人员责任。加强巡查，发现物料出现泄漏时，应及立即停止生产，及时补漏。 | | | |
| 其他环境管理要求 | （1）完善环评提出的各项环保措施；  （2）成立环保管理部门、配备环保管理人员；  （3）建立环境管理台账制度，落实环境管理台账记录的责任部门和责任人，明确工作职责，包括台账的记录、整理、维护和管理等，台账记录内容和频次须满足排污许可证环境管理要求，并对台账记录结果的真实性、完整性和规范性负责；同时，根据环境管理台账记录等归纳总结报告期内排污许可证执行情况，按照执行报告提纲编写年度执行报告，保证执行报告的规范性和真实性，按时提交至地方生态环境主管部门。  （4）建立环保档案，分类整理各项环保档案资料（特别是危险废物台账、危险废物转移联单及环保设施运行维护记录等）。  （5）根据国家标准《环境保护图形标志—排放口（源）》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求，根据重庆市环保局《关于印发重庆市排污口规范化清理整治实施方案的通知》（渝环发[2012]26号）中排放口设置要求，本项目所有排放口必须按照“便于采样、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置排污口标志牌。 | | | |

# 六、结论

|  |
| --- |
| 重庆市大足区巴乡刀具有限公司年产200万把刀具项目符合国家及地方相关政策要求，工程选址合理，其建设过程和运营期产生的各类污染物在采取污染防治措施后可得到有效的控制，外排污染物对环境影响小。从环境保护角度分析，本项目环境影响可行。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量（新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | 颗粒物 | / | / | / | 0.169 | / | 0.169 | +0.169 |
| 废水 | COD | / | / | / | 0.0171 | / | 0.0171 | +0.0171 |
| BOD5 | / | / | / | 0.0034 | / | 0.0034 | +0.0034 |
| SS | / | / | / | 0.0034 | / | 0.0034 | +0.0034 |
| 氨氮 | / | / | / | 0.0017 | / | 0.0017 | +0.0017 |
| 石油类 | / | / | / | 0.0003 |  | 0.0003 | +0.0003 |
| 一般工业固体废物 | 废包装材料 | / | / | / | 1.5 | / | 1.5 | +1.5 |
| 废滤筒 | / | / | / | 0.1 | / | 0.1 | +0.1 |
| 废除尘器布袋 | / | / | / | 0.2 | / | 0.2 | +0.2 |
| 废气设备除尘灰 | / | / | / | 2.8 | / | 2.8 | +2.8 |
| 废石蜡 | / | / | / | 0.001 | / | 0.001 | +0.001 |
| 沉淀池沉渣 | / | / | / | 6.8 | / | 6.8 | +6.8 |
| 废喷砂料 | / | / | / | 0.04 | / | 0.04 | +0.04 |
| 废边角料 | / | / | / | 178.345 | / | 178.345 | +178.345 |
| 危险废物 | 废含油棉纱手套 | / | / | / | 0.02 | / | 0.02 | +0.02 |
| 废机油和油桶 | / | / | / | 0.05 | / | 0.05 | +0.05 |
| 空压机含油废水 | / | / | / | 0.01 | / | 0.01 | +0.01 |
| 生活垃圾 | |  | / | / | 3.7 | / | 3.7 | +3.7 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①