一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 汽摩金属制品标准件生产项目 | | |
| 项目  代码 | 2207-500111-04-05-599674 | | |
| 建设单位联系人 | 谭世轩 | 联系方式 | 13883915955 |
| 建设  地点 | 重庆市大足区双桥经开区车城大道100号 | | |
| 地理  坐标 | （105度45分29.399秒，28度12分854秒） | | |
| 国民经济行业类别 | C3670汽车零部件及配件制造  C3752摩托车零部件及配件制造 | 建设项目  行业类别 | 二十三、汽车制造业36  汽车零部件及配件制造367  三十四、铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业37  摩托车制造375 |
| 建设  性质 | ☑新建  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | 重庆市双桥经济技术开发区经济发展局 | 项目审批（核准/备案）文号（选填） | 2207-500111-04-05-599674 |
| 总投资（万元） | 50000 | 环保投资（万元） | 100 |
| 环保投资占比（%） | 0.2 | 施工工期 | 6 |
| 是否开工建设 | ☑否  □是： | 用地  面积（m2） | 17929 |
| 专项评价设置情况 | 根据建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）表1，本项目无需设置专项评价，对照情况见下表：  表1-1 专项评价设置原则对照表（截取本项目相关）   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 专项评价类别 | 设置原则 | 项目情况 | | 大气 | 排放废气含有毒有害污染物1 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目 | 项目运营期不涉及有毒有害气体排放，无需开展大气专项评价 | | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂 | 项目生产废水预处理达标后排入园区污水处理厂深度处理 | | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量3的建设项目 | 本项目 Q<1， 无需开展环境风险专项评价。 | | 生态 | 取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目 | 不涉及 | | 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目 | 不涉及 | | 地下水 | 涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区 | 不涉及 | | 注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C。 | | | | | |
| 规划  情况 | 规划名称：《大足高新区（含双桥工业园区）双桥组团规划》  审批机关：重庆市人民政府  审批文件及文号：渝府[2021]54号 | | |
| 规划环境影响评价情况 | 规划环评名称：《大足高新区（含双桥工业园区）双桥组团规划环境影响报告书》  审查机关：重庆市生态环境局  审查文件名称及文号：《重庆市环境保护局关于大足高新区（含双桥工业园区）双桥组团规划环境影响报告书审查意见的函》（渝环函〔2023〕357号） | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 1.1、规划符合性分析  大足高新区（含双桥工业园区）总规划面积2874.37hm2，含万古组团、龙水组团、双桥组团、邮亭组团，其中双桥组团即为双桥工业园区，规划面积883.94hm2。规划范围东至龙滩子街道，南至邮亭镇天福村，西至建珠路，北至通桥街道九曲花溪河。  （1）产业发展定位  大足高新区（含双桥工业园区）发展产业以汽车整车及零部件产业、电子信息产业为主，配套发展装备制造业。  ①汽车整车及零部件产业：包括专用车、汽摩零部件、新能源汽车、智能网联汽车。②装备制造产业：包括机电装备、铸锻中心、轨道交通、通用航空、智能装备等制造产业，打造现代化装备制造产业。③电子信息产业：包括电子零部件、智能终端。  （2）主导产业布局  规划区已形成以汽车整车及零部件产业为核心的产业链，区内没有明显的产业分区，规划区内汽车整车及零部件产业布局较广，连片布局于整个规划区内，分布在主体区块内中西部、东部区块和中部区块；主体区块北部和南部布局有较为集中的装备制造产业，东部和东南部布局电子信息产业园作为电子信息产业集中区域。规划后续实施中，将进一步延长产业链，在现有汽车整车及零部件产业周围布局相关产业，电子信息产业园区附近引入电子信息相关产业，装备制造产业集中区周围布局装备制造相关产业。  本项目位于双桥工业园区南侧，项目为汽摩零部件及配件制造项目，项目用地性质为工业用地，项目与园区产业定位相符，符合规划环评中要求的环境准入条件。  1.2 规划环境影响评价符合性分析  （1）与规划环评准入条件符合性  根据《大足高新区（含双桥工业园区）双桥组团规划环境影响报告书》，项目与园区准入清单符合性分析，详见下表。  表1-2 与重庆双桥工业园区生态环境准入清单符合性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 清单内容 | 项目情况 | 符合性 | | 1 | 与居住用地相邻的工业用地（S2-A7-3、S2-A7-4、S2-A7-5、S2-A7-6）应优化厂区平面布局，做好臭气、异味的污染防治，确保厂界达标并避免对周边环境保护目标造成影响； | 项目位于S1-C16-1/02地块，且项目废气治理后可达标排放，对环境影响小 | 符合 | | 2 | 双路街道上风向且临近居民生活区的工业用地（S2-B7-1、S1-D6-2、S1-B04-2 地块）优先引入大气环境污染较小的项目（如不涉及喷漆、酸洗、熔炼、铸造等异味较大的生产工艺项目）； | 项目位于S1-C16-1/02地块，属于大气污染较小的项目 | 符合 | | 3 | 合理布局有环境防护距离要求的建设项目，其环境防护距离不应超出园区边界； | 项目无需设置环境防护距离； | 符合 | | 4 | 机电控股退出后再利用的临龙滩子街道居民生活区的工业用地，应优化平面布局，布置大气环境和声环境影响较小的项目； | 项目属于大气环境和声环境影响较小的项目； | 符合 | | 5 | 规划实施排放的主要污染物总量不得突破本次确定的总量管控指标； | 项目大气污染物排放量未超过规划环评总量管控指标 | 符合 | | 6 | 限制新建排放重金属（铅、汞、镉、铬、砷）的项目，改、扩建重点行业重点重金属（铅、汞、镉、铬、砷、铊和锑）污染物排放执行“等量替代”原则； | 项目不涉及重金属排放； | 符合 | | 7 | 限制引入排放剧毒物质及持久性有机污染物的工业项目； | 项目不涉及剧毒物质及持久性有机污染物 | 符合 | | 8 | 加快推进溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂使用企业制定低VOCs含量原辅材料替代计划，将生产和使用高VOCs含量产品的企业列入强制性清洁生产审核名单。逐步完成汽车、摩托车整车制造底漆、中涂、色漆低VOCs含量涂料替代；在木制家具、汽车零部件、工程机械、钢结构等行业，大力推广低VOCs含量涂料； | 项目运营期不使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，运营期产生的VOCS经治理后可实现达标排放； | 符合 | | 9 | 临近居住区的双钱集团（重庆）轮胎有限公司、重庆双桥正大有限公司等企业应加强挥发性有机污染物等工艺废气治理，做好臭气、异味的污染防治，确保厂界达标并避免对周边环境保护目标造成影响 | 不涉及 | 符合 | | 10 | 强化水环境风险管控，以重点重金属（铅、汞、镉、铬、砷、铊和锑）排放企业为重点，持续完善“装置-企业-园区”三级环境风险管控体系，避免事故废水进入附近水体。 | 项目不涉及重金属排放 | 符合 | | 11 | 艾诺斯（重庆）华达电源、达汉电子、中天电子严格按排污自行监测规范要求，开展土壤环境现状监测，严格管控土壤环境风险； | 不涉及 | 符合 | | 12 | 涉及重大、较大环境风险源企业的危险品生产装置、储存区或罐区应在装置区周围设置围堰、导流设施等，围堰、围堤外应设置切换阀并连接企业事故池； | 项目不属于重大、较大环境风险源企业； | 符合 | | 13 | 统筹建立应急联动队伍体系，建立企业间的应急联动机制，提高环境风险防范和事故应对处置能力。 | 项目建成后将建立相应的应急联动队伍体系，建立企业间的应急联动机制 | 符合 | | 14 | 新建、改建、扩建项目的水资源消耗水平应优于《重庆市工业项目环境准入规定》中的准入值及行业平均值，企业水耗应达到先进定额标准； | 项目水资源消耗水平优于《重庆市工业项目环境准入规定》中的准入值及行业平均值 | 符合 | | 15 | 督促规划区企业采用先进的生产工艺提高能源综合利用效率，“双超双有高耗能”行业实施强制性清洁生产审核； | 项目运营期采用先进生产工艺； | 符合 | | 16 | 禁止新建使用煤、重油等高污染燃料的工业项目； | 项目运营期不使用煤、重油等高污染燃料 | 符合 | | 17 | 鼓励工业企业开展中水回用，排水量大的企业需满足相应行业水资源回用指标。 | 项目运营期间接冷却水及间接加热水循环使用，不外排； | 符合 |   经上述分析，项目不属于《大足高新区（含双桥工业园区）双桥组团规划环境影响报告书》中禁止准入类项目。  （2）与规划环评审查意见函符合性分析  表1-1 审查意见函符合性分析一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 内容 | | 项目情况 | 符合性 | | 1 | （一）严格生态环境准入。强化规划环评与“三线一单”生态环境分区管控的联动，主要管控措施应符合重庆市及大足区“三线一单”生态环境分区管控要求。规划区应优化产业，提高清洁生产水平，从源头控制和减少污染物的产排量。入驻项目应满足相关准入要求以及《报告书》制定的生态环境管控要求。 | | 项目符合规划环评相关要求，满足重庆市、大足区及管控单元管控要求 | 符合 | | 2 | （二）空间布局约束。规划区涉及环境防护距离的工业企业或项目，应以防范生态环境“邻避”问题为出发点，将环境防护距离优化控制在园区边界或用地红线以内。规划用地应强化对周边学校、居住区等环境敏感目标的保护，新增工业用地与居住用地之间应当设置不小于50米的绿化隔离带，临近居住用地侧的工业用地应尽量布置低噪声、低污染企业。重庆重型汽车集团搬迁后的闲置用地（S1-C17-4），临近居住、教育用地，禁止引入有喷漆、酸洗、熔炼、铸造等工艺的工业项目，优先发展研发创新等轻污染类型的产业或调整用地类型。建议适时搬迁明德小学。 | | 项目不涉及环境防护距离，且50m范围内无学校、居住区等环境敏感目标 | 符合 | | 3 | （三）加强污染排放管控。 | 1.水污染物排放管控。加快推进双桥工业园区污水处理厂提标改造及双钱西路南段、大邮路南段和车城大道雨污合流管网的整改，全面实现规划区域、污分流；未开发建设用地的雨污管网应先期建设，确保园区污废水的有效收集及集中处理。规划区南侧污水依托双桥工业园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后排入苦水河；北侧污废水经双桥污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准（总磷执行0.3mg/L）后排入太平河。规划区地下水应采取源头控制为主的原则，落实分区、分级防渗措施，防止规划实施对区域地下水环境的污染。加强地下水跟踪监测，结合监测结果及时调整和完善规划区地下水污染防控措施。 | 不涉及 | 符合 | | 4 | 2.大气污染物排放管控。优化能源结构，严格落实清洁能源计划，加快推进双钱集团（重庆）轮胎有限公司燃煤锅炉清洁能源改造。入驻企业生产废气采用高效的收集措施和先进的污染防治设施，确保工艺废气稳定达标排放。涉及挥发性有机污染物排放的项目从源头加强控制，并按照《重庆市大气污染防治条例》《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）等要求，通过采取原料清洁替代、先进生产技术、高效工艺和设备等，减少工艺过程无组织排放。通桥街道和双路街道上风向的汽研所（重庆凯瑞特种车有限公司）、贝卡尔特轮胎帘线有限公司等应强化废气治理措施，严格控制生产规模，项目扩建应当满足主要大气污染物“增产不增污”；临近居住区的双钱集团（重庆）轮胎有限公司、重庆双桥正大有限公司等企业应加强挥发性有机污染物等工艺废气治理，做好工业企业臭气、异味的污染防治，确保厂界达标并避免对周边环境保护目标造成影响。 | 项目运营期内产生的VOCS经治理后可实现达标排放；并满足《重庆市大气污染防治条例》《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）等要求 | 符合 | | 5 | 3.工业固废排放管控。规划区内企业应按资源化、减量化、无害化原则，减少工业固体废物产生量，并进行妥善收集、处置，最大限度减轻工业固体废物造成的二次污染。加强入驻企业一般工业固废暂存场所的监控和管理，一般工业固体废物应优先综合利用，不能利用的交由一般工业固废填埋场进行处置。入园企业应按照《危险废物贮存污染控制标准》的要求规范建设危险废物暂存设施，严格落实“防扬散、防流失、防渗漏”等要求，不得污染环境；企业危险废物依法依规交由有资质单位处理，严格落实危险废物环境管理制度，强化对危险废物收集、贮存、运输、利用、处置各环节的全过程环境监管。园区应定期督促企业及时转移危险废物，严禁在企业厂区内过量堆存，确保危险废物得到妥善处置。生活垃圾经分类收集后由市政环卫部门统一清运处置。 | 项目运营期按要求设置一般固废暂存间及危险废物暂存间，对运营期产生的一般固废及危险废物进行收集暂存，并采取了妥善处置方式，确保不会对环境造成二次污染 | 符合 | | 6 | 4.噪声污染管控。合理布局企业噪声源，高噪声源企业选址和布局尽量远离居住、学校等声环境敏感区；工业企业选择低噪声设备，采取消声、隔声、减振等措施，确保厂界噪声达标。合理规划区域运输线路和时间，合理安排装卸货物时间和地点、减少夜间运输频次，车辆实行限速、限时、禁鸣，减轻运输过程对沿线居民的影响，并根据影响程度采取适宜的工程降噪措施。 | 项目运营期内采用合理布局、选用低噪声设备等措施，生产设备位于厂房内 | 符合 | | 7 | 5.土壤污染防控。规划区应按照《土壤污染防治行动计划》中相关要求，加强区域土壤保护，防止土壤环境恶化；强化区域土壤污染防控措施和土壤监管，严格按照跟踪监测计划实施规划区内土壤环境跟踪监测，及时掌握区域土壤环境质量变化情况。 | 项目厂房内采用分区防渗措施，对土壤污染较小 |  | | 8 | （四）环境风险防控。规划区及入驻企业应当严格执行环境风险防范的相关法律法规和政策要求，严格落实各类环境风险防范措施。规划区应进一步完善园区环境风险防控体系，建立健全企业、园区等多级环境风险防范体系。涉及重大、较大环境风险源企业的危险品生产装置、储存区或罐区应在装置区周围设置围堰、导流设施等，围堰、围堤外应设置切换阀并连接企业事故池。统筹建立应急联动队伍体系，建立企业间的应急联动机制，提高环境风险防范和事故应对处置能力，防范突发性环境风险事故发生。 | | 项目运营期将建立应急联动队伍体系，建立企业间的应急联动机制，且项目不属于重大、较大环境风险源企业 | 符合 | | 9 | （五）碳排放管控。规划区能源主要以天然气和电力为主，按照碳达峰、碳中和相关政策要求，统筹抓好碳排放控制管理和生态环境保护工作，推动实现减污降碳。督促规划区企业采用先进的生产工艺，提高能源综合利用效率，从源头减少和控制温室气体排放，推动减污降碳协同共治，促进规划区产业绿色低碳循环发展。 | | 项目运营期内不使用天然气、煤炭等能源，主要是用电作为能源 | 符合 | | 10 | （六）规范环境管理。规划区拟引入的建设项目，应结合规划环评提出的指导意见做好环境影响评价工作，加强与规划环评的联动，重点做好工程分析、污染物允许排放量测算和环保措施可行性论证等内容。规划环评中规划协调性分析、环境现状、污染源调查等符合要求的资料可供建设项目环评共享。 | | 项目符合规划环评相关要求，对项目污染物排放量进行了测算并对环保措施可行性进行分析论证 | 符合 |   综上，本项目与《大足高新区（含双桥工业园区）双桥组团规划环境影响报告书》及其审查意见的函（渝环函〔2023〕357号）相符合。 | | |
| 其他符合性分析 | 1.2 与“三线一单”符合性分析  项目购置重庆市大足区双桥经开区车城大道100号地块，占地面积17929m2，进行建设“汽摩金属制品标准件生产项目”，项目位于大足区重点管控单元-太平河漫水桥段，该区域具体环境准入清单要求如下表1-3。 | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 表1-2 建设项目与“三线一单”管控要求的符合性分析表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **环境管控单元名称** | | | **环境管控单元类型** | | | 大足区重点管控单元-太平河漫水桥段 | | | 重点管控单元 | | | 管控要求层级 | 管控  类型 | 管控要求 | 建设项目相关情况 | 符合性 | | 全市总体管控要求 | 空间布局约束 | 1.严格执行《产业结构调整指导目录》、《重庆市产业投资准入工作手册》、《重庆市工业项目环境准入规定》、《重庆市长江经济带发展负面清单指南实施细则（试行）》等文件要求，优化重点区域、流域、产业的空间布局。对不符合准入要求的既有项目，依法依规实施整改、退出等分类治理方案。 | 项目位于大足双桥经开区内，符合相关准入要求 | 符合 | | 2.禁止在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建重化工、纺织、造纸等存在污染风险的工业项目，禁止在长江干支流1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。5公里范围内除经国家和市政府批准设立、仍在建设的工业园区外，不再新布局工业园区（不包括现有工业园区拓展）。新建有污染物排放的工业项目应进入工业园区或工业集中区，不得在工业园区（集聚区）以外区域实施单纯增加产能的技改（扩建）项目。 | 项目位于大足双桥经开区内，不在长江干、支流5km范围内 | 符合 | | 3.在长江鱼嘴以上江段及其一级支流汇入口上游20公里、嘉陵江及其一级支流汇入口上游20公里、集中式饮用水水源取水口上游20公里范围内的沿岸地区（江河50年一遇洪水位向陆域一侧1公里范围内），禁止新建、扩建排放重点重金属（铬、镉、汞、砷、铅等五类重金属）、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目。 | 项目评价范围内不涉及集中式饮用水水源取水口，不排放重金属、剧毒物质和持久性有机污染物排放 | 符合 | | 4.严格执行相关行业企业布局选址要求，优化环境防护距离设置，按要求设置生态隔离带，防范工业园区（工业集聚区）涉生态环境“邻避”问题，将环境防护距离优化控制在园区边界或用地红线以内。 | 项目选址位于大足双桥经开区内，运营期内产生的大气污染物经治理后可实现达标排放，无需设置环境防护距离，评价范围内无相关特殊环境保护目标 | 符合 | | 5.加快布局分散的企业向园区集中，鼓励现有工业项目、化工项目分别搬入工业集聚区、化工产业集聚区。 | 项目位于大足双桥经开区内 | 符合 | | 6.优化城镇功能布局，开发活动限制在资源环境承载能力之内。科学确定城镇开发强度，提高城镇土地利用效率、建成区人口密度，划定城镇开发边界，从严供给城市建设用地，推动城镇化发展由外延扩张式向内涵提升式转变。精心维护自然山水和城乡人居环境，凸显历史文化底蕴，充分塑造和着力体现重庆的山水自然人文特色。 | 不涉及 | 符合 | | 污染物排放管控 | 1.未达到国家环境质量标准的重点区域、流域的有关地方人民政府，应当制定限期达标规划，并采取措施按期达标。 | 项目位于大足双桥经开区内，项目所在区域属于达标区，区域环境空气较好。 | 符合 | | 2.巩固“十一小”（不符合国家产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼油、电镀、农药、涉磷生产和使用等企业）取缔成果，防止死灰复燃。巩固“十一大”（造纸、焦化、氮肥、有色金属、印染、农副产品及食品加工、原料药制造（生化制药）、制革、农药、电镀以及涉磷产品等）企业污染整治成果。 | 项目属于汽摩零部件及配件制造项目； | 符合 | | 3.城区及江津区、合川区、璧山区、铜梁区二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物严格执行大气污染物特别排放限值，并逐步将执行范围扩大到重点控制区重点行业。 | 大气污染物经治理后可达大气污染物排放标准 | 符合 | | 4.新建、改建、扩建涉VOCs排放的项目，加强源头控制，使用低（无）VOCs含量的原辅料，加强废气收集，安装高效治理设施。有条件的工业集聚区建设集中喷涂中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序。 | 运营期项目产生的大气污染物治理后可实现达标排放； | 符合 | | 5. 集中治理工业集聚区水污染，新建、升级工业集聚区应同步规划建设污水集中处理设施并安装自动在线监控装置。组织评估依托城镇生活污水处理设施处理园区工业废水对出水的影响，导致出水不能稳定达标的，要限期退出城镇污水处理设施并另行专门处理。 | 不属于 | 符合 | | 环境风险防控 | 1.健全风险防范体系，制定环境风险防范协调联动工作机制。开展涉及化工生产的工业园区突发环境事件风险评估。长江三峡库区干流流域、城市集中式饮用水源、涉及化工生产的化工园区等按要求开展突发环境事件风险评估。 | 项目运营期涉及的风险物质已提出相应风险防范措施； | 符合 | | 2.禁止建设存在重大环境安全隐患的工业项目。严禁工艺技术落后、环境风险高的化工企业向我市转移。 | 项目不属于重大环境安全隐患的工业项目； | 符合 | | 资源开发利用效率 | 1.加强资源节约集约利用。实行能源、水资源、建设用地总量和强度双控行动，推进节能、节水、节地、节材等节约自然资源行动，从源头减少污染物排放。 | 项目运营期生产用水重复使用，从源头减少污染物排放 | 符合 | | 2.在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料，禁止新建、改建、扩建任何燃用高污染燃料的项目和设备，已建成使用高污染燃料的各类设备应当拆除或者改用管道天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源；在不具备使用清洁能源条件的区域，可使用配备专用锅炉和除尘装置的生物质成型燃料。 | 项目运营期不使用高污染燃料和设备 | 符合 | | 3.电力、钢铁、纺织、造纸、石油石化、化工、食品发酵等高耗水行业达到先进定额标准。 | 项目属于汽摩零部件及配件制造项目 |  | | 4.重点控制区域新建高耗能项目单位产品（产值）能耗要达到国际先进水平。 | 项目不属于高耗能项目 | 符合 | | 5.水利水电工程应保证合理的生态流量，具备条件的都应实施生态流量监测监控。 | 不属于 | 符合 | | 大足区总体管控要求 | 空间布局约束 | 第1条针对玉龙山淼林公园内矿山开采现状，对已开采矿区提出生态环境修复要求，并由政府引导矿业开采公司逐步退出玉龙山森林公园 | 项目不属于矿山开采项目 | 符合 | | 第2条针对部分区域存在工业、居住、商业三区混杂的局面，严格产业准入，除确需单独布局的项目外，新建工业企业必须进入园区或工业集聚区，涉及VOCs、恶臭气体等产生项目应由环评确定合理的环境防护距离；园区外的锶盐精细化工企业应逐步实施搬迁进入园区 | 项目位于大足双桥经开区内，评价范围内无特殊环境保护目标； | 符合 | | 第3条在国家法律、法规、行政规章及规划确定或县级以上人民政府批准的饮用水水源保护区、基本农田保护区、自然保护区、风景名胜区、生态功能保护区等需要特殊保护的地区，大中城市及其近郊，居民集中区、疗养地、医院周边lkm内不得新建再生铅企业 | 项目位于大足双桥经开区内，评价范围内无居民集中区、疗养地、医院等特殊环境保护地区； |  | | 第4条对工业用地上“零土地” （不涉及新征建设用地）技术改遗升级且“两不增”（不增加污染物排放总量、不增大环境风险）的建设项目，对原老工业企业集聚区（地）在城乡规划未改变其工业用地性质的前提和期限内，且列入所在区县工业发展等规划并依法开展了规划环评的项目，依法依规加快推进环评文件审批 | 项目位于大足双桥经开区内，属于汽摩零部件及配件制造项目，为新建项目 |  | | 第5条大足高新区（万古组团）可布局发展锶盐深加工及新材料特色产业 | 项目位于大足双桥经开区内 |  | | 污染物排放管控 | 第6条大平河漫水桥管控单元对新建工业项目增加的总磷污染物排放量，须在该区域内实行等量削减；濑溪河玉滩水库管控单元在玉滩水库水质未达标前，严格控制引入新增相应超标因子水污染物排放的工业项目 | 项目属于大平河漫水桥管控单元，仅生活污水涉及总磷，且根据现状监测数据，监测断面水质达标 | 符合 | | 第7条新建、改建、扩建涉VOCs排放的项目，要加强源头控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅料，加强废气收集，安装高效治理设施。鼓励推广使用符合环保要求的高固体分、水性涂料、粉末涂料、紫外光固化涂料 | 项目运营期产生的大气污染物经采取有效措施后可实现达标排放； | 符合 | | 环境风险防控 | 第 8 条大足工业园（龙水园区）、龙水镇小微企业园应严禁引入排放含重金属（汞、铬、镉、铅和类金属砷）.剧毒物质的工业项目 | 项目位于大足双桥经开区内 | 符合 | | 第 9 条进一步推进污染地块场地评估及修复。持续推进龙水电镀园区、重庆大足红蝶锶业有限公司（龙水工厂）等企业搬迁后遗留污染地块的修复与治理工作，并在修复过程中，应防止二次污染 | 不涉及 | 符合 | | 资源利用效率 | 第10条新、改建工业项目的水资源消耗水平应优于《重庆市工业项目环境准入规定》中的准入值及行业平均值，企业水耗应达到先进定额标准。城区污水处理厂推广中水回用 | 项目水资源消耗水平优于《重庆市工业项目环境准入规定》中的准入值及行业平均值 | 符合 | | 第11条高污染燃料禁燃区禁止燃煤，其他区域燃煤应严格限制用煤，禁止新建20蒸吨/小时及以下的燃煤锅炉，要求使用低硫，低灰分及洁净煤燃烧技术 | 不涉及 | 符合 | | 单元管控要求 | 空间布局约束 | 1.双桥工业园区工业用地与居住用地之间设置绿化隔离带；艾诺斯电池等现有企业应严格管控环境防护距离。2.邮亭工业园A区再生铅企业与环境敏感点应设置不小于1公里的环境防护距离；智伦电镀园区等企业严格管控环境防护距离 | 项目不涉及环境防护距离，且项目距最近环境保护目标约207m | 符合 | | 污染物排放管控 | 1.在太平河流域水质达标前，新增总磷污染物的工业项目，须在区域内实行等量削减。2.太平河流域内新建城镇污水处理设施要执行一级A排放标准。包括邮亭镇污水处理厂在内的现有集中式污水处理设施应逐步进行提标改造，排水执行一级A排放标准。3.加强对废气尤其是有毒及恶臭气体的收集和处理率。新建、改建、扩建涉VOCs排放的项目，要加强源头控制，使用低（无）VOCs含量的原辅料，加强废气收集，安装高效治理设施。鼓励推广使用符合环保要求的高固体分、水性涂料、粉末涂料、紫外光固化涂料 | 本项目仅生活污水涉及总磷，根据现状监测数据，地表水监测断面水质达标，项目运营期大气污染物经治理后可实现达标排放 | 符合 | | 环境风险防控 | 1.区域内重金属污染防控地块3块：艾诺斯（重庆）华达电源系统有限公司、重庆德能再生资源股份有限公司、重庆智伦电镀有限公司，企业应严控重金属污染物排放，严格按排污自行监测规范要求，开展土壤环境现状监测，严格管控土壤环境风险 | 不涉及 | 符合 | | 资源开发利用效率 | 1.龙滩子、双路、通桥街道辖区禁止新建使用煤、重油等为高污染燃料的工业项目 | 项目不属于使用煤、重油等为高污染燃料的工业项目 | 符合 |   综上分析，本项目符合重庆市、大足区及管控单元“三线一单”相关的管控要求。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 其他符合性分析 | 1.3 与《关于严格工业布局和准入的通知》（渝发改工〔2018〕781 号）、《重庆市工业项目环境准入规定（修订）》（渝办发〔2012〕142 号）的符合性分析  本项目属于汽车及摩托车零部件及配件制造项目，根据规划环评结论，项目符合《关于严格工业布局和准入的通知》（渝发改工〔2018〕781 号）、《重庆市工业项目环境准入规定（修订）》（渝办发〔2012〕142 号）中相关要求。  1.4 产业政策符合性分析  本项目属于汽车及摩托车零部件及配件制造项目，不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021修订版）规定的鼓励类、限制类、淘汰类项目，视为允许类项目。采用的生产工艺及设备均不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021修订版）和《部分工业行业淘汰扩后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》中规定的限制类和淘汰类。因此，项目符合国家现行产业政策。  同时重庆市双桥经济技术开发区经济发展局为本项目发放了备案证（项目代码：2207-500111-04-05-599674），同意该项目建设。因此，项目建设符合国家和地方的产业政策要求。  1.5 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办〔2022〕7号）符合性分析  根据《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》，本项目与其 符合性分析详见下表。  表1-3 与长江经济带发展负面清单指南符合性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 相关要求 | 项目情况 | 符合性 | | 1 | 禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总 体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通 道布局规划》的过长江通道项目 | 项目不属于过长江通道项目 | 符合 | | 2 | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保 护无关的项目 | 项目不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内，不在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内 | 符合 | | 3 | 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的 投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和 河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。 | 项目不涉及饮用水源保护区 | 符合 | | 4 | 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目 | 项目不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内，不属于挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目 | 符合 | | 5 | 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江 岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保 留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目 | 项目不占用长江流域河湖岸线，不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内 | 符合 | | 6 | 禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口 | 项目不新增排污口 | 符合 | | 7 | 禁止在“一江一口两湖七河”和332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。 | 不涉及 | 符合 | | 8 | 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建 尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外 | 不涉及 | 符合 | | 9 | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目 | 项目不属于石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目 | 符合 | | 10 | 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目 | 项目位于双桥经开区，符合相关规划 | 符合 | | 11 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目 | 项目不属于明令禁止的落后产能项目，且不属于高耗能高排放项目 | 符合 |   1.6 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）符合性分析  表1-4 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》的符合性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | VOCS物料无组织排放控制要求 | 标准要求 | 本项目情况 | 符合性 | | VOCS物  料储存 | VOCS物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 | 项目VOCS物料储存于密闭的容器内； | 符合 | | 盛装VOCS物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCS物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。 | 项目设置专门的油料库房及化学品库房，物料采用密闭容器储存，并采取“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”措施 | 符合 | | VOCS物料储库、料仓应满足3.6条（即利用完整的围护结构将污染物质、作业场所等与周围空间阻隔所形成的封闭区域或封闭式建筑物。该封闭区域或封闭式建筑物除人员、车辆、设备、物料进出时，以及依法设立的排气筒、通风口外，门窗及其他开口<孔>部位应随时保持关闭状态）对密闭空间的要求。 | 项目油料库房及化学品库房满足相关要求 | 符合 | | VOCS物料  转移和输送 | 液态VOCS物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态VOCS物料时，应采用密闭容器、罐车。 | 项目VOCS物料采用密闭管道输送 | 符合 | | 工艺过程VOCS物料（含VOCS产品的使用过程） | VOCS质量占比大于等于10%的含VOCS产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCS废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCS废气收集处理系统。 | 本项目生产过程中位于密闭设备内，操作过程中产生的VOCS极少，经处理后可实现达标排放 | 符合 | | 工艺过程VOCS物料（含VOCS产品的使用过程） | 载有VOCS物料的设备及其管道在开停工（车）、检维修和清洗时，应在退料阶段将残存物料退净，并用密闭容器盛装，退料过程废气应排至VOCS废气收集处理系统；清洗及吹扫过程排气应排至 VOCS废气收集处理系统。 | 项目VOC物料采用瓶装密封储存 | 符合 | | 工艺过程产生的含VOCS废料（渣、液）应按第5章、第6章的要求进行存储、转移和输送。盛装过VOCS物料的废包装容器应加盖密闭。 | 项目运营期产生的含VOCS废料（渣、液）已按照相关要求进行存储、转移和输送 | 符合 |   综上，本项目符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）相关要求。  1.7 与《重庆市大气环境保护“十四五”规划（2021-2025年）》符合性分析  表1-5 与重庆市大气环境保护“十四五”规划符合性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 相关要求 | | 项目情况 | 符合性 | | 加强源头控制 | 实施VOCs排放总量控制，涉VOCs建设项目按照新增排放量进行减量替代。以工业涂装、包装印刷等行业为重点，实施原辅材料和产品源头替代。加快对溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂使用企业制定低VOCs含量原辅材料替代计划。将生产和使用高VOCs含量产品的企业列入强制性清洁生产审核名单。到 2025年，基本完成汽车、摩托车整车制造底漆、中涂、色漆低 VOCs 含量涂料替代；在木制家具、汽车零部件、工程机械、钢结构、船舶制造等行业技术成熟环节，大力推广低 VOCs 含量涂料。在房屋建筑、市政工程和城市道路交通标志中，除特殊功能要求外，全面推广使用低 VOCs 含量的涂料、胶粘剂。到 2025 年，全市溶剂型工业涂料、溶剂型油墨使用比例分别降低 20%、15%，溶剂型胶粘剂使用量下降20% | 项目不涉及喷涂，生产过程产生的有机废气经处理后可实现达标排放 | 符合 | | 强化VOCS无组织排放管控 | 实施储罐综合治理，浮顶与罐壁之间应采用高效密封方式，重点区域存储汽油、航空煤油、石脑油以及苯、甲苯、二甲苯的浮顶罐应使用全液面接触式浮顶。强化装卸废气收集治理，限期推动装载汽油、航空煤油、石脑油和苯、甲苯、二甲苯等的汽车罐车全部采用底部装载方式，换用自封式快速接头。指导企业规范开展泄漏检测与修复（LDAR）工作，优先在密封点超过2000个的企业推行LDAR技术改造，并加强监督检查。长寿、万州、涪陵及其他重点工业园区，逐步建立统一的LDAR 信息管理平台试点。2023 年年底前完成万吨级及以上原油、成品油码头油气回收治理。鼓励重点区域年销售汽油5000 吨以上加油站完成油气三级回收处理 | 项目不涉及汽油、航空煤油、石脑油以及苯、甲苯、二甲苯储存 | 符合 | | 持续推进VOCS全过程综合治理 | 推动 VOCs 末端治理升级。推行“一企一策”，引导企业选择多种技术的组合工艺提高 VOCs 治理效率。石化、化工企业加强火炬系统排放监管，保证燃烧温度和污染物停留时间能有效去除污染物。加强非正常工况废气排放管控，制定非正常工况VOCs 管控规程，严格按规程操作。有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序，对涉及喷漆、喷粉、印刷等废气进行集中处理。鼓励对中小型企业集群开展企业分散收集一活性炭移动集中再生治理模式的示范推广 | 项目产生的有机废气经采取有效措施后可实现达标排放 | 符合 | | 持续优化产业结构和布局 | 坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目发展。严格落实国家和本市产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等相关要求，严控高耗能、高排放、低水平项目，因地制宜制定“两高”和资源型行业准入标准。适时修订并严格执行产业禁投清单等准入政策，合理控制煤制油气产能规模，未纳入国家有关领域产业规划的新、改、扩建炼油和新建乙烯、对二甲苯、煤制烯烃项目，一律不得建设。新、改、扩建项目所需二氧化硫、氮氧化物、VOCs排放量指标要进行减量替代，PM2.5或者臭氧未达标区县要加大替代比例。加快推进“两高”和资源型行业依法开展清洁生产审核，推动一批重点企业达到国际清洁生产领先水平，确保新上的“两高”项目达到标杆值水平和污染物排放标准先进值 | 项目符合相关“三线一单”管控要求，符合园区产业定位，园区规划环评及审查意见，项目为汽摩零部件及配件制造，不属于高能耗、高排放、低水平项目，不属于产业禁投清单，不属于炼油和乙烯、煤制烯烃项目 | 符合 |   综上分析，项目符合《重庆市大气环境保护“十四五”规划（2021-2025年）》相关要求。  1.8 与《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气[2020]33号）的符合性分析  表1-6 与《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》符合性分析   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 与项目相关的要求 | 本项目情况 | 符合性 | | 大力推进源头替代，有效减少VOCs产生。严格落实国家和地方产品VOCs含量限值标准。企业应建立原辅材料台账，记录原辅材料名称、成分、VOCs含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低VOCs含量产品规定的涂料、油墨、胶黏剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料VOCs含量（质量比）均低于10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。 | 环评要求企业按要求建立台账，且保存期限不少于5年。项目不使用含VOC物料，项目运营期产生的VOCs经采取有效措施后可达标排放 | 符合 | | 全面落实标准要求，强化无组织排放控制。企业在无组织排放排查整治过程中，生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。处置环节应将盛装过VOCs物料的包装容器、含VOCs废料（渣、液）、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭，妥善存放，不得随意丢弃，交有资质的单位处置；处置单位在贮存、清洗、破碎等环节应按要求对VOCs无组织排放废气进行收集、处理。高VOCs含量废水的集输、储存和处理环节，应加盖密闭。 | 项目采用集气罩收集有机废气，减少无组织排放量，收集的有机废气采用“过滤棉+活性炭吸附”净化处理。 | 符合 | | 聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率。按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于0.3米/秒，达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造；加强生产车间密闭管理，在符合安全生产、职业卫生相关规定前提下，采用自动卷帘门、密闭性好的塑钢门窗等，在非必要时保持关闭。按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。 | 本项目设计采用顶部集气罩收集方式，在设备物料进出口上方设置收集点位，集气罩控制风速不低于0.3米/秒。 | 符合 |   综上分析，本项目符合《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气[2020]33号）相关要求。  1.9 与《重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入工作手册》（渝发改投资〔2022〕1436号）的符合性分析  本项目与《重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入工作手册的》符合性进行分析详见下表。  表1-7 与重庆市产业投资准入工作手册符合性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **目录** | **产业投资准入规定** | **项目情况** | **符合性** | | 不予准入类 | （一）全市范围内不予准入的产业  1．国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目。2．天然林商业性采伐。3．法律法规和相关政策明令不予准入的其他项目。 | 项目属于汽摩零部件及配件制造，属于国家产业结构调整指导目录中的允许类项目 | 符合 | | （二）重点区域不予准入的产业  1．外环绕城高速公路以内长江、嘉陵江水域采砂。2．二十五度以上陡坡地开垦种植农作物。3．在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。4．饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、放养畜禽、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。5．长江干流岸线3公里范围内和重要支流岸线1公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库（以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外）。6．在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。7．在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。8．在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。9．在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 项目位于双桥工业园区内，不在上述区域内 | 符合 | | 限制准入类 | （一）全市范围内限制准入的产业  1．新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。2．新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。3．在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。4．《汽车产业投资管理规定》（国家发展和改革委员会令第22号）明确禁止建设的汽车投资项目。 | 项目不属于高耗能高排放项目；不属于高污染项目，不属于汽车投资项目 | 符合 | | （二）重点区域范围内限制准入的产业  1．长江干支流、重要湖泊岸线1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目，长江、嘉陵江、乌江岸线1公里范围内布局新建纸浆制造、印染等存在环境风险的项目。2．在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田等投资建设项目。 | 项目不属于化工项目；不属于纸浆制造、印染等项目；不属于围湖造田项目 |   根据上表可知，本项目符合《重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入工作手册》（渝发改投资〔2022〕1436号）相关要求 |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **1、项目由来及概况**  （1）项目由来  重庆峰银工贸有限公司（以下简称“峰银工贸”）是一家专门从事汽摩配件的研发、加工、销售为一体的综合性企业。重庆峰银工贸有限公司购置重庆市大足区双桥经开区车城大道100号地块，占地面积17929m2，进行建设“汽摩金属制品标准件生产项目”。通过购置注塑机、台式钻床、破碎机、热熔机、缝纫机、裁断机、空压机等设备建设生产线。建成后可年产8000万件汽摩标准件。  根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》（主席令第48号）、《建设项目环境保护管理条例》（2017年修订），对照《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），项目属于C3670汽车零部件及配件制造及C3752摩托车零部件及配件制造。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目属于“三十三、汽车制造业36”中“汽车零部件及配件制造367 其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”及“三十四、铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业37”中“摩托车制造375 其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”类别，均应编制环境影响报告表。  **（2）项目概况**  项目名称：汽摩金属制品标准件生产项目；  建设单位：重庆峰银工贸有限公司；  项目性质：新建；  建设地点：重庆市大足区双桥经开区车城大道100号（双桥经开区内）；  占地面积：17929m2，其中建筑面积约9000m2；  总投资：50000万元，其中环保投资100万元；  建设工期：6个月；  劳动定员及工作制度：项目劳动定员120人，实行1班制，每班工作8小时，年工作300天，厂区内不设食宿。  2、建设内容及规模  项目购置重庆市大足区双桥经开区车城大道100号地块，占地面积17929m2，共建设一栋厂房，厂房面积约9000m2，进行建设“汽摩金属制品标准件生产项目”。本项目建设内容包括主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程及环保工程，项目厂区内不设食宿。项目建设内容组成详见下表。  表2-1 项目组成一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 项目名称 | | 建设内容 | 备注 | | 主体工程 | 生产厂房 | 共2F，1F面积约9000平方，主要布置生产设备，2F夹层建筑面积约500m2，主要布置办公区域。1F东北侧主要布置汽摩泡沫生产线，建筑面积约800m2；北侧主要布置汽摩底板及汽摩覆盖件生产线，建筑面积约1100m2；西南侧主要布置汽摩坐垫组装生产线，建筑面积约500m2；西侧主要布置汽摩紧固件生产线，建筑面积约1700m2； | 新建 | | 储运工程 | 原料库房 | 位于1F车间中部，建筑面积约800m2，主要用于存放皮革、胶垫、PP颗粒物等生产所需原辅材料； | 新建 | | 成品库房 | 位于1F车间中部，建筑面积约1200m2，主要用于存放汽摩底板、汽摩泡沫、摩托车覆盖件、汽摩紧固件等成品； | 新建 | | 油料库房 | 位于1F车间中部原料库房内，建筑面积约5m2，主要用于存放生产所需攻丝油、冷镦油、润滑油等液态原料；设“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”等设施，张贴相应标识标牌 | 新建 | | 化学品库房 | 位于1F车间中部原料库房内，建筑面积约50m2，主要用于存放生产所需聚醚多元醇、匀泡剂、催化剂等液态化学原料；设“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”设施，张贴相应标识标牌 | 新建 | | 辅助工程 | 办公区 | 位于2F夹层，建筑面积约500m2，主要布置办公室、会议室等办公区域； | 新建 | | 公用工程 | 供水 | 依托园区给水管网供给； | 依托 | | 供电 | 依托园区供电管网供给； | 依托 | | 排水 | 雨污分流制，雨水经厂区雨水管网进入园区雨水管网；洗手废水经油水分离器处理后与间接冷却废水、间接加热废水、生活污水一并进入厂区自建生化池内处理达标后排入双桥园区污水处理厂深度处理达标后排入苦水河； | 新建+依托 | | 空压机房 | 厂房外西北侧，建筑面积约9m2，共布置2台螺杆式空压机； | 新建 | | 循环水系统 | 项目共设置2套循环水系统，分别为注塑间接循环水冷却系统及发泡间接加热循环水系统； | 新建 | | 环保工程 | 废水处理 | 雨污分流制，雨水经厂区雨水管网进入园区雨水管网；洗手废水经油水分离器（处理能力2m3/d）处理后与间接冷却废水、间接加热废水及生活污水一并进入厂区自建生化池（处理规模30m3/d）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入双桥园区污水处理厂深度处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标后排入苦水河； | 新建+依托 | | 废气处理 | 破碎粉尘经集气罩收集至配套布袋除尘器处理后通过15m高（DA001）排气筒排放；  注塑废气及注塑脱模剂废气经集气罩收集至配套“过滤棉+两级活性炭吸附”装置处理达标后通过15m高（DA002）排气筒排放；  发泡废气及发泡脱模剂废气经集气罩收集至配套“过滤棉+三级活性炭吸附”装置处理达标后通过15m高（DA003）排气筒排放；  钻孔及打磨废气在车间内无组织排放；  冷镦废气经集气罩收集至配套“静电油雾净化器”处理达标后通过15m高（DA004）排气筒排放； | 新建 | | 噪声处理 | 设备运行噪声：选用低噪声设备，采取减震，墙体隔声等措施，并定期维护。 | 新建 | | 一般固废暂存间 | 位于厂房1F东南侧，建筑面积约20m2，用于存放生产过程产生的一般固废，一般固废暂存间做好相关“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”措施。 | 新建 | | 危废  暂存间 | 位于厂房1F东南侧，紧邻一般固废暂存间，建筑面积约10m2，危废暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关标准设计，做到“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”处理，并设标志牌。 | 新建 | | 生活垃圾 | 设置垃圾收集桶，将员工生活垃圾分类袋装后交市政清运。 | 新建 |   3、公用工程  （1）给水  项目运营期生产及生活用水依托园区给水管网供给，项目厂区内不设食宿，运营期用水主要为A料（白料）配料用水、间接冷却用水、间接加热用水、员工洗手用水及生活用水。为防止车间内金属材料及金属成品生锈，项目车间清洁方式采用扫帚清洁方式，无地面清洁废水产生。  ①A料（白料）配料用水  项目配料过程中，A料与水需按100：2.5的比例进行配比，根据建设单位提供资料，项目A料用量合计约442t/a，则A料配料用水约11.05m3/a（0.037m3/d）。  ②间接冷却用水  项目在注塑机尾部采取冷却循环水对产品进行间接冷却定型。注塑完成模具经循环冷却水（注塑机配有冷却管道，冷却水在封闭的管路内通过热交换形式发挥作用，冷却介质不直接和被冷却物品接触，冷却水基本不会受到污染）进行冷却。  项目注塑生产线配套设置1座循环水供应量为10m3/h的冷却塔，配套1座冷却循环水池（冷却塔下方，容积约15m3），冷却水循环使用，约半年更换一次。冷却过程中会有一定量的损耗，根据建设单位提供资料，冷却循环水池设有每天定期补水，冷却系统循环水量约为80m3/d，损耗量以循环水量的3%计，则本项目冷却循环水池循环水日损耗量为2.4m3/d。需每日补水量2.4m3。  ③间接加热用水  项目设置一间接加热循环用水池，有效容积约1.5m3，该水池内用水采用抽水泵将水抽至发泡模具内，采用自制电热管对其进行加热。间接加热用水使用过程水量损耗以3%计，则项目间接加热用水损耗量为0.045m3/d。间接加热用水，循环使用，约半年更换一次。  ④洗手用水  项目劳动定员人数为120人，员工洗手用水以10L/人·天计，则运营期员工洗手用水为1.2m3/d（360m3/a），产污系数0.9计，则洗手废水排放量为1.08m3/d（324m3/a）。  ⑤生活污水  本项目劳动定员120人，厂区内不设食宿。根据《重市水利局重庆市城市管理委员会关于印发重庆市城市生活用水定额（2017年修订版）的通知》（渝水[2018]66号）、《建筑给水排水设计标准》(GB50015-2019)，非住宿员工生活用水量按照50L/人•d计，则项目生活用水量约为6m3/d（1800m3/a）；产污系数按0.9计，则员工生活污水排放量为5.4m3/d（1620m3/a）。  项目用水、排水情况见下表。  表2-2 项目用水、排水情况表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **类别** | **指标** | **用水指标** | **最大用水量** | | **排污系数** | **最大排水量** | | | **(m3/d)** | **(m3/a)** | **(m3/d)** | **(m3/a)** | | 1 | A料配料用水 | 100：2.5 | | 0.037 | 11.05 | 进入产品后挥发 | | | | 2 | 间接冷却用水 | 10m3/h | | 17.4 | 750 | / | 15 | 30 | | 3 | 间接加热用水 | 1.5m3 | | 1.545 | 16.5 | / | 1.5 | 3 | | 4 | 洗手用水 | 120人 | 10L/人·d | 1.2 | 360 | 0.9 | 1.08 | 324 | | 小计 | | | | 20.182 | 1137.55 | / | 17.58 | 357 | | 5 | 生活污水 | 120人 | 50L/人·d | 6 | 1800 | 0.9 | 5.4 | 1620 | | 总计 | | | | 26.182 | 2937.55 | / | 22.98 | 1977 |   本项目水平衡详见下图。    （2）排水  采用雨污分流制，雨水经雨水管网进入园区雨水管网；员工洗手废水经油水分离器（处理能力2m3/d）处理后与生活污一并进入厂区自建生化池（处理能力30m3/d）处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级后通过园区污水管网进入双桥工业园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级B标后排至苦水河。  （3）供电  依托园区供电管网供给。  4、产品方案  （1）产品方案  根据建设单位提供资料，项目运营期生产产品主要为汽摩标准件，主要为汽摩坐垫配件、摩托车覆盖件及汽摩紧固件。汽摩坐垫主要由底板、泡沫及外购皮革组装而成，根据订单要求对底板、泡沫及外购皮革进行组装。其产品方案如下。  表2-3 项目产品方案一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品名称 | | 年产量 | | 规格型号 | 典型尺寸 | 备注 | | 1 | 汽摩坐垫配件 | 汽车底板 | 50万件 | 500t | 200~1500g/件 | 1000g | 根据订单进行生产 | | 2 | 摩托车底板 | 50万件 | 400t | 200~1500g/件 | 800g | | 3 | 汽车泡沫 | 50万件 | 325t | 80~900g/件 | 650g | | 4 | 摩托车泡沫 | 50万件 | 300t | 80~900g/件 | 600g | | 5 | 摩托车覆盖件 | | 10万件 | 30t | 200~800g/件 | 300g | | 6 | 汽摩紧固件 | 螺栓 | 3875万件 | / | M3~M20 | | | 7 | 螺母 | 3875万件 | / | | 8 | 合计 | | 8000万件 | 1555t | / | | |   **注：汽车底板、摩托车底板及摩托车覆盖件均为注塑件，汽车泡沫及摩托车泡沫为发泡件。运营期产品生产尺寸根据订单进行生产，本次评价产品生产尺寸根据建设单位提供典型生产尺寸进行评价。**  5、项目设备清单  （1）主要生产设备  表2-4 设备配置一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设备名称 | | | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 | | 1 | 注塑生产线 | 混料机 | | SCR30M | 台 | 1 | 混料 | | 2 | 吸料机 | | HAL800 | 台 | 5 | 吸料 | | 3 | 注塑机 | | 650T | 台 | 2 | 熔融注塑 | | 4 | 450T | 台 | 1 | | 5 | 380T | 台 | 1 | | 6 | 280T | 台 | 1 | | 7 | 冷却塔 | | 10m3/h | 台 | 1 | 间接冷却 | | 8 | 破碎机 | | / | 台 | 1 | 破碎 | | 9 | 泡沫生产线 | 配料罐 | | 0.5m2 | 个 | 4 | / | | 8 | 储料罐 | | 1.5m2 | 个 | 4 | / | | 9 | 高压发泡机 | | B40 | 台 | 2 | / | | 10 | 发泡操作台 | | Φ13m | 个 | 2 | / | | 11 | 电热管 | | 非标 | 个 | 1 | / | | 12 | 剪刀 | | / | 把 | 若干 | 修边 | | 13 | 组装生产线 | 裁断机 | | 60T | 台 | 1 | 皮革裁剪 | | 14 | 电剪机 | | CZD-3 | 台 | 2 | | 15 | 高周波同步熔断机 | | 15KW | 台 | 1 | 压花 | | 16 | 高周波机 | | 5KW | 台 | 1 | | 17 | 电脑模版车 | | 1200 | 台 | 1 | | 18 | 电脑车 | | G6040R | 台 | 1 | 车缝 | | 19 | 电脑车 | | 2516 | 台 | 1 | | 20 | 缝纫机 | | GC0328-1 | 台 | 30 | | 21 | 烘烤箱 | | 15KW | 台 | 1 | 烘软 | | 22 | 台式钻床 | | Z516 | 台 | 1 | 钻孔 | | 23 | 立式砂轮机 | | S3ST-350 | 台 | 1 | 打磨 | | 24 | 紧固件生产线 | 冷镦机 | 螺帽机 | M3~M20 | 台 | 6 | 冷镦 | | 25 | 螺栓机 | M3~M20 | 台 | 6 | | 26 | 仪表车床 | | / | 台 | 2 | 车加工 | | 27 | 攻丝机 | | SQ408 | 台 | 9 | 攻丝 | | 28 | 搓丝机 | | / | 台 | 2 | 搓丝 | | 29 | 自动脱油机 | | LX-200 | 台 | 3 | 脱油 | | 30 | 螺杆式空压机 | | | DR-50A | 台 | 1 | / | | 31 | 打包带机 | | | Mh201 | 台 | 1 | 打包入库 | | 32 | 电焊机 | | | ZX7-315KD | 台 | 1 | 模具维修 |   通过核查《产业结构调整指导目录（2019年版）》、工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一批、第二批、第三批）及工信部工产业[2010]第122号《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》可知，项目使用生产设备均不属于国家禁止或明令淘汰的设备。  （2）产能匹配性分析  本次评价重点针对注塑工艺进行产能匹配性分析，根据建设单位提供相关设备参数，项目生产工艺技术指标，详见下表。  表2-5 生产工艺技术指标   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 编号 | 设备名称 | | 设备最大产能 | | 设备数量 | 小时产能 | 生产节拍 | 设计工作时间 | 满负荷工作时间 | 设计产能 | 设备满负荷最大产能 | | 1 | 注塑机 | 650T | 射胶量 | 3291g | 2台 | 296kg | 80s/模 | 2400h | 2400h | 930t/a | 710.4t/a | | 2 | 450T | 1750g | 1台 | 97kg | 65s/模 | 2400h | 2400h | 232.8t/a | | 3 | 380T | 935g | 1台 | 67kg | 50s/模 | 2400h | 2400h | 160.8t/a | | 4 | 280T | 450g | 1台 | 41kg | 40s/模 | 2400h | 2400h | 98.4t/a | | 5 | 发泡生产线 | | 45g/s，900g/模 | | 2条 | 324kg | 800s/批次 | 2400h | 2400h | 625t/a | 777.6t/a | | 6 | 螺帽机 | | 360件/min | | 6台 | 12.96万件 | 6h/d | 1800h | 2400h | 3875万件 | 5184万件 | | 7 | 螺栓机 | | 360件/min | | 6台 | 12.96万件 | 6h/d | 1800h | 2400h | 3875万件 | 5184万件 |   由上表分析，项目共计设置5台注塑机，项目满负荷生产时，注塑机最大产能为1202.4t/a，项目注塑件设计产能为930t/a。项目共计设置2条发泡生产线，每条发泡生产线共计设置40个模具，高压发泡机注料量约45g/s，每模以900g计算，满负荷生产时发泡生产线最大产能为777.6t/a，项目发泡件设计产能为625t/a，设备最大产能均大于项目设计产能，能满足项目生产需求。项目共计设置12台冷镦机（螺帽机及螺栓机），根据建设单位提供参数，单台设备每分钟可最大生产360件螺栓或螺母，满负荷生产时螺栓及螺帽最大产能均为5184万件/a，项目螺栓及螺帽设计产能均为3875万件/a，设备最大产能均大于项目设计产能，能满足项目生产需求。  6、总平面布置及其合理性  峰银工贸购置重庆市大足区双桥经开区车城大道100号地块，占地面积17929m2，共建设1栋生产厂房，厂房建筑面积约9000m2，共2F。  厂房1F主要布置生产区域，厂房1F东北侧主要布置汽摩泡沫生产线，建筑面积约800m2；北侧主要布置汽摩底板及汽摩覆盖件生产线，建筑面积约1100m2；西南侧主要布置汽摩坐垫组装生产线，建筑面积约500m2；西侧主要布置汽摩紧固件生产线，建筑面积约1700m2；2F夹层主要布置办公室、会议室等办公区域，建筑面积约500m2。  项目在厂房1F东南侧设置一般固废暂存间，建筑面积约20m2，用于存放生产过程产生的一般工业固废，紧邻一般固废暂存间处设置一个危险废物暂存间，面积约10m2，用于存放危险废物。  项目办公区与生产区域相对独立，互不影响。项目功能分区合理，对废气、废水、固废的处理做出妥善的安排。符合有关环境规定，布置合理。项目平面布置图，详见附图2。  7、主要原辅材料  （1）主要原辅材料类别及用量  项目运营期内主要原辅材料及消耗数量，详见下表。  表2-6 项目主要原辅材料消耗一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | | 年用量t/a | 规格 | 储存方式 | 厂区最大储存量t | 备注 | | 1 | 皮革 | | 36000m | 1000m/t | / | 6000m | 外购，PVC材质 | | 2 | 胶垫 | | 450万件 | / | / | 38万件 | 外购 | | 3 | PP颗粒 | | 933 | 25kg/袋 | 袋装 | 78 | 外购成品 | | 4 | 聚醚多元醇 | YD-330N | 221 | 200kg/桶 | 桶装 | 2 | A料（白料），外购成品 | | 5 | YD-3630 | 221 | 200kg/桶 | 桶装 | 2 | | 6 | P-MDI | | 189 | 200kg/桶 | 桶装 | 4 | B料（黑料），异氰酸聚亚甲基聚亚苯基酯 | | 7 | 匀泡剂 | | 3 | 25kg/桶 | 桶装 | 0.25 | 外购成品 | | 8 | 催化剂（A-33） | | 3 | 25kg/桶 | 桶装 | 0.25 | 外购成品 | | 9 | 脱模剂 | | 2000瓶 | 450ml/瓶 | 瓶装 | 168瓶 | 外购，约350g/瓶 | | 10 | 润滑油 | | 0.34 | 0.17t/桶 | 桶装 | 0.34 | 外购成品 | | 11 | 精线盘条 | | 4631 | / | / | 386 | 外购成品 | | 12 | 冷镦油 | | 3.008 | 16kg/桶 | 桶装 | 0.512 | 外购成品 | | 13 | 攻丝油 | | 0.4 | 14kg/桶 | 桶装 | 0.21 | 外购成品 | | 14 | 模具 | | 1200副 | / | / | 1200副 | 发泡模具 | | 15 | 模具 | | 800副 | / | / | 800副 | 注塑模具 | | 16 | 模具 | | 2000副 |  |  | 2000副 | 冷镦模具 | | 17 | 不锈钢焊丝 | | 0.0005 | / | ./ | 0.0005 | 外购 |   （2）主要化学材料及其理化性质  PP塑料颗粒：PP是聚丙烯树脂，是一种结构规整的结晶性聚合物，为淡乳白色粒料、无味、无毒、质轻的热塑性树脂。相对密度为0.90~0.91，是通用树脂中最轻的一种。机械性能良好，耐热性能良好，其熔点为170℃左右，在无外力作用下，150℃不变形，化学稳定性好，耐酸、碱和有机溶剂，与大多数化学药品（如发烟硝酸、铬酸溶液、卤素、苯、四氯化碳、氯仿等）不发生作用，且几乎不吸水。聚丙烯缺点是易老化，低温时变脆，低温冲击强度差，但可用加入添加剂、共混或共聚等方法来改进。PP分解温度为350℃。  聚醚多元醇：聚醚是由起始剂（含活性氢基团的化合物）与环氧乙烷（EO）、环氧丙烷（PO）、环氧丁烷（BO）等在催化剂存在下经加聚反应制得。透明粘性液体，性质较为稳定，略带特殊气味、溶于水，与胺、一氟三氯甲烷及绝大多数有机物相溶性好，非易燃易爆物品无腐蚀性，无毒。闪点高（＞200℃），无爆炸性。  P-MDI：P-MDI是异氰酸聚亚甲基聚亚苯基酯，是一种聚氨酯原料。P-MDI最常用于制造硬质泡沫，这种泡沫被广泛应用于建筑、汽车、家具等领域。液态，呈褐色，凝固点＜10°，沸点330°，闪电＞204°，燃烧温度＞600°；密度1.22g/cm3。非易燃易爆物品无腐蚀性，无毒。  脱模剂：主要成分：可涂性硅油9%、活性添加剂0.5%、石油溶剂90%、其他0.5%。项目采用喷雾式脱模剂，主要应用于聚氨酯制品生产过程浇注成型后离型，给予多数聚氨酯成型良好的脱模效果。其特点是该产品以水为分散相，形成的水溶物具备使聚氨酯泡沫脱模的功能。  矿物油（攻丝油、冷镦油、润滑油）：不易燃，无毒，黄棕色透明水溶液；由基础油和添加剂两部分组成，基础油的化学成分为各种烃类混合物，添加剂则主要起改善油品性能，提高油品质量，以满足不同机加工强度对润滑油品的要求。 |
| 工艺流程和产排污环节 | 9、施工期工艺流程及产排污分析  项目施工期主要工艺流程详见下图。    图2-2 施工工艺流程及产排污节点图  10、运营期工艺流程及产排污分析  本项目运营期产品主要为汽车及摩托车底板、泡沫、覆盖件、螺栓及螺母。    图2-3 汽摩底板及摩托车覆盖件生产工艺流程及产排污节点图  工艺流程简述：  混料：本项目生产过程中产生的塑料边角料及不合格品经破碎后形成的片状、颗粒物塑料（旧料）与购买的塑料颗粒（新料）按照旧料不高于10%的比例与新料由人工投入搅拌机进行混合。项目厂区设置1台混料机，混料机单批次最高容量为150kg，单批次混料时长30min，混料机混料为密闭设备，且片状塑料粒径及塑料颗粒粒径约5~10mm，由于粒径较大，在投料、混料过程中，基本无颗粒物逸散，无粉尘产生。混合后进入吸料机，混料过程中会产生废包装材料S1。  吸料、干燥：通过吸料机将塑料颗粒来料注入进料口，吸料机自带真空吸料功能，由于塑料颗粒来料中含有少量水分，为保证产品质量，吸料胶管密闭连接注塑机上方的干燥机，塑料颗粒来料通过胶管密闭运输至干燥机中去除粒料内部的水分。干燥机内部设置发热管，发热管内设置发热丝，采用电加热方式，加热温度控制在60~80℃，未达到PP树脂的熔融温度，基本无有机废气产生，干燥机在运行过程中为相对密封的状态；此过程产生水蒸气及噪声N。  熔融注塑：利用注塑机内加热器加热塑料颗粒，使之熔融，注塑机内注塑温度控制在240℃以下；根据塑料原料选取适合的加热温度，利用电加热对模具进行加热，注塑机配套的温控箱进行温控，防止塑料原料热解，然后通过螺杆搅拌完全熔融的塑料材料。热融完成后用高压射入模腔成型。为便于产品的脱模，项目在熔融的塑料材料射入模腔前，在模具内喷上脱模剂。该过程将产生注塑废气G1、注塑脱模剂废气G2、废模具S2及噪声N。  冷却定型：在注塑机尾部采取冷却循环水对产品进行冷却定型。注塑完成模具经循环冷却水（注塑机配有冷却管道，冷却水在封闭的管路内通过热交换形式发挥作用，冷却介质不直接和被冷却物品接触，冷却水基本不会受到污染），设置1座循环水供应量为10m3/h的冷却塔，配套1座冷却循环水池（冷却塔下方），在冷却水循环使用，在冷却过程中会有一定量的损耗，定期补给，定期更换。冷却后开模取件。  人工修边：对工件边缘的毛刺进行人工清理（剪掉多余部分）。此过程将产生S3塑料边角料。  检验：对工件进行人工检验，检查工件是否有裂纹、是否完整、尺寸是否符合要求等此过程将产生不合格品S4。  破碎：项目的不合格品和塑料边角料经收集后暂存至一般工业固废暂存间，达到一定量后运送至破碎间进行破碎，塑料边角料及不合格品等通过投料口进入破碎机，破碎过程产生的大颗粒粉尘直接沉降至破碎机底部，少量破碎粉尘G3从投料口排出，破碎后的物料粒径约为5~10mm，破碎后物料沉降至破碎机底部抽屉，待破碎机降温后，拉出抽屉，取出物料，作为原材料回用于注塑工序，在破碎过程中会产生破碎粉尘G3及噪声N。  打包入库：完成后的产品进行打包入库，待后续组装时使用。    图2-4 汽摩泡沫生产工艺流程及产排污节点图    图2-5 发泡工艺流程示意图  **发泡反应机理**：  本项目发泡工序原料按照一定比例进行混合配比，混合的物料泵入模具，浇注、发泡熟化过程均在密闭的模具内进行，利用异氰酸酯基团与水发生化学反应产生的CO2来发泡，CO2在聚氨酯化合物形成期间使聚氨酯物质（泡沫）膨胀并填充发泡模具和泡沫之间的空隙。  反应机理：利用P-MDI（黑料/B料）和分子量大于3000的聚醚多元醇（白料/A 料）之间的化学反应，含活泼氢的聚醚多元醇与P-MDI反应形成氨基甲酸酯链的高聚物，其反应方程式如下：    同时，聚醚多元醇含的水与P-MDI反应生成CO2和脲，化学反应过程如下：    上述反应产生大量热，可促使反应体系温度迅速升高，使发泡反应在很短时间内完成。发泡反应过程中有二氧化碳气体产生。  **工艺流程简述：**  配料：根据生产工艺要求，将称量后的自来水、匀泡剂、催化剂加入聚醚多元醇（白料/A料）配料罐进行搅拌混合，A料通过泵打入配料罐中，两种A料比例各一半，100kg白料平均加入2.5kg自来水、1.5kg匀泡剂、1.5kg催化剂，项目共设置1个白料配料罐；P-MDI（黑料/B料）直接泵入（黑料/B料）配料罐，项目共设置1个黑料配料罐。  注入料罐：将配料后的聚醚多元醇（白料/A料）和P-MDI（黑料/B料）分别通过物料输送泵注入A料罐和B料罐用于转盘线生产。  喷脱模剂：为使发泡后的产品顺利脱模，需对模具喷脱模剂，约5～8模喷一次脱模剂。此过程将产生发泡脱模剂废气G4及废脱模剂瓶S5。  注料：使用注射枪向模具内注射发泡原料（黑白料比例约7：3），模具采用约55~65℃的热水进行间接加热，热水由自制电热管通过电进行加热。间接加热用水循环使用，定期添加，不外排。  高压发泡机注料：高压发泡机是将料罐中的黑料和白料分别在气压的作用下经过过滤器流入计量泵的低压侧入口，计量泵运转将低压料转换成高压料，高压料经高低压切换阀切换至枪头。启动注射后，枪头中大活塞提起，小活塞打开并切断A、B料回流管道，A料及B料以很高的压力和流速注射到混合室，在混合室中高速相互碰撞达到均匀混合，并迅速流出枪头，进入模腔发泡。注射结束后，小活塞关闭，A料、B料经各自回流管而返回料罐，同时大活塞向下运动，将混合室里的残料推出，从而达到自动清枪的效果。因此，高压发泡机不需对枪头进行清洗。  熟化成型：注射在模具内的混合料在55~65℃下进行反应成型，成型时间约为180s。该工序为密闭反应，无废气排放。  开模：打开模具后将熟化成型的发泡产品从模具上取出，开模采用机器全自动开模。  项目发泡工序操作台采用轮盘式操作台，项目共计设置2个轮盘操作台，每个轮盘操作台设置1个固定工位（注料、开模取料），轮盘操作台直径均为13m，单个操作台可设置模具40个。项目在操作工位上方设置集气罩对废气进行收集。发泡过程将产生发泡废气G5。  修边：采用人工修边，用剪刀对发泡产品的边角进行修正。此过程将产生泡沫边角料S6。  成品：加工完成后的工件放入库房。    图2-6 汽摩坐垫组装生产工艺流程及产排污节点图  工艺流程简述：  钻孔/打磨：根据客户订单要求，将需要组装的工件进行组装。组装过程极少量工件需使用立式台钻机、砂轮机对底板毛刺及孔位进行钻孔及打磨。 此过程将产生钻孔及打磨粉尘G6及噪声N。  皮革裁剪：将皮革使用裁断机、电剪机裁剪成所需规格，此过程将产生皮革边角料S7及噪声N。  压花：使用高周波同步熔断机、高周波机、电脑模版车对皮革压花，此过程将产生噪声N。  车缝：使用电脑车、缝纫机对皮革按订单要求的规格及形状进行缝纫。  烘软：冬季气温低于10℃时，采用烘箱对皮革进行烘烤，烘烤温度40~60℃，将皮革烘烤后，使其更软，更便于使皮革更好地套在泡沫机底板上；夏季时气温较高，无需对皮革进行烘软。  组装：采用人工组装方式，使用锤子将胶垫安装在底板上，再将底板、泡沫组装在一起，并套上皮革，安装螺栓、螺母，即为成品。    图2-7 紧固件（螺栓、螺母）生产工艺流程及产排污节点图  **精线盘条：**本项目市场外购的原材料为碳钢线材，规格型号主要有20crmo、40cr、45#、35#、08AL、10A等。外购的碳钢线材原材料需经过拔料、光丝等前处理工序，将线材尺寸改制为生产所需要的尺寸，同时通过变形强化作用使紧固件获得基本的机械性能才能得到精线盘条。本项目原辅材料碳钢线材均为已进行拔丝、剥壳除磷、清洗等工艺处理，不再进行拔丝、剥壳除磷、清洗等工艺处理，不在本次环境影响评价范围内。本次评价要求建设单位对委外进行前处理的精线盘条设置相关产品要求，必须达到线材粒径均匀，表面光滑无油的原材料标准才可准许进入本项目生产线实施加工。  **冷镦成型**：经前处理加工合格的原料钢材进入冷镦机中，冷镦机内置钢制模具，在冷镦机对钢材施加一定压力，钢材截断，并在模具内产生塑性形变，按照模具规定的形状和尺寸成型，从而形成所需要的零件。冷镦过程因钢材挤压变形产生一定的温度，根据业主提供的资料，冷镦机工作时的温度在60~80℃左右，使用润滑油进行润滑和冷却，油类物质在高温状态下会部分气化.此过程将产生冷镦废气G6、金属含油边角料S8、废矿物油S9及噪声N。  **车加工：**根据订单要求，对工件有特殊有要求的产品采用仪表车床进行端面、割槽、车锥度、钻孔、铰孔、攻螺纹等车削加工作业，从而获得理想的工件外形。根据建设单位提供资料，需进行车加工产品约占总产能1%。车加工作业过程加入适量攻丝油起润滑降温作用，不使用切削液作润滑剂。此过程将产生金属含油边角料S8，废矿物油S9及噪声N。  **淬火：**将车加工完成后的工件委外进行淬火处理。  **攻丝/搓丝：**将半成品工件分别送入攻丝机、搓丝机（螺母送入攻丝机、螺栓送入搓丝机），通过切削材料的方式获得螺纹，攻丝/搓丝过程使用攻丝油进行润滑，因无挤压变形过程，因此，设备中循环的攻丝油仅起润滑作用，不会产生高温油雾废气。此过程将产生金属含油边角料S8，废矿物油S9及噪声N。  **脱油：**经加工成型的紧固件粗产品送入全自动封闭式自动脱油机内进行脱油处理，去除表面金属碎屑及残留的矿物油，本项目采用脱油机为离心式脱油机，脱油过程为物理离心，不涉及水洗。此过程将产生废矿物油S9、废矿物油渣S10及噪声N。  **前处理/表面处理：**经加工成型的紧固件需进行脱脂清洗、淬火、电镀等表面处理后才能最终成为合格的产品进行自用或外售处理，其中约850万件（含螺栓及螺母）自用，剩余约7000万件外售处理。  本项目产品所涉及的所有热处理及表面处理工序均根据客户要求全部委外加工处理，不在本次环境影响评价范围内。本环评要求建设单位对委托外协的产品出厂标准，最终产品标准需执行《紧固件机械性能》（GB/T 3098）中相关标准要求。  成品：将委外加工完成后的工件放入库房内。  **辅助工艺：**  **模具清理维护：发泡产品脱模后，模具内表面会粘附少量的发泡泡沫，由人工戴着掌心有橡胶颗粒的手套摩擦模具表面，以此除去模具上的细小发泡泡沫，清理后的模具重复进行发泡工序。此过程将产生泡沫边角料S6。**  **注塑过程中，项目对轻微的模具进行简单的维修，不进行拆模、清洗，仅进行电焊机焊接，焊接完成后用砂纸进行人工打磨，注塑件模具每年维修频率为1~2次，使用的焊丝极少，产生的废气、固废极少，不进行定量分析。本项目模具大的损坏委外进行维修，模具报废委外回收。**  项目运营期内，主要污染物产生情况，详见下表。  表2-7 大气污染物产生情况一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 编号 | 名称 | 污染工序 | 污染物 | | G1 | 注塑废气 | 熔融注塑 | 非甲烷总烃、颗粒物 | | G2 | 注塑脱模剂废气 | 熔融注塑 | 非甲烷总烃 | | G3 | 破碎粉尘 | 破碎 | 颗粒物 | | G4 | 发泡脱模剂废气 | 喷脱模剂 | 非甲烷总烃 | | G5 | 发泡废气 | 注料、熟化成型、开模 | CO2、MDI、臭气浓度、非甲烷总烃 | | G6 | 钻孔、打磨废气 | 钻孔、打磨 | 颗粒物 | | G7 | 冷镦废气 | 冷镦成型 | 非甲烷总烃 |   表2-8 废水污染物产生情况一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 编号 | 名称 | 污染工序 | 备注 | | W1 | 间接冷却废水 | / | / | | W2 | 间接加热废水 | / | / | | W3 | 生活污水 | 生活 | / |   表2-9 固体污染物产生情况一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 编号 | 名称 | 污染工序 | 备注 | | S1 | 废包装袋 | / | / | | S2 | 废模具 | 注塑 | / | | S3 | 塑料边角料 | 人工修边 | / | | S4 | 不合格产品 | 检验 | / | | S5 | 废容器桶/瓶 | 喷脱模剂 | / | | S6 | 泡沫边角料 | 修边 | / | | S7 | 皮革边角料 | 皮革裁剪 | / | | S8 | 金属含油边角料 | 冷镦成型、车加工、攻丝、搓丝 | / | | S9 | 废矿物油 | 冷镦成型、车加工、攻丝、搓丝、脱油 | / | | S10 | 废矿物油渣 | 脱油 | / | | S11 | 废过滤棉 | 废气治理 | / | | S12 | 废活性炭 | / | | S13 | 废含油棉纱手套 | 设备维修、保养 | / | | S14 | 生活垃圾 | 生活 | / |   . |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 项目购置重庆市大足区双桥经开区车城大道100号地块建设“汽摩金属制品标准件生产项目”。项目为新建项目，根据现场踏勘，该地块现为闲置状态，无任何企业入驻。故不存在与本项目有关的原有环境污染问题。 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域  环境  质量  现状 | **3.1环境空气质量现状**  （1）区域环境质量达标情况  本项目位于大足双桥经开区，为《重庆市人民政府关于印发重庆市环境空气质量功能区划分规定的通知》（渝府发〔2016〕19号）中的环境空气质量二类功能区，应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。  本评价采用重庆市生态环境局公布的《2022年重庆市环境状况公报》中大足区环境空气质量现状数据，环境质量公报数据距今在3年内，符合《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）评价基准年数据要求。具体监测结果及评价见表3-1。  表3-1 2022年大足区各基本污染物年均浓度及达标情况   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 评价指标 | 现状浓度μg/m3 | 标准值μg/m3 | 占标率% | 达标情况 | | PM10 | 年平均质量浓度 | 47 | 70 | 67.1 | 达标 | | SO2 | 12 | 60 | 20.0 | 达标 | | NO2 | 15 | 40 | 37.5 | 达标 | | PM2.5 | 34 | 35 | 97.1 | 达标 | | O3 | 日最大8小时平均值的第90百分位数 | 150 | 160 | 93.8 | 达标 | | CO | 24小时平均值的第95百分位数 | 800 | 4000 | 20 | 达标 |   根据2022年重庆市生态环境状况公报中给出的大足区的例行监测数据，NO2、PM2.5、PM10、SO2、CO24小时平均值和O3最大8小时平均值均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012）二级标准，项目所在区域属于达标区域。  （2）评价范围内其他污染物环境质量现状  本项目特征因子为非甲烷总烃，为了解项目所在区域环境空气质量，本次评价引用重庆厦美环保科技有限公司对“双桥工业园区规划修编”的监测数据，监测时间为2021年12月14日~20日，监测地点为“G7规划区南侧边界处”，监测点位于项目东南侧约390m处。监测至今，项目周边环境未发生重大变化，按照指南要求，该监测数据能代表项目所在区域环境空气质量现状，故引用可行。具体监测情况如下：  ①评价因子  非甲烷总烃。  ②评价标准  非甲烷总烃参照执行河北省地方标准《环境空气质量非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）标准限值。  ③监测情况  监测因子：非甲烷总烃  监测时间及监测频率：2021年12月14日~20日，连续监测7天，4次/天，监测小时值；  监测点位：位于项目东南侧约300m处；  监测结果：监测数据详见表3-2。  表3-2 项目区环境质量现状监测及评价结果   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测时间 | 监测  因子 | 监测点及监测项目 | 日均值 | | | | | | 浓度范围  mg/m3 | 标准值mg/m3 | 最大浓度占标率% | 超标率% | 达标  情况 | | 2021年12月14日~20日 | 非甲烷总烃 | G7规划区南侧边界处 | 0.21~0.37 | 2 | 18.5 | / | 达标 |   根据表3-2可知，本项目所在区域环境空气特征因子非甲烷总烃小时浓度满足《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB 13/1577-2012）中限值要求。由此可见，本项目所在地环境质量现状较好，不会制约本项目实施。  **3.2地表水环境质量现状**  项目受纳水体为苦水河。根据《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝府发〔2012〕4号）、《重庆市双桥区人民政府关于印发重庆市双桥区地表水域适用功能划分及集中式饮用水源保护区划分规定的通知》（双桥府发〔2006〕52号）和大足区地表水域适用功能划定文件等相关要求，苦水河属于Ⅳ类水域，应执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类水域标准。  本次评价地表水环境质量现状引用“重庆达汉电子有限公司年产120万平方米线路板项目环境影响报告表”于2021年1月对苦水河双桥工业园区污水处理厂排口上游和下游的监测数据，对苦水河水质进行评价。引用数据监测至今周边无重大污染源变化，且监测数据在3年的有效期时间内，引用数据有效，具有代表性。  （1）监测因子：pH、COD、SS、BOD5、氨氮、石油类  （2）监测时间：2021年1月27日~29日，连续监测3天，1次/天  （3）评价方法  参照《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018）中规定方法进行。评价采用水质指数法进行评价。计算公式如下：  ①除pH以外，其余评价因子的评价模式如下：  Si，j=Ci，j/Csi  式中：Si，j—评价因子i的水质指数，大于1表明该水质因子超标；  Ci，j—评价因子i在j点的实测统计代表值，mg/L；  Csi—评价因子i的水质评价标准限值，mg/L；  ② pH评价模式为：  SpH,j＝（pHj-7.0）/（pHsu -7.0） pHj＞7.0  SpH,j＝（7.0-pHj）/（7.0-pHsd ） pHj≤7.0  式中：SpH,j－pH值的指数，大于1表明该水质因子超标；  pHj－PH值实测统计代表值；  pHsd－评价标准pH值的下限值；  pHsu－评价标准pH值的上限值。  （4）监测结果  表3-3 地表水环境质量一览表 单位：mg/L   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 断面 | 监测项目 | 标准限值 | 浓度值 | 标准指数 | 超标倍数 | | 苦水河双桥工业园区污水处理厂排污口上游500m | pH | 6~9 | 7.5~8.22 | 0.61 | / | | COD | 30 | 10~12 | 0.4 | / | | BOD5 | 6 | 2.1~2.1 | 0.35 | / | | 氨氮 | 1.5 | 0.224~0.304 | 0.2 | / | | 石油类 | 0.5 | 0.01L | / | / | | 苦水河双桥工业园区污水处理厂排污口下游1000m | pH | 6~9 | 7.98~8.31 | 0.66 | / | | COD | 30 | 13~14 | 0.47 | / | | BOD5 | 6 | 2.7~2.9 | 0.48 | / | | 氨氮 | 1.5 | 0.307~0.381 | 0.25 | / | | 石油类 | 0.5 | 0.01L | / | / |   从上表中的监测和评价结果可以看出，监测断面监测因子标准指数均小于1，满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类水域水质标准的要求。项目所在区域地表水环境质量现状较好，不会制约本项目的建设。  **3.3 声环境质量现状**  本项目位于重庆市大足区双桥经开区，厂界外周边50m范围内不存在声环境保护目标，因此本项目不进行声环境质量现状监测。  **3.4 生态环境**  项目位于工业园区内，无需进行生态现状调查。  **3.5 电磁辐射**  项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地图上行站、雷达等电磁辐射类项目，无需对电磁辐射现状开展监测与评价。  **3.6 地下水、土壤**  无需开展。 |
| 环境敏感目标 | **环境保护目标**  ①大气环境保护目标  重庆峰银工贸有限公司位于重庆市大足区双桥经开区车城大道100号地块，经现场踏勘，项目周边500m范围内大气环境保护目标主要为零散居民点。项目大气环境保护目标分布，详见下表。  表3-4 大气环境保护目标分布一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 敏感目标 | 坐标 | | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离/m | | X | Y | | 1 | 1#零散居民点 | 0 | -261 | 住户 | 约12人 | 二类区 | 南 | 207 | | 2 | 2#零散居民点 | -105 | -270 | 住户 | 约45人 | 西 | 398 | | 3 | 3#零散居民点 | -273 | -384 | 住户 | 约6人 | 西南 | 365 | | 4 | 4#零散居民点 | 114 | -405 | 住户 | 约15人 | 东南 | 304 | | 5 | 5#零散居民点 | 258 | -240 | 住户 | 约6人 | 东南 | 229 | | 6 | 6#长石村 | -79 | -430 | 村落 | 约90人 | 南 | 345 | | 7 | 7#小型养殖场 | -34 | -193 | 住户 | 约3人 | 西南 | 95 |   ②声环境保护目标  项目50m范围内无声环境保护目标。  ③地表水环境保护目标  项目所在区域无地表水环境，本项目距离太平河约2km，评价范围内无地表水环境保护目标。 |
| 污染物排放标准控制标准 | 1、废气  项目位于重庆市大足双桥经开区，根据工程分析，运营期废气主要为破碎粉尘、注塑废气、注塑脱模剂废气、发泡废气、发泡脱模剂废气及冷镦废气。  运营期项目大气污染物排放执行标准及限值，详见下表。  表3-5 大气污染物排放标准及其限值一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | 污染物 | 执行标准 | 最高允许排放浓度mg/m3 | 最高允许排放速率 | | 无组织排放监控点浓度限值 | | | 排气筒 | 速率kg/h | 浓度mg/m3 | | | DA001（破碎粉尘） | 颗粒物 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015） | 30 | 15 | / | 厂界 | 1.0 | | DA002（注塑废气及注塑脱模剂废气） | 非甲烷总烃 | 100 | 15 | / | 4.0 | | DA003（发泡废气及发泡脱模剂废气） | 非甲烷总烃 | 15 | | CO2 | / | / | / | | MDI\* | 1\* | / | 1.0 | | 臭气浓度 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） | 2000 | / | 20 | | DA004（冷镦废气） | 非甲烷总烃 | 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016） | 120 | 15 | 10 | 4.0 | | （汽摩底板、泡沫、摩托车覆盖件）单位产品非甲烷总烃排放量：0.5kg/t-产品 | | | | | | | |   **注：MDI排放标准待国家污染物监测方法标准发布实施开始执行；臭气浓度单位为无量纲。**  厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）。  表3-6《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）单位：mg/m3   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **项目** | **排放限值** | **限值含义** | **无组织排放监控位置** | | NMHC | 10 | 监控点处1h平均浓度值 | 厂房内设置监控点 | | 30 | 监测点处任意一次浓度值 |   2、废水  项目运营期外排废水主要为间接冷却废水、间接加热废水、洗手废水及生活污水。洗手废水经油水分离器（处理能力2m3/d）处理后与冷却废水、间接加热废水及生活污水一并进入厂区自建生化池（处理能力30m3/d）处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级后通过园区污水管网进入双桥工业园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级B标后排至苦水河。其标准限值详见下表。  表3-7《污水综合排放标准》 单位：mg/L   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | pH | COD | BOD5 | SS | NH3-N | 石油类 | | 三级标准 | 6～9 | 500 | 300 | 400 | 45 | 20 |   注：NH3-N参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)。  表3-8 《城镇污水处理厂污染物排放标准》 单位：mg/L   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | pH | COD | BOD5 | SS | NH3-N | 石油类 | | 一级B标准 | 6～9 | 60 | 20 | 20 | 8 | 3 |   3、噪声  施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）； 本项目位于工业园区内，因此，营运期噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。标准值详见下表。  表3-9《建筑施工场界环境噪声排放标准》单位：dB（A）   |  |  | | --- | --- | | 昼间 | 夜间 | | 70 | 55 |   表3-10 《工业企业厂界环境噪声排放标准》单位：dB（A）   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 声环境功能区类别 | 昼间 | 夜间 | | 3类标准 | 65 | 55 |   4、固废  一般工业固体废弃物参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）“采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求相关要求执行。”  危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关要求，危险废物转移执行《危险废物转移联单管理办法》中相关要求。 |
| 总量控制指标 | 实施污染物排放总量控制是污染控制管理的重要举措，污染物排放应在确保满足达到排放的前提下，排放总量还需满足区域的污染物排放总量控制目标。项目总量控制污染物排放见下表。  表3-11 总量控制污染物排放表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 污染因子 | 排放量t/a | | 排放去向 | | 废气 | 颗粒物 | DA001（破碎粉尘） | 0.004 | 大气环境 | | 非甲烷总烃 | DA002（注塑废气及脱模剂废气） | 0.433 | | 非甲烷总烃 | DA003（发泡废气及发泡脱模剂废气） | 0.276 | | CO2 | 2.628 | | MDI | / | | 臭气浓度 | / | | 非甲烷总烃 | DA004（冷镦废气） | 0.067 | | 废水 | pH | 允许排入环境的量 | / | 苦水河 | | COD | 允许排入环境的量 | 0.119 | | BOD5 | 允许排入环境的量 | 0.040 | | SS | 允许排入环境的量 | 0.040 | | 氨氮 | 允许排入环境的量 | 0.016 | | 石油类 | 允许排入环境的量 | 0.006 |   . |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工  期环  境保  护措  施 | 1、施工期大气环境保护措施  本项目需对该场地进行平场，然后进行基础施工、建筑主体施工。施工期需要使用大型施工机具，产生的施工噪声、废气、废水对周边环境影响较大。  （1）大气环境影响保护措施  ①施工粉尘  为减轻施工粉尘对周围空气环境影响，根据“重庆市城乡建设委员会关于印发《进一步加强城市施工扬尘污染专项整治工作方案》的通知”（渝建发〔2015〕45 号），建设单位应采取确实有效扬尘控制措施：  1）渣土密闭运输。施工现场渣土运输车辆应采用密闭车辆，车辆离场时保证密闭措施到位，不得冒装，防止运输中“抛、洒、滴、漏”影响市容环境。  2）车辆冲洗。工地进出口必须设置洗车池、冲洗槽、沉砂井、排水沟等车辆冲洗设施，配置高压水枪或工具式冲洗设施。工地出口的车辆冲洗位置保证夜间照明，车辆离场前必须进行冲洗作业，不得带泥上路。  3）易扬尘物质处置。施工现场的土方应集中堆放，裸露的场地和集中堆放的土方应采取覆盖、固化或绿化等措施；露天堆放河沙、石粉、水泥、灰浆、灰膏等易扬撒的物料以及 48 小时不能清运的建筑垃圾，设置不低于堆放高度的密闭围栏并对堆放物品予以覆盖。  4）施工湿法作业。施工场内道路、砂浆搅拌场所以及进行土方开挖、爆破、拆除、切割作业时应采取洒水降尘措施或设置喷淋设施。  5）工地周围按规范要求设置不低于1.8米的围墙或者硬质密闭围挡；本项目施工内容比较简单，施工时间较短，只要加强管理，施工场地扬尘对环境的影响将会大大降低，对周围环境的影响将随施工的结束而消失。  ②施工废气  本项目室内装修过程中将会产生非甲烷总烃废气。这些物质对人体和环境均有害。环评建议业主选取合格、环保的装修材料。可有效减少装修过程中废气对周边环境的影响。  （2）地表水环境保护措施  施工期废水主要是生活污水和施工废水。生活污水经厕所收集、生化池处理后，通过已有的污水管网进入生化池，不会对地表水体造成明显影响。施工废水经过沉淀池处理后回用于施工，对环境影响较小。  （3）噪声环境保护措施  本项目室外施工时，大型施工机具如打桩机等施工噪声对周边环境影响较大，施工时应尽量避免造成大的噪声影响。项目施工期噪声环境影响是短暂可恢复的，随着施工结束其对环境影响也随之消失。  项目应采取必要的措施将噪声控制在最低水平，具体措施如下：①在满足施工需要的前提下，尽可能选取噪声低、振动小、能耗小的先进设备；注意机械设备的保养；安排技术好的工人进行操作，以减少噪声影响。  ②加强施工设备管理，尽量减少高噪声向外传播。  ③合理安排施工时间，高噪声施工设备仅限于昼间作业，且12：00-14:00时段禁止进行高噪声施工，夜间22：00～次日6：00之间严禁施工。  ④加强对施工人员的环境宣传和教育，使他们认真落实各项降噪措施，做到文明施工。  （4）固体废物保护措施  施工期的生活垃圾由市政环卫部门统一收运；废弃包装袋等废弃物统一收集后外售资源回收利用站。  （5）生态保护措施  ①施工期内，应合理安排地基工程的施工时间，场地平整、基坑开挖等土石方施工期应尽量选择在无雨天实施，暴雨天应停止基坑开挖作业。施工现场土方挖填量平衡设计，减少土方堆放量。  ②施工完成后，及时进行地面硬化和绿化工作。  通过施工管理和强化施工期的保护和恢复，本项目建设对生态环境的影响是可接受的。 |
| 运营期大气环境影响和保护措施 | 1、运营期大气环境影响和保护措施  （1）大气污染物源强分析  项目运营期产生的废气主要为注塑废气G1、破碎粉尘G2、脱模剂废气G3、发泡废气G4、钻孔及打磨粉尘G5及冷镦废气G6。  **①破碎粉尘**  项目运营期产生的塑料边角料及不合格品经破碎后回用。根据业主提供资料，运营期产生的塑料边角料及不合格品约占产品的1%，则塑料边角料及不合格品产生量为9.3t/a。  厂区设置的1台破碎机工作能力为90kg/h，该设备工作时间约104h/a。参考《逸散性工业粉尘控制技术》粉碎等过程产尘量按5kg/t物料估算，则破碎粉尘产生量为0.047t/a。  项目在破碎机上方设置1个顶吸式集气罩对破碎粉尘进行收集，根据简明通风设计手册，上吸式集气罩抽风量计算公式如下：  Q=K\*P\*h\*V0  式中：Q——集气罩风量，m3/s；  V0——吸气口的平均风速，取0.5m/s；  K——安全系数，取1.4；  P——罩口周长；  h——污染源离罩口的距离，0.4m。  根据建设单位提供资料，破碎机上方集气罩周长约4m，则破碎机集气罩风量约为4032m3/h，收集过程风损以20%计，则破碎粉尘风量以4900m3/h考虑。  破碎粉尘经集气罩收集（收集效率以75%计）至配套布袋除尘器（处理效率以90%计）处理达标后通过15m高（DA001）排气筒排放。则破碎粉尘排放量为0.004t/a，排放速率约0.034kg/h，排放浓度约6.94mg/m3。  未收集到的破碎粉尘，在车间内无组织排放，则破碎粉尘无组织排放量约0.012t/a（0.113kg/h）。  **②注塑废气**  项目塑料颗粒在注塑时会产生少量有机废气。经查阅资料，PP的分解温度在350℃左右。本项目干燥过程温度控制在60~80℃之间，基本不会产生有机废气。熔融加热时，温度控制在240℃以下，低于PP塑料颗粒的分解温度，不会导致塑料颗粒的分解，一般情况下不会产生塑料颗粒焦炭链焦化气体。但在加热、挤压作用下，原材料内分子键在剪切挤压下会发生断裂，产生游离单体，形成有机废气（以非甲烷总烃计）。  同时注塑过程因局部受热不均、单体分布不均等原因，会产生少量气溶胶（表征为颗粒物）产生。气溶胶（表征为颗粒物）仅在注塑机局部受热不均情况下产生，根据《合成树脂行业废气的环境影响评价方法分析》([3]王海玥，李厦-合成树脂行业废气的环境影响评价方法分析[J].环境与发展，2020,32(12):14-15.)，合成树脂行业颗粒物主要源于破碎、过筛等工艺，本次评价不针对注塑过程中产生的气溶胶（表征为颗粒物）做定量计算，仅提出相应管理要求及达标排放要求：运营期设备定期保养，操作过程若发现局部过热情况立即停止生产进行设备检修。颗粒物达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）排放限值要求。  本次评价参考《第二次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》2929 塑料零件及其他塑料制品制造业，塑料零件：配料-混合-挤出/注塑工序，产污系数为2.7kg/t产品进行核算。项目年产塑料制品约930t，则非甲烷总烃产生量约为2.511t/a。根据建设单位提供资料，注塑机年工作时间约2400h。项目共设置5台注塑机，5台注塑机同时运行情况下，小时最大产能为501kg/h，则注塑废气最大产生速率为1.353kg/h。  项目在每个注塑机上方设置1个顶吸式集气罩对注塑废气进行收集，根据简明通风设计手册，上吸式集气罩抽风量计算公式如下：  Q=K\*P\*h\*V0  式中：Q——集气罩风量，m3/s；  V0——吸气口的平均风速，取0.5m/s；  K——安全系数，取1.4；  P——罩口周长；  h——污染源离罩口的距离，0.4m。  项目共计设置5台注塑机，由于注塑机型号不同，出料口大小就不同，但经过测量和计算，5台注塑机出料口集气罩最小周长为2m，最大周长为2.4m，集气罩总周长约为11m。经计算，注塑机集气罩总风量约为11088m3/h，收集过程风损以20%计，则注塑废气风量以13000m3/h考虑。  收集后的注塑废气与脱模剂废气共用一套“过滤棉+两级活性炭吸附”装置处理后通过15m高（DA002）排气筒排放。收集效率以75%计，有机废气（非甲烷总烃）合计处理效率以80%计。  **③注塑脱模剂废气**  项目在注塑机模具内喷少量脱模剂，便于后续工件与模具分离。喷脱模剂时，会有少量有机废气非甲烷总烃产生。根据建设单位提供资料，项目脱模剂使用量约2000瓶，其中注塑工序脱模剂用量约1200瓶/a（折合约0.42t/a）。根据脱模剂MSDS，最少10%-35%不挥发，评价按最不利情况计，考虑90%挥发，则注塑工序脱模剂中有机废气挥发量约为0.378t/a。根据建设单位提供资料，脱模剂使用按注塑时间的3/10计，则脱模剂使用时间约720h/a。产生的脱模剂废气经注塑工序集气罩收集后与注塑废气共用一套“过滤棉+两级活性炭吸附”装置处理达标后通过15m高（DA002）排气筒排放。  注塑废气与脱模剂废气产、排情况，详见下表。  表4-1 注塑废气与注塑脱模剂废气污染物产、排情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | 污染物 | 产生情况 | | | 治理措施 | 排放情况 | | | | mg/m3 | kg/h | t/a | mg/m3 | kg/h | t/a | | 注塑废气 | 非甲烷总烃 | / | 1.015 | 1.883 | 集气罩收集后共用一套“过滤棉+两级活性炭吸附”装置处理达标后排放 | 21.7 | 0.282 | 0.433 | | 注塑脱模剂废气 | 非甲烷总烃 | / | 0.394 | 0.284 | | 无组织 | 非甲烷总烃 | / | / | 0.722 | 加强通风 | / | 0.393 | 0.722 |   项目汽摩底板年产量合计约100万件，摩托车覆盖件年产量合计约10万件，根据建设单位提供产品参数，折合约930t/a，项目注塑废气与注塑脱模剂废气非甲烷总烃排放量为0.433t/a，则汽摩底板及覆盖件单位产品非甲烷总烃排放量为0.466kg/t·产品。  **④发泡废气**  本项目发泡过程中，异氰酸酯和多元醇即开始发生反应放出大量的热和二氧化碳，同时物料中少量的未聚合的短链分子挥发出来。因此，在发泡、熟化等过程中会产生少量的非甲烷总烃，同时含有少量的MDI及臭气。  a、CO2  根据哈尔滨工业大学《用低压二氧化碳做发泡剂的聚氨酯机理和试验研究》—3.6 聚氨酯对二氧化碳存储作用的实验分析结果，样品中二氧化碳含量质量百分比为0.55%，项目CO2总产生量约3.504t/a。二氧化碳无排放标准，故本次评价仅进行定性分析。  b、臭气浓度  一般恶臭多为复合恶臭形式，其强度与恶臭物质的种类和浓度有关。有无气味及气味的大小与恶臭物质在空气中的浓度有关。恶臭的标准可以以人的嗅觉器官对气味的反应将臭味强度分为若干级的臭味强度等级法，该标准由日本制定， 在国际上也比较通用。标准中从嗅觉强度上将恶臭分为 0、1、2、3、4、5 六个等级，关于六个等级臭气强度与感觉的描述见表4-1。  表4-2 恶臭6级分级法   |  |  | | --- | --- | | 恶臭强度级 | 特征 | | 0 | 未闻到有任何气味，无任何反应 | | 1 | 勉强能闻到有气味，但不易辨认气味性质（感觉阈值）认为无所谓 | | 2 | 能闻到气味，且能辨认气味的性质（识别阈值），但感到正常 | | 3 | 很容易闻到气味，有所不快，但不反感 | | 4 | 有较强的气味，而且反感，想离开 | | 5 | 有极强的气味，无法忍受，立即逃跑 |   根据重庆协通摩托车配件有限公司位于璧山区建设的“汽车、摩托车零配件”项目实际调查，项目生产过程稍可感觉出臭味，恶臭等级为2级，车间外恶臭味较小，恶臭等级为1级，车间外10m基本闻不到臭味，恶臭等级为0级；本项目与重庆协通摩托车配件有限公司建设的“汽车、摩托车零配件”项目生产工艺、原辅材料相同，发泡原理相同，故本次评价恶臭等级定为2级，故将臭气浓度作为监控因子。  c、非甲烷总烃、MDI  发泡工序处将产生少量的MDI，目前国家尚未发布相应污染物固定污染源的监测方法和标准，故本次评价仅对MDI进行定性分析。  发泡工序处产生的非甲烷总烃，本次评价参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、 431 金属制品修理、432 通用设备修理、 433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺），其中“08树脂纤维加工中发泡件，工艺发泡成型的”，挥发性有机物产污系数5.37kg/t·原料。根据建设单位提供资料，项目发泡工序原料用量合计为637t/a，则非甲烷总烃产生量为3.421t/a。根据建设单位提供资料，发泡工序年工作时间约2400h。项目共设置2条发泡生产线，发泡生产线小时最大产能为324kg/h，则发泡废气最大产生速率为1.740kg/h。  项目在发泡操作台工位上方设置集气罩对废气进行收集，根据建设单位提供设计资料，项目发泡工序操作台采用轮盘式操作台，根据简明通风设计手册，上吸式集气罩抽风量计算公式如下：  Q=K\*P\*h\*V0  式中：Q——集气罩风量，m3/s；  V0——吸气口的平均风速，取0.8m/s；  K——安全系数，取1.4；  P——罩口周长；  h——污染源离罩口的距离，0.6m。  根据建设单位提供设计参数，项目操作台集气罩周长合计约为8m。经计算，发泡废气收集风量约19353m3/h，收集过程风损以20%计，则发泡废气收集总风量约23000m3/h。  产生的发泡废气经集气罩收集（收集效率以75%计）后与发泡脱模剂废气共用一套“过滤棉+三级活性炭吸附”装置（合计处理效率约90%）处理达标后通过15m高排气筒排放。  **④发泡脱模剂废气**  项目在注料前将在模具内喷少量脱模剂，便于后续工件与模具分离。喷脱模剂时，会有少量有机废气非甲烷总烃产生。根据建设单位提供资料，项目脱模剂使用量约2000瓶，其中发泡工序脱模剂用量约800瓶/a（折合约0.28t/a）。根据脱模剂MSDS，最少10%-35%不挥发，评价按最不利情况计，考虑90%挥发，则脱模剂中有机废气挥发量约为0.252t/a。根据建设单位提供资料，脱模剂使用按发泡时间的3/10计，则脱模剂使用时间约720h/a。产生的脱模剂废气经集气罩收集后与发泡废气共用一套“过滤棉+三级活性炭吸附”装置处理达标后通过15m高（DA003）排气筒排放。  发泡废气与脱模剂废气产、排情况，详见下表。  表4-3 发泡废气与发泡脱模剂废气污染物产、排情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | 污染物 | 产生情况 | | | 治理措施 | 排放情况 | | | | mg/m3 | kg/h | t/a | mg/m3 | kg/h | t/a | | 发泡脱模剂废气 | 非甲烷总烃 | / | 0.263 | 0.189 | 集气罩收集后共用一套“三级活性炭吸附”装置处理达标后排放 | 6.82 | 0.157 | 0.276 | | 发泡废气 | 非甲烷总烃 | / | 1.305 | 2.566 | | CO2 | / | / | 2.628 | / | / | 2.628 | | MDI | / | / | / | / | / | / | | 臭气浓度 | / | / | / | / | / | / | | 无组织 | 非甲烷总烃 | / | / | 0.918 | 加强通风 | / | 0.444 | 0.918 | | CO2 | / | / | 0.876 | / | / | 0.876 | | MDI | / | / | / | / | / | / | | 臭气浓度 | / | / | / | / | / | / |   项目汽摩泡沫年产量合计约100万件，根据建设单位提供产品参数，折合约625t/a，项目发泡废气与发泡脱模剂废气非甲烷总烃排放量为0.276t/a，则单位产品非甲烷总烃排放量为0.442kg/t·产品。  **⑤钻孔及打磨粉尘**  项目运营期，汽摩坐垫安装过程中，对汽摩底板进行人工检验，检验底板表面是否含有毛刺，孔位是否合格，并采用台式钻床及立式砂轮机分别对产品表面毛刺进行打磨及孔位进行修正。  根据建设单位提供资料，约0.1‰产品需进行修补。修补过程将产生极少量粉尘。项目需打磨及钻孔的产品较少，工作时间短，产生的粉尘极少，在车间内无组织排放。  **⑥冷镦废气**  本项目冷镦成型是机械挤压过程，钢材在挤压成型过程中会产生短时间的高温，根据业主提供的资料，冷镦机工作时的温度在60~80℃左右，需使用润滑油作为工件和设备的润滑剂和冷却剂，因此在高温状态下，油类物质会部分气化，因此会产生油雾废气，产生的油雾废气主要为脂类、聚烯烃类等物质，本次环评以非甲烷总烃计。类比《嘉兴博羽金属股份有限公司年产500吨8.0级及以上高强度螺母建设项目竣工环境保护验收监测报告表》冷镦过程中油雾平均产生浓度约4.12mg/m3。本项目共计有12台冷镦机，为整机密闭装置，项目拟在每台冷镦机的进料口、出料口上方设置顶部集气罩，将冷镦挤压成型过程中产生的油雾废气进行收集，经收集后的油雾废气采用“静电油雾净化器”净化处理，经处理后的废气通过15m高（DA004）排气筒排放。  根据《大气污染控制工程》，集气罩的工作原理为通过罩口的抽吸作用在距离吸气口最远的有害物散发点（即控制点)上造成适应的空气流动，从而把有害物吸入罩内。  Q=K\*P\*h\*V0  式中：Q——集气罩风量（收集风量），m3/s；  V0——吸气口的平均风速，取0.5m/s；  K——安全系数，取1.4；  P——罩口周长，单个废气收集口周长约1.7m；  h——污染源离罩口的距离，0.3m  经计算，单台冷镦机油雾废气收集风量约为1285m3/h，项目在12台冷镦设备进出口设置集气罩，所需总风量为15420m3/h，收集过程风损以20%计，本次评价冷镦废气收集风量以18000m3/h考虑。  根据建设单位提供生产数据，冷镦工序年工作时间约顶部集气罩的收集效率按75%计，冷镦工序年工作时间约1800h.根据查阅相关行业对静电油雾净化器处理效率的验收监测报告中的平均值，结合冷镦废气产生情况，确定本项目静电油雾净化设施的处理效率取50%。则项目冷镦过程污染物产、排情况，详见下表。  表4-4 冷镦油雾产生、排放情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | 收集风量m3/h | 产生情况 | | | 处理措施 | 排放情况 | | | | mg/m3 | kg/h | t/a | mg/m3 | kg/h | t/a | | 非甲烷总烃 | 18000 | 4.12 | 0.074 | 0.133 | 集气罩+静电油雾净化器 | 2.07 | 0.037 | 0.067 | | 无组织排放 | / | / | / | 0.045 | 加强通风 | / | 0.025 | 0.045 |   项目运营期大气污染物产、排情况，详见下表。  . |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 表4-5 运营期大气污染物产、排情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 编号 | 污染源 | 污染物 | 产生情况 | | | 治理措施 | 排放情况 | | | 排气筒 | | | | 浓度mg/m3 | 速率kg/h | 产生量t/a | 浓度mg/m3 | 速率kg/h | 排放量t/a | 编号 | 废气量m3/h | 内径/m | | 1 | 破碎粉尘 | 颗粒物 | 69.18 | 0.339 | 0.035 | 集气罩收集+布袋除尘器处理 | 6.94 | 0.034 | 0.004 | DA001 | 4900 | 0.35 | | 2 | 注塑废气 | 非甲烷总烃 | / | 1.015 | 1.883 | 集气罩收集+过滤棉+两级活性炭吸附 | 21.7 | 0.282 | 0.433 | DA002 | 13000 | 0.6 | | 3 | 注塑脱模剂废气 | 非甲烷总烃 | / | 0.394 | 0.284 | | 4 | 发泡脱模剂废气 | 非甲烷总烃 | / | 0.263 | 0.189 | 集气罩收集+过滤棉+三级活性炭吸附 | 6.82 | 0.157 | 0.276 | DA003 | 23000 | 0.8 | | 5 | 发泡废气 | 非甲烷总烃 | / | 1.305 | 2.566 | | CO2 | / | / | 2.628 | / | / | 2.628 | | MDI | / | / | / | / | / | / | | 臭气浓度 | / | / | / | / | / | / | | 6 | 钻孔及打磨废气 | 颗粒物 | / | / | / | 加强通风 | / | / | / | / | / | / | | 7 | 冷镦废气 | 非甲烷总烃 | 4.12 | 0.074 | 0.178 | 集气罩+静电油雾净化器 | 2.07 | 0.037 | 0.067 | DA004 | 18000 | 0.7 | | 8 | 厂界 | 非甲烷总烃 | / | / | 1.685 | 加强通风 | / | 0.862 | 1.685 | 无组织 | | | | 颗粒物 | / | / | 0.012 | / | 0.113 | 0.012 | | CO2 | / | / | / | / | / | 0.876 | | MDI | / | / | / | / | / | / | | 臭气浓度 | / | / | / | / | / | / | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期大气环境影响和保护措施 | （2）废气治理措施可行性及达标分析  ①破碎粉尘  项目运营期产生的破碎粉尘经集气罩收集至配套布袋除尘器处理达标后通过15m高（DA001）排气筒排放。  袋式除尘器是一种干式高效除尘器，是利用纤维编织物制作的袋式过滤元件来捕集含尘气体中固体颗粒物的除尘装置。其作用原理是尘粒在绕过滤布纤维时因惯性力作用与纤维碰撞而被拦截，细微的尘粒(粒径为1um或更小)则受气体分子冲击不断改变着运动方向，由于纤维间的空隙小于气体分子布朗运动的自由路径，尘粒便与纤维碰撞接触而被分离出来。袋式除尘器按其清灰方式的不同可分为：振动式、气环反吹式、脉冲式、声波式及复合式等五种类型。脉冲清灰袋式除尘器由于其脉冲喷吹强度和频率可进行调节，清灰效果好，是目前世界上应用最为广泛的除尘装置。  为提高并保证项目除尘器的除尘效率，项目采用针刺毡滤袋，纤维结构控制好，滤袋的容尘量、阻力精细，性能优良可靠；并且袋式除尘器能降低总量排放附属设备少，投资省；能捕集比电阻高的粉尘；袋式除尘器性能稳定可靠，对负荷变化适应性好，运行管理简便，特别适宜捕集细微而干燥的粉尘，所收的干尘便于处理和回收利用。  破碎粉尘经采取上述处理措施处理后，废气可实现达标排放。  ②注塑废气、注塑脱模剂废气、发泡废气、发泡脱模剂废气  本项目注塑废气及注塑脱模剂废气经集气罩收集至配套“过滤棉+两级活性炭吸附”装置处理达标后通过15m高（DA002）排气筒排放；发泡废气及发泡脱模剂废气经集气罩收集至配套“过滤棉+三级活性炭吸附”装置处理达标后通过15m高（DA003）排气筒排放。  过滤棉：注塑过程因局部受热不均、单体分布不均等原因，会产生少量气溶胶（表征为颗粒物）产生，为提高后续设施处理有机废气效率，避免气溶胶（表征为颗粒物）引起的堵塞废气治理设施的现象，采用过滤棉进行预处理。  活性炭吸附原理：由于VOCs活性炭表面存在着未平衡和未饱和的分子引力和化学键力，因此当活性炭表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在活性炭表面，此现象称为吸附。利用活性炭表面的吸附能力，使废气与活性炭接触，废气中的污染物被吸附在活性炭表面，使其与气体混合物分离，达到净化目的。  根据活性炭低温吸附，高温脱附的性质，项目采用活性炭进行吸附还应满足废气处理低温状态，通过对以往验收过的同类型注塑项目进行实地测量，得到注塑废气到达集气罩后的温度处于20~40℃之间，满足活性炭吸附的低温条件。项目有机废气排放量小、浓度低、组分单一，不会造成活性炭空隙经常堵塞而影响去除效率。另活性炭材料应满足填充量与每小时处理废气量体积之比不小于1:5000，每1万Nm3/h废气处理蜂窝活性炭吸附截面积不小于2.3 m2。根据《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》要求，采用活性炭吸附技术的，需采用“碘值不低于800毫克/克的活性炭”且足量添加、及时更换；做好更换时间及使用量的记录工作。活性炭应装填齐整，避免气流短路，活性炭装置在满足填料要求下，企业通过加大活性炭更换频率，2个月更换一次，来提高活性炭的吸附效率。  本项目注塑废气及注塑脱模剂废气经集气罩收集至配套“过滤棉+两级活性炭吸附”装置处理，发泡废气及发泡脱模剂废气经集气罩收集至配套“三级活性炭吸附”装置处理，属于《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）中附录A.2废气污染防治推荐可行技术。  ③冷镦废气  根据《挥发性有机物治理措施实用手册》（生态环境部大气环境司/著）对VOCs 无组织排放源执行的排放控制要求有两方面：  一是排放浓度控制；二是处理效率要求。针对VOCs通风排放的特点（气量规模大、浓度低，浓度达标容易，但总量并未减少），通过对大源实施“排放浓度+ 处理效率”双指标控制，有效减少VOCs排放量；对小源则简化了要求，仅要求排放浓度达标。  表4-6 VOCs无组织排放源排放控制要求   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | NMHC初始排放速率 | 使用的VOCs物料 | 排放控制要求 | 需采取的措施 | | 大源≥3kg/h（重点  地区2kg/h） | 未使用规定的低VOCs产品 | 排放浓度达标  去除效率达标 | 须安装处理设施，且效率80%以上 | | 大源≥3kg/h（重点  地区2kg/h） | 全部使用了符合规  定的低VOCs产品 | 排放浓度达标 | 收集后浓度超标：须安装处理设施 | | 收集后浓度不超标：可不安装处理设施 | | 小源<3kg/h（重点  地区2kg/h） | / | 排放浓度达标 | 收集后浓度超标：须安装处理设施 | | 收集后浓度不超标：可不安装处理设施 |   根据“关于印发《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》的通知”（环大气〔2020〕33号），本项目不属于重点地区。本项目产生的NMHC初始排放速率为0.045kg/h，小于3kg/h，收集后浓度不超标，属于可不安装处理设施。  本项目采用集气罩收集冷镦成型过程产生的油雾废气，经收集的油雾废气经“静电油雾净化器”处理后通过15m高排气筒实施有组织排放。对照上述《挥发性有机物治理措施使用手册》、关于印发《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》的要求，本项目采用“静电油雾净化器”处理产生的油雾废气是可行的。  综上，项目各个工序产生的大气污染物采取的治理措施，均属于可行性技术，治理后的废气可实现达标排放。  （3）排放口基本情况  项目废气排放口基本情况，详见下表。  表4-7 废气有组织排放基本情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放口  编号 | 排放口  名称 | 排放口类型 | 排放口地理坐标 | | 高度m | 内径  m | 风速  m/s | 温度  ℃ | | 经度 | 维度 | | DA001 | 破碎粉尘排气筒 | 一般排放口 | 105.758147589 | 29.471442368 | 15 | 0.35 | 15.44 | 25 | | DA002 | 注塑废气及注塑脱模剂废气排气筒 | 一般排放口 | 105.758418492 | 29.471785691 | 15 | 0.6 | 15.11 | 50 | | DA003 | 发泡废气及发泡脱模剂废气排气筒 | 一般排放口 | 105.759032718 | 29.471482601 | 15 | 0.8 | 13.87 | 25 | | DA004 | 冷镦废气排气筒 | 一般排放口 | 105.758214644 | 29.470991757 | 15 | 0.7 | 14.18 | 25 |   （4）大气污染物排放核算  项目大气污染物排放量核算表，详见下表。  表4-8 大气污染物有组织排放核算表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 排放口编号 | 污染物 | 核算年排放量t/a | 核算排放速率kg/h | 核算排放浓度mg/m3 | | 1 | DA001 | 颗粒物 | 0.004 | 0.034 | 6.94 | | 2 | DA002 | 非甲烷总烃 | 0.433 | 0.282 | 21.7 | | 3 | DA003 | 非甲烷总烃 | 0.276 | 0.157 | 6.82 | | 4 | CO2 | 2.628 | / | / | | 5 | MDI | / | / | / | | 6 | 臭气浓度 | / | / | / | | 7 | DA004 | 非甲烷总烃 | 0.067 | 0.037 | 2.07 |   表4-9 大气污染物无组织排放量核算表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 排放口编号 | 产污环节 | 污染物 | 主要防治措施 | 国家或地方污染物排放标准 | | 年排放量（t/a） | | 标准名称 | 浓度限值（mg/m3） | | 1 | 厂界 | / | 非甲烷总烃 | 加强车间通风 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015） | 4.0 | 1.685 | | 2 | 颗粒物 | 1.0 | 0.012 | | 3 | 臭气浓度 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） | 20（无量纲） | / |   （5）监测计划  按照相关法律法规和技术规范，建设单位应组织开展环境监测活动。监测重点是对新建项目投产后的污染源进行监测，建设单位可委托具有资质的检（监）测机构开展监测。根据《固定污染源排污许可证分类管理名录（2019年版）》，项目属于“三十一、汽车制造业36”中“汽车零部件及配件制造367”及“三十二、铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造37”中“摩托车制造375”  根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942—2018）及《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）相关要求，项目营运期废气监测计划详见下表。  表4-10 运营期环境监测计划   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 监测位置 | 监测项目 | 监测频率 | | 有组织排放 | DA001排气筒进、出口 | 颗粒物 | 竣工验收1次，运营期每年1次 | | DA002排气筒进、出口 | 非甲烷总烃、颗粒物 | | DA003排气筒进、出口 | 非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物 | | DA004排气筒进、出口 | 非甲烷总烃 | | 无组织排放 | 厂界 | 颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度 |   2、运营期地表水环境影响和保护措施  （1）废水源强及产、排污核算  项目运营期内，外排废水主要为间接冷却废水、间接加热废水、洗手废水及生活污水。洗手废水经油水分离器处理后与间接冷却废水、间接加热废水、生活污水一并进入厂区自建生化池内处理达标后排放。为防止车间内金属材料及金属成品生锈，项目车间清洁方式采用扫帚清洁方式，无地面清洁废水产生。  根据前文表2-2分析可知，项目运营期间接冷却废水、间接加热废水、洗手废水及生活污水产、排情况，详见下表。  表4-11 废水污染物产、排情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 废水类型 | 污染物 | 产生情况 | | 排入管网 | | 排入环境 | | | mg/L | t/a | mg/L | t/a | mg/L | t/a | | 间接冷却废水、间接加热废水、洗手废水及生活污水1977m3/a | pH | 6~9 | / | 6~9 | / | 6~9 | / | | COD | 500 | 0.989 | 450 | 0.890 | 60 | 0.119 | | BOD5 | 450 | 0.89 | 400 | 0.791 | 20 | 0.040 | | SS | 400 | 0.791 | 350 | 0.692 | 20 | 0.040 | | 氨氮 | 45 | 0.089 | 30 | 0.059 | 8 | 0.016 | | 石油类 | 13 | 0.026 | 8 | 0.016 | 3 | 0.006 |   （2）废水处理措施分析  项目采用雨污分流制，雨水排入园区雨水管网。员工洗手废水经油水分离器（处理能力2m3/d）处理后与间接冷却废水、间接加热废水、生活污水一并进入厂区自建生化池（处理能力30m3/d）处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级后通过园区污水管网进入双桥工业园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级B标后排至苦水河。  **双桥工业园区污水处理厂依托可行性分析**：双桥工业园区污水处理厂位于重庆市大足区邮亭镇区北侧天堂村。根据规划环评调查，现状规模1万m3/d，占地1.66hm2，目前处理量约0.5万m3/d，服务范围主要为邮亭工业园区A区和B区部分区域、大邮路东侧的邮亭镇少量居民生活污水、双桥工业园区南环大道以南区域，服务面积约10.7km2，污水处理工艺采用改良卡式氧化沟工艺，出水水质能稳定达标。本项目运营期最大日废水量为22.98m3/d，主要为间接冷却废水、间接加热废水、洗手废水及生活污水，废水水质简单，因此双桥工业园区污水处理厂有能力接纳本项目产生的废水。  因此，经上述措施后，本项目产生的污废水对地表水环境造成的影响较小。  表4-12 项目废水类型、污染物及污染治理设施表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 废水类别 | 污染物种类 | 排放去向 | 排放规律 | 污染治理设施 | | | 排放口编号 | 排放口设置是否符合要求 | 排放口  类型 | | 污染治理设施编号 | 污染治理设施名称 | 污染治理设施工艺 | | 1 | 综合废水 | pH、COD、BOD5、SS、氨氮、石油类 | 双桥工业园区污水处理厂 | 间断排放，排放期间流量不稳定 | TW  01 | 油水分离器+生化池 | 隔油+生化 | DW  001 | ☑是  □否 | ☑企业总排  □雨水排放  □清净下水排放  □温排水排放  □车间或车间处理设施排放口 |   表4-13 废水间接排放口基本情况表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 排放口地理坐标 | | 废水排放量/万t/a | 排放去向 | 排放  规律 | 受纳污水处理厂信息 | | | | 经度 | 纬度 | 名称 | 污染物  种类 | 国家或地方污染物排放标准浓度限值 | | 1 | 105.75747907 | 29.47080910 | 0.1977 | 双桥工业园区污水处理厂 | 间断排放，排放期间流量不稳定 | 双桥工业园区污水处理厂 | pH、COD、BOD5、SS、氨氮、石油类 | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级B标 |   表4-14 废水污染物排放执行标准表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口**  **编号** | **污染物种类** | **排放标准** | | | **名称** | **浓度限值** | | 1 | DW001 | pH | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级B标 | 6~9 | | COD | 60 | | BOD5 | 20 | | SS | 20 | | 氨氮 | 8 | | 石油类 | 3 |   表4-15 废水污染物排放信息表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口**  **编号** | **污染物**  **种类** | **排放浓度（mg/L）** | **日排放量（kg/d）** | **年排放量（t/a）** | | 1 | DW001 | pH | 6~9 | / | / | | COD | 50 | / | 0.119 | | BOD5 | 10 | / | 0.040 | | SS | 10 | / | 0.040 | | 氨氮 | 5 | / | 0.016 | | 石油类 | 1 | / | 0.006 |   （3）监测计划  按照相关法律法规和技术规范，建设单位应组织开展环境监测活动。监测重点是对新建项目投产后的污染源进行监测，建设单位可委托具有资质的检（监）测机构开展监测。  根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942—2018）及《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）相关要求，项目营运期废水监测计划如表4-16。  表4-16 运营期环境监测计划   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **监测位置** | **监测项目** | **监测频率** | | 废水 | 生化池出口 | pH、COD、BOD5、SS、氨氮、石油类 | 竣工验收1次，运营期半年监测一次 |   3、运营期声环境影响分析及防治措施  项目运营期噪声主要来源于生产车间内的机械设备运行过程产生的噪声，本项目噪声源强调查清单详见下表。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 表4-17 噪声源强调查清单（室内）   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 建筑物名称 | 声源名称 | 型号 | 声压级/距声源距离（dB（A）/m） | 声源控制措施 | 空间相对位置/m | | | 距室内边界距离/m | | 室内边界声级/dB（A） | 运行时段 | 建筑物插入损失/dB（A） | 建筑物外噪声 | | X | Y | Z | 声压级/dB（A） | | 1 | 生产厂房 | 注塑机 | 650T | 75/1 | 建筑隔声、基础减振 | -72.3 | 381 | 1.2 | 45 | 东 | 41.9 | 06~22:00 | 10 | 31.9 | | 182 | 南 | 29.8 | 19.8 | | 44 | 西 | 42.1 | 32.1 | | 27 | 北 | 46.4 | 36.4 | | 2 | 注塑机 | 650T | 75/1 | -71.7 | 39.1 | 1.2 | 43 | 东 | 42.3 | 10 | 32.3 | | 182 | 南 | 29.8 | 19.8 | | 46 | 西 | 41.7 | 31.7 | | 27 | 北 | 46.4 | 36.4 | | 3 | 注塑机 | 450T | 75/1 | -71.0 | 40.0 | 1.2 | 41 | 东 | 42.7 | 10 | 32.7 | | 182 | 南 | 29.8 | 19.8 | | 48 | 西 | 41.4 | 31.4 | | 27 | 北 | 46.4 | 36.4 | | 4 | 注塑机 | 380T | 75/1 | --70.7 | 40.4 | 1.2 | 39 | 东 | 43.2 | 10 | 33.2 | | 182 | 南 | 29.8 | 19.8 | | 50 | 西 | 41.0 | 31.0 | | 27 | 北 | 46.4 | 36.4 | | 5 | 注塑机 | 280T | 75/1 | -70.2 | 41.3 | 1.2 | 37 | 东 | 43.6 | 10 | 33.6 | | 182 | 南 | 29.8 | 19.8 | | 52 | 西 | 40.7 | 30.7 | | 27 | 北 | 46.4 | 36.4 | | 6 | 破碎机 | / | 85/1 | -74.2 | 35.1 | 1.0 | 48 | 东 | 51.4 | 10 | 41.4 | | 182 | 南 | 39.8 | 29.8 | | 40 | 西 | 53.0 | 43.0 | | 27 | 北 | 56.4 | 46.4 | | 7 | 高压发泡机 | B40 | 75/1 | 23.0 | 31.8 | 0.8 | 23 | 东 | 47.8 | 10 | 37.8 | | 107 | 南 | 34.4 | 24.4 | | 65 | 西 | 38.7 | 28.7 | | 105 | 北 | 34.6 | 24.6 | | 8 | 高压发泡机 | B40 | 75/1 | 27.6 | 28.1 | 0.8 | 23 | 东 | 47.8 | 10 | 37.8 | | 97 | 南 | 35.3 | 25.3 | | 65 | 西 | 38.7 | 28.7 | | 115 | 北 | 33.8 | 23.8 | | 9 | 裁断机 | CZD-3 | 75/1 | 5.2 | -45.8 | 1.2 | 57 | 东 | 39.9 | 10 | 29.9 | | 22 | 南 | 48.2 | 38.2 | | 151 | 西 | 31.4 | 21.4 | | 65 | 北 | 38.7 | 28.7 | | 10 | 台式钻床 | Z516 | 85/1 | 51.7 | 11.0 | 0.3 | 23 | 东 | 57.8 | 10 | 47.8 | | 89 | 南 | 46.0 | 36.0 | | 66 | 西 | 48.6 | 38.6 | | 123 | 北 | 43.2 | 33.2 | | 11 | 立式砂轮机 | S3ST-350 | 85/1 | 56.1 | 7.8 | 1.0 | 23 | 东 | 57.8 | 10 | 47.8 | | 87 | 南 | 46.2 | 36.2 | | 66 | 西 | 48.6 | 38.6 | | 125 | 北 | 43.1 | 33.1 | | 12 | 螺帽机 | M3~M20 | 90/1 | -78.0 | 29.3 | 1.2 | 62 | 东 | 44.2 | 10 | 54.2 | | 171 | 南 | 35.3 | 45.3 | | 25 | 西 | 52.0 | 62.0 | | 36 | 北 | 48.9 | 58.9 | | 13 | 螺帽机 | 90/1 | -76.6 | 28.5 | 1.2 | 62 | 东 | 44.2 | 10 | 54.2 | | 169 | 南 | 35.4 | 45.4 | | 25 | 西 | 52.0 | 62.0 | | 38 | 北 | 48.4 | 58.4 | | 14 | 螺帽机 | 90/1 | -75.4 | 27.8 | 1.2 | 62 | 东 | 44.2 | 10 | 54.2 | | 167 | 南 | 35.5 | 45.5 | | 25 | 西 | 52.0 | 62.0 | | 40 | 北 | 48.0 | 58.0 | | 15 | 螺帽机 | 90/1 | -74.1 | 27.0 | 1.2 | 62 | 东 | 44.2 | 10 | 54.2 | | 165 | 南 | 35.7 | 45.7 | | 25 | 西 | 52.0 | 62.0 | | 42 | 北 | 47.5 | 57.5 | | 16 | 螺帽机 | 90/1 | -72.9 | 26.5 | 1.2 | 62 | 东 | 44.2 | 10 | 54.2 | | 163 | 南 | 35.8 | 45.8 | | 25 | 西 | 52.0 | 62.0 | | 44 | 北 | 47.1 | 57.1 | | 17 | 螺帽机 | 90/1 | -71.9 | 26.1 | 1.2 | 62 | 东 | 44.2 | 10 | 54.2 | | 161 | 南 | 35.9 | 45.9 | | 25 | 西 | 52.0 | 62.0 | | 46 | 北 | 46.7 | 56.7 | | 18 | 螺栓机 | 90/1 | -71.0 | 25.5 | 1.2 | 62 | 东 | 44.2 | 10 | 54.2 | | 159 | 南 | 36.0 | 46.0 | | 25 | 西 | 52.0 | 62.0 | | 48 | 北 | 46.4 | 56.4 | | 19 | 螺栓机 | 90/1 | -71.0 | 25.1 | 1.2 | 62 | 东 | 44.2 | 10 | 54.2 | | 157 | 南 | 36.1 | 46.1 | | 25 | 西 | 52.0 | 62.0 | | 50 | 北 | 46.0 | 56.0 | | 20 | 螺栓机 | 90/1 | -68.8 | 24.3 | 1.2 | 62 | 东 | 44.2 | 10 | 54.2 | | 155 | 南 | 36.2 | 46.2 | | 25 | 西 | 52.0 | 62.0 | | 52 | 北 | 45.7 | 55.7 | | 21 | 螺栓机 | 90/1 | -66.9 | 23.2 | 1.2 | 62 | 东 | 44.2 | 10 | 54.2 | | 153 | 南 | 36.3 | 46.3 | | 25 | 西 | 52.0 | 62.0 | | 54 | 北 | 45.4 | 55.4 | | 22 | 螺栓机 | 90/1 | -63.8 | 24.2 | 1.2 | 62 | 东 | 44.2 | 10 | 54.2 | | 151 | 南 | 36.4 | 46.4 | | 25 | 西 | 52.0 | 62.0 | | 56 | 北 | 45.0 | 55.0 | | 23 | 螺栓机 | 90/1 | --65.4 | 22.2 | 1.2 | 62 | 东 | 44.2 | 10 | 54.2 | | 149 | 南 | 36.5 | 46.5 | | 25 | 西 | 52.0 | 62.0 | | 58 | 北 | 44.7 | 54.7 | | 24 | 仪表车床 | / | 85/1 | -61.9 | 19.8 | 1.2 | 62 | 东 | 49.2 | 10 | 39.2 | | 147 | 南 | 41.7 | 31.7 | | 25 | 西 | 57.0 | 47.0 | | 60 | 北 | 49.4 | 39.4 | | 25 | 仪表车床 | / | 85/1 | -58.7 | 17.7 | 1.2 | 62 | 东 | 49.2 | 10 | 39.2 | | 145 | 南 | 41.8 | 31.8 | | 25 | 西 | 57.0 | 47.0 | | 62 | 北 | 49.2 | 39.2 | | 26 | 螺杆式空压机 | DR-50A | 85/1 | -45.0 | 61.9 | 0.5 | 26 | 东 | 56.7 | 10 | 46.7 | | 172 | 南 | 40.3 | 30.3 | | 63 | 西 | 49.0 | 39.0 | | 40 | 北 | 53.0 | 43.0 |   表4-18 噪声源强调查清单（室外）   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 声源名称 | 型号 | 空间相对位置/m | | | 声功率级/dB（A） | 声源控制措施 | 运行时段 | | X | Y | Z | | 1 | 冷却水塔 | / | -74.2 | 43.8 | 0.4 | 80 | 基础减震、选用低噪声设备、定期维护 | 06:00~22:00 | | 2 | 废气收集风机 | / | -74.9 | 23.0 | 0.5 | 85 | | 3 | 废气收集风机 | / | 21.1 | 37.2 | 0.5 | 85 | | 4 | 废气收集风机 | / | -49.4 | 69.7 | 0.5 | 85 | | 5 | 废气收集风机 | / | -71.7 | 46.8 | 0.5 | 85 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期大气环境影响和保护措施 | （2）厂界及声环境保护目标达标情况  根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4－2021），本项目选用附录B推荐B.1工业噪声预测计算模型对本项目噪声进行预测。  室内声源等效室外声源声功率级计算方法公式如下：  LP2= LP1—（TL+6）  式中：  Lp1——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；  Lp2——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；  TL——隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。  4ea36d22f1577b311e324fd99aadd04  将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。  LW=LP2（T）+10lgS  LW——中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；  Lp2（T）——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；  S——透声面积，m2。  预测点的预测等效声级（Leqg）：  82c25f02a161d692f3ef6255f32dc8d  式中：Leqg——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；  T ——用于计算等效声级的时间，s；  N ——室外声源个数；  ti ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；  M ——等效室外声源个数；  t j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。  预测点的预测等效声级（Leqg）：    式中： Leqg——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB（A）；  Leqb——预测点的背景噪声值，dB（A）。  本项目生产设备置于生产厂房内，冷却水塔及废气收集风机露天安置，其噪声源强较低，生产设备主要采用建筑隔声、基础减振等降噪措施；经采取措施后，噪声值可降低10~20dB（A），经调查，项目建成后厂房采用钢结构厂房，经采取上述措施后，噪声值可降低约10dB（A），各侧厂界处的噪声值详见下表。  表4-19 各侧昼间厂界噪声达标情况 单位：dB（A）   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 厂界 | 厂界噪声 | 标准值 | 达标情况 | | 东厂界 | 57.3 | 昼间：65 | 达标 | | 南厂界 | 48.3 | | 西厂界 | 63.2 | | 北厂界 | 58.4 |   根据预测结果可知，在优先选用低产噪设备，并加装减震基座，合理布局，将生产设备均置于厂房内，利用建筑围墙隔声等降噪措施后，本项目运营期各厂界噪声昼间均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准要求。  （3）降噪措施  本环评要求建设单位拟采取严格的降噪措施和管理方式，具体采用的降噪措施有：  ①合理布置声源，在保证工艺生产的同时注意选用低噪声的设备。  ②对产生机械噪声的设备，在设备与地面之间安装减振装置，设备安装时注意动静平衡的调试，机械设备加强维修保养，适时添加润滑油防止机械磨损。  ③产生噪声的机电设备与地面柔性连接，设置隔振基础；对风机采取减振、隔声等降噪措施。  综上所述，本项目运营期噪声经采取评价提出的措施后，对周围环境不会产生明显的影响。  3）噪声污染措施  在满足生产工艺要求的前提下，尽量选用低噪声设备，做好设备维护保养；所有生产设备均设置于车间内，采取建筑隔声；另外，高噪声设备采取基础减振措施。  4）污染物监测计划  按照《排污单位自行监测技术指南-总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），制定如下监测计划：  表4-20 噪声监测计划一览表   | **监测对象** | **监测点** | **监测因子** | **监测时段与方法** | | --- | --- | --- | --- | | 厂界噪声 | 东、西、南、北厂界 | 厂界噪声 | 验收时监测一次，运营期每季度1次 |   4、固废  （1）源强核算  项目运营期内，固体废物主要为一般工业固废、危险废物及生活垃圾。运营期固废产、排情况详见下表。  **一般工业固废**：  废包装袋：主要为原辅材料包装拆包后产生的废包装袋，根据业主提供资料，废包装袋产生量约为0.2t/a。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），其一般固废代码为375-009-07，经厂区收集后外售废旧物资回收单位。  废模具：本项目注塑及发泡环节将产生废模具，模具损坏委托其他单位进行维修，不能修好时作为一般固废，废模具产生量很小，废模具产生量为0.1t/a。对照《一般固体废物分类与代码》（GB-T39198-2020），一般固废代码为375-004-09，经收集后定期外售废旧物资回收单位。  塑料边角料及不合格品：主要为人工修边时产生是塑料边角料及人工检验时发现的不合格产品。根据建设单位提供资料，塑料边角料及不合格品约占产品的1%，则塑料边角料及不合格品产生量为9.3t/a。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），其一般固废代码为375-009-06，经建设单位集中收集，破碎后回用。  泡沫边角料：主要为模具清理及修边过程产生的泡沫边角料。根据建设单位提供资料，泡沫边角料约占产品的1%，则泡沫边角料产生量约6.25t/a，对照《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），其一般固废代码为375-009-06，经集中收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废旧物资回收单位处置。  皮革边角料：主要为皮革剪裁过程产生的皮革边角料。根据建设单位提供资料，其产生量约5t/a，对照《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），其一般固废代码为375-009-06，经集中收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废旧物资回收单位处置。  **危险废物：**  金属含油边角料：主要为冷镦成型、车加工、攻丝、搓丝过程产生的金属含油边角料，根据建设单位提供资料，其产生量约为15t/a。对照《国家危险废物名录（2021年版）》，属于危险废物，危废类别为：HW08，废物代码为：900-200-08。经集中收集分类暂存于危废间。根据《国家危险废物名录（2021年版）》中“危险废物豁免管理清单”，项目运营期产生的金属含油边角料经压滤达到静置无滴漏状态后，集中收集暂存于危废间定期外售金属冶炼单位用于后续金属冶炼。  废容器桶/瓶：主要为产品黑白料及脱模剂使用完成后产生的废容器，其产生量约为2t/a，对照《国家危险废物名录（2021年版）》，属于危险废物，危废类别为：HW49，废物代码为：900-041-49。经集中收集分类暂存于危废间，定期交由有资质单位处置。  废矿物油：本项目冷镦、攻丝/搓丝生产加工过程中需要用到润滑油进行润滑和冷却，润滑油经滤油机过滤后循环使用。再循环一段时间后无法继续使用需要更换，该部分废矿物油产生量约0.34t/a。根据《国家危险废物名录》（2021年版），该废矿物油属于HW08 900-217-08类危险废物，暂存于危废暂存间内，定期交有资质单位处理。  废矿物油渣：项目脱油机滤油后会产生废矿物油渣，产生量约为0.05t/a，根据《国家危险废物名录》（2021年版），属于HW08 900-200-08类危险废物，暂存于危废暂存间内，交有资质单位处理。  废过滤棉：主要为废气治理设备中产生的废过滤棉，产生量约1.2t/a。对照《国家危险废物名录（2021年版）》，属于危险废物，危废类别为：HW49，废物代码为：900-041-49。经集中收集分类暂存于危废间，定期交由有资质单位处置。  废活性炭：项目有机废气采用活性炭进行吸附处理，按照1t活性炭可吸附0.25t有机废气估算，根据工程分析，项目有机废气处理量为4.28t/a，则项目活性炭用量约为17t/a，则废活性炭产生量为21.28t/a。对照《国家危险废物名录（2021年版）》，属于危险废物，危废类别为：HW49，废物代码为：900-041-49。经集中收集分类暂存于危废间，定期交由有资质单位处置。  废含油棉纱手套：主要为维修保养过程中产生的含油棉纱手套，产生量较少，约0.05t/a。对照《国家危险废物名录（2021年版）》，属于危险废物，危废类别为：HW49，废物代码为：900-041-49。经集中收集分类暂存于危废间，定期交由有资质单位处置。  空压机含油废水：主要为运营期空压机运行过程产生的空压机含油废水，产生量约为0.01t/a。对照《国家危险废物名录（2021年版）》，属危险废物HW49非特定行业中的900-047-49。经收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。  生活垃圾：本项目营运期劳动定员120人，产生的生活垃圾按0.5kg/人·d 计算，则项目生活垃圾产生量为60kg/d（18t/a）；经收集后交由环卫部门统一处置。  表4-21 固体废物产生情况一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **固废类别及名称** | | **代码** | **产生量** | **处理措施** | | 一般工业固废 | 废包装袋 | 375-009-07 | 0.2 | 外售废旧物资回收单位 | | 废模具 | 375-004-09 | 0.1 | 外售废旧物资回收单位 | | 塑料边角料及不合格品 | 375-009-06 | 9.3 | 自行回收利用 | | 泡沫边角料 | 375-009-06 | 6.25 | 外售废旧物资回收单位 | | 皮革边角料 | 375-009-06 | 5 | | 危险废物 | 金属含油边角料 | HW08，900-200-08 | 15 | 收集后暂存于危废间，定期外售金属冶炼单位 | | 废容器桶/瓶 | HW49，900-041-49 | 2 | 统一收集，集中分类暂存于危废间，定期交由有资质单位处置； | | 废矿物油 | HW08，900-217-08 | 0.34 | | 废矿物油渣 | HW08，900-200-08 | 0.05 | | 废过滤棉 | HW49，900-041-49 | 1.2 | | 废活性炭 | HW49，900-041-49 | 21.28 | | 空压机含油废水 | HW49，900-047-49 | 0.01 | | 废含油棉纱手套 | HW49，900-041-49 | 0.05 | | 生活垃圾 | | | 18 | 交当地环卫部门 |   表4-22 项目危险废物汇总一览表 单位t   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **危险废物名称** | **危险废物类别** | **危险废**  **物代码** | **产生量t/a** | **产生工序及装置** | **形态** | **主要**  **成分** | **有害成分** | **产废**  **周期** | **危险**  **特性** | **污染防治措施** | | 1 | 金属含油边角料 | HW08 | 900-200-08 | 15 | 机加 | 固态 | 矿物油 | 矿物油 | 1d | T、I | 危险废物处理资质单位收运、处置 | | 2 | 废容器桶/瓶 | HW49 | 900-041-49 | 2 | 发泡、注塑 | 固态 | 有机物 | 有机物 | 30d | T、I | | 3 | 废矿物油 | HW08 | 900-217-08 | 0.34 | 机加 | 固态 | 矿物油 | 矿物油 | 1d | T、I | | 4 | 废矿物油渣 | HW08 | 900-200-08 | 0.05 | 脱油 | 液态 | 矿物油 | 矿物油 | 180d | T、I | | 5 | 废过滤棉 | HW49 | 900-041-49 | 1.2 | 废气治理 | 固态 | 有机物 | 有机物 | 30d | T、I | | 6 | 废活性炭 | HW49 | 900-041-49 | 21.28 | 固态 | 有机物 | 有机物 | 30d | T、I | | 7 | 空压机含油废水 | HW49 | 900-047-49 | 0.01 | 空压机 | 液态 | 矿物油 | 矿物油 | 30d | T、I | | 8 | 废含油棉纱手套 | HW49 | 900-041-49 | 0.05 | 设备维修 | 固态 | 矿物油 | 矿物油 | 180d | T、I | | 合计 | | | | 39.92t/a | | | | | | | |   （2）固体废物管理要求  一般工业固废暂存区：项目于厂房1F东北侧设一个一般固废暂存间，建筑面积约20m2，一般固废暂存间应符合相关环保要求：防粉尘污染、防流失、防雨水进入；贮存应设置环境保护图形的警示、提示标志；堆场不得混入生活垃圾或危险废物。  危废暂存间：项目于厂房1F东北侧紧邻一般固废暂存间设1个危险废物间，建筑面积约10m2，危险废物暂存区做好“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”六防措施，不同种类的危险废物分类堆放，并配备相应标识标牌；设置托盘，危险废物采取专用容器收集后，置于托盘内，防止各种含有液体类危险废物漫流或泄漏等。危险废物处置过程中应严格执行以下措施：  （1）危废暂存间应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023），满足“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”要求。储存容器须完好无损，危废暂存间地面采取基础防渗，要求设置防渗层，采取“防渗混凝土+2mm厚HDPE防渗膜或至少2mm厚其他人工材料”进行防渗处理，且渗透系数须≤10-10cm/s。并设置堵截泄漏的裙脚，不同种类危险废物采用专用容器分类存放，不能混合贮存。  （2）设置危废管理台账，专人负责，做好危险废物进、出情况记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放 库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留5年。  （3）定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。  （4）危废暂存间按照危险废物识别标志设置技术规范（HJ 1276—2022）要求设置警示标志。盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签。  （5）危险废物转移按照《危险废物转移管理办法》（部令 第23号）执行。  生活垃圾：生活垃圾分类袋装收集后由当地环卫部门清运处置。  项目在严格采取以上措施情况下，运营期产生的各类固体废弃物均可实现清洁处理和处置，不会产生二次污染。  5、地下水、土壤环境影响分析  本项目购置重庆市大足区双桥经开区车城大道100号地块进行项目建设，建设过程对生产厂房进行地面水泥硬化处理。为避免项目对区域地下水和土壤的污染，本次环评要求建设单位采用分区防渗措施，将生产厂房内分为简单防渗区、一般防渗区、重点防渗区。分别采取不同的防控方案：  （1）简单防渗区：办公区等。  防控方案：地面采取水泥硬化。  （2）一般防渗区：生产加工区、一般固废暂存间。  防控方案：生产加工区、一般固废暂存区采取水泥硬化并做防渗处理。  （3）重点防渗区：危险废物暂存间、化学品库房、油料库房等。  防控方案：需满足《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）中等效黏土防渗层厚度Mb≥6.0m，渗透系数K≤1×10-7cm/s 的要求，或者采用2mm厚高密度聚乙烯，或者至少2mm 厚其他人工材料，渗透系数≤1.0×10-10cm/s。  6、生态  项目位于工业区，购置重庆市大足区双桥经开区车城大道100号地块进行项目建设，对当地的生态环境影响较小，建议生态环境维持现有水平。  7、环境风险分析  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，明确有毒有害和易燃易爆等危险物质和风险源分布情况及可能影响途径，并提出相应环境风险防控措施。  （1）环境风险识别  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录B、附录C，所使用的原辅材料和产品中涉及的有毒、易燃、易爆化学品较少。项目所涉及的风险物质暂储量均未超过临界量。建设项目环境风险物质识别情况及物质危险特性详见下表。  表4-23 项目环境风险识别情况一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 风险源分布 | 风险源 | | 风险物质 | 环境风险类型 | 环境影响途径 | | 油料库房 | 矿物油 | | 油类物质 | 风险物质泄漏扩散；火灾的燃烧烟气 | 燃烧烟气扩散；包装破损，泄漏至围堰，围堰溢出进入雨水管网，最后进入地表水、土壤、地下水； | | 化学品库房 | 聚醚多元醇 | YD-330N | 聚醚多元醇 | | YD-3630 | | P-MDI黑料 | | MDI | | 脱模剂 | | 有机物 | | 催化剂（A-33） | | 三乙烯二胺 | | 匀泡剂 | | 有机物 | | 危废暂存间 | 废矿物油 | | / |   表4-24 风险物质数量表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 风险物质名称 | | | 储存量（t） | 临界量（t） | Q值 | 特性 | 风险源点位 | | 12 | 矿物油 | | | 1.062 | 2500 | 0.000425 | 危害水环境 | 油料库房 | | 2 | 库房 | 聚醚多元醇 | YD-330N | 2 | 100 | 0.02 | 危害水环境 | 化学品库房 | | 3 | YD-3630 | 2 | 100 | 0.02 | 危害水环境 | | 4 | P-MDI黑料 | | 4 | 100 | 0.04 | 危害水环境 | | 5 | 生产线储罐 | 聚醚多元醇 | YD-330N | 2.4 | 100 | 0.024 | 危害水环境 | 生产线储罐 | | 6 | YD-3630 | 2.4 | 100 | 0.024 | 危害水环境 | | 7 | P-MDI黑料 | | 2.8 | 100 | 0.028 | 危害水环境 | | 8 | 脱模剂 | | | 0.0588 | 100 | 0.00058 | 危害水环境 | 化学品库房 | | 9 | 催化剂（A-33） | | | 0.25 | 100 | 0.0025 | 危害水环境 | | 10 | 匀泡剂 | | | 0.25 | 100 | 0.0025 | 危害水环境 | | 11 | 废矿物油 | | | 0.34 | 2500 | 0.000136 | 危害水环境 | 危废间 | | 合计 | | | | | | 0.162149 | / | / |   根据上表，项目风险物质q/Q值之和为0.162149＜1，该项目环境风险潜势为I，环境风险评价仅需进行简单分析。  （2）环境风险分析  1）泄漏事故分析  本项目使用的矿物油、聚醚多元醇、P-MDI黑料、脱模剂等液态原料均为桶装，最大储存量较小，堆放在专门设置的油料库房及化学品库房内。在不发生爆炸的情况下，所有危险品泄漏的概率几乎为零。  在发生事故时，厂房地面采取了防渗防腐处理，能防止泄漏液体渗漏和腐蚀，同时，本环评要求油料库房、化学品库房、危废暂存间等液态物料存放采用托盘，四周设置截排水沟。采取上述措施后均能将泄漏物质限定在库房内，对环境影响较小。  2）火灾爆炸事故影响分析  本项目发生泄漏后，如未及时发现及处理，遇到火源可能会引发火灾、爆炸等次生灾害，产生的大气污染物对周边环境空气造成影响。  （3）环境风险防范措施  **危化品风险防范措施**  1）提高安全意识，强化安全管理，建立了安全生产责任制。严格遵守《化学危险品管理条例》及有关国家和地方关于有毒有害物料的储运安全规定；  2）强化安全生产及环境保护意识教育，加强操作人员上岗前的培训，使职工掌握生产技能和安全防护知识；  3）在贮存和使用危险化学品的过程中，做到以下几点：  ①贮存仓库配备有专业知识的技术人员，库房及场所应设专人管理。  ②原料入库时，严格检验物品质量、数量、包装情况、有无泄漏。入库后采取适当的养护措施，在贮存期内，定期检查，发现其品质变化、包装破损、渗漏等，及时处理。  ③严格控制库房温度、湿度，经常检查，发现变化及时调整。并配备有相应灭火器。  ④仓库工作人员持证上岗。  4）危化品间地面作硬化防渗处理，设置围堤，P-MDI等液态物质包装桶下设托盘。  **大气环境风险防控措施**  本项目物料泄漏和火灾爆炸产生的气体主要有MDI等。为防范气体事故排放导致大气环境污染事故，危害人群健康和生命，须采取以下防控措施。  1）严格按规范进行设计、施工和运行管理，落实工程设计及本报告提出的各项污染防治措施；  2）加强管理，定期对员工进行培训教育，定期对装置进行检修维护，认真执行安全操作规程。  3）生产区域设置储罐处、化学品库房设置检测报警装置；  4）事故发生时，应执行应急预案。  **生产过程中的风险防范措施**  1）根据公司实际情况，建立安全生产岗位责任制，制定安全生产规章制度、安全操作规程。如生产过程必须有全套切实可行的安全操作规程，有专人负责检查安全操作规程的执行、安全设备及防护设备的使用情况；车间应配备急救设备和药品；作业人员应学会自救和互救。  2）凡容易发生事故或危及生命安全的场所、设备以及需要提醒操作人员注意的地方，应设置安全标志；在各区域设置毒物周知卡；装置设物料走向、厂区设风向标等。  3）物料装卸过程严格执行消除静电措施，操作人员进场前需经触摸式静电消除设施消除静电，运输车辆设置拖地式静电消除装置，相关操作人员培训合格后方可上岗。  4）若项目原料P-MDI燃烧将产生氰化物等剧毒气体，项目应在厂房内相关部位安装有毒气体探测报警仪器，实时监控储罐附近及车间空气中有毒气体浓度。  **储存过程中的风险防范措施**  1）采用钢衬塑结构立式储罐，其外层做防腐防锈蚀处理。  2）按照要求设储罐区围堰，围堰有效容积应不小于单罐最大容积。同时围堰应进行防渗漏处理。  3）化学品库房安装有毒有害气体检测报警仪及自动喷淋装置。  4）有毒、有害危险品物质的保管和使用部门，应建立严格的管理和规章制度，原料装卸、使用时，全过程应有人在现场监督，一旦发生事故，立即采取防范措施。  5）发现物料贮存及输送容器、设备发生泄漏等异常情况时，岗位操作人员应及时向当班班长及调度汇报。相关负责人到场，并由当班到或岗位主操组成临时指挥组。相关负责人到场后，由车间职能部门、公司主管领导组成抢险指挥组，指挥抢险救援工作，视情况需要及时向有关部门求援。  6）在每年的雷雨季节到来之前，对车间的防雷、防静电的接地装置进行检测检查，如有不合格，必须进行整改。  7）经常检查各种装置的运行情况。对储罐、管道、阀门作定期操作检查及时发现隐患，是预防事故发生重要措施；通过安装自控仪表加强对重要参数进行自动控制，对关键性设备部件进行定期交换，是防止设备失灵引起事故的措施之一。  **运输单元的风险防范措施**  尽管本项目的危险品运输由具有危险化学品资质的单位承担运输责任，本单位不承担运输风险。但是，根据相关报道，多数风险事故易由交通事故导致，故建设单位有责任监督和提醒运输单位在运输过程中应做到如下几点：  1）运输人员应有较强的责任心和较好的综合素质，严格遵守交通规则。  2）严格遵守《危险化学品安全管理条例》规定：如对装运危化品的槽车、罐体等进行检测；对危险运输品打上明显标记；合理规划运输路线及运输时间；危险品的装运应做到定车、定人等。  3）运输危险化学品的驾驶员、装卸人员和押运人员必须了解所运载的危险化学品的性质、危害特性、包装容器的使用特性和发生意外时的应急措施。运输危险化学品，必须配备必要的应急处理器材和防护用品。  4）在危险品运输过程中，一旦发生意外，不可弃车而逃，在采取应急处理的同时，迅速报告公安机关和环保等有关部门，疏散群众，防止事态进一步扩大，并积极协助前来救助的公安交通和消防人员抢救伤者和物资，使损失降低到最小范围。  **其他防范措施**  1）加强巡检，定期对储存区、设备进行检查、维修。  2）在检修过程中需动火焊接时，严格按有关规定办理动火手续、严格操作规程。  3）完善危险品桶装质检制度，特别注意对废弃储存桶的管理，废弃储存桶应交由专门机构进行处理。  4）液体物料在装卸过程中应严格遵守操作规程，不得过量充装。  5）若桶体发生泄漏、火灾、爆炸等事故，在做好堵漏、灭火的同时，应做好临近桶体的保护工作，避免连锁效应。  6）建立健全的环保机构，定期对生化池的排水进行监测，对管理人员和技术人员进行岗位培训。  7）注意废气处理设施的日常维护保养，及时发现废气处理设施的隐患，确保废气处理设施长期正常运行。  8）危废暂存间地面按要求进行防腐防渗处理。  （4）次/伴生污染防治措施  当发生事故时往往会同时产生伴生/次生污染物，这些污染物可能通过大气、水排放系统进入环境。发生事故时，要针对所产生的伴生/次生污染物分别选用不同的消除方法。  1）生产装置、储罐区、化学品库房等发生泄漏或火灾事故，有消防废水产生，严禁直接进入外环境，严禁消防水将物料带入受纳水体。  2）公路运输发生泄漏，事故处理中，区域内土壤将受到污染，有被污染的处置材料（如砂土等）及消防废水产生。将刮取受污染的表土及被污染的处置材料（如砂土）委托具有资质的危险废物处置单位对其处理。消防废水用罐车送至附近城市污水处理厂处理达标后排放。  （5）风险评价结论  综上所述，项目风险物质厂区储存量较小，对周围环境及人群带来的环境风险较小，评价要求建设单位应根据相关要求编制环境风险评估及应急预案，在建设单位严格落实各项风险防范措施和风险应急预案的前提下，项目的环境风险可防可控，可项目建设是可行的。  8、电磁辐射  项目不涉及射线设备，不涉及电磁辐射。 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | DA001（破碎粉尘） | 颗粒物 | 集气罩收集+布袋除尘器处理 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015） |
| DA002（注塑废气及注塑脱模剂废气） | 非甲烷总烃 | 集气罩收集+过滤棉+两级活性炭吸附 |
| DA003（发泡废气及发泡脱模剂废气） | 非甲烷总烃 | 集气罩收集+过滤棉+三级活性炭吸附 |
| CO2 |
| MDI |
| 臭气浓度 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） |
| DA004（冷镦废气） | 非甲烷总烃 | 集气罩+静电油雾净化器 | 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016） |
| 地表水  环境 | 间接冷却废水、间接加热废水、洗手废水及生活污水 | pH、COD、BOD5、SS、氨氮、石油类 | 雨污分流制，雨水经厂区雨水管网进入园区雨水管网；洗手废水经油水分离器（处理能力2m3/d）处理后与冷却废水、间接加热废水及生活污水一并进入厂区自建生化池（处理能力30m3/d）处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级后通过园区污水管网进入双桥工业园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级B标后排至苦水河 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级B标 |
| 声环境 | 噪声 | dB(A) | 选用高效低噪设备，建筑降噪、基础减振、距离衰减。 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准 |
| 电磁辐射 | / | / | / | / |
| 固体废物 | 生活垃圾：分类收集，交由市政环卫部门外运处置。危险废物：暂存于危废暂存间，交有危废处理资质的单位处置；设1处危废暂存间（位于厂房1F东南侧，建筑面积10m2），危险废物间设“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”处理措施，并张贴相应标识标牌。一般工业固废：暂存于一般固废暂存间，交由废旧物资回收单位处置；一般工业固废暂存于一般工业固废暂存间（位于厂房1F东南侧，建筑面积20m2），张贴相应标识标牌，地坪做防渗处理。 | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | A、简单防渗区：办公区等。  防渗方案：地面采取水泥硬化。  B、一般防渗区：生产加工区、一般固废暂存间。  防渗方案：采取水泥硬化并做防渗处理。  C、重点防渗区：危险废物暂存间、油料库房、化学品库房；  防渗方案：需满足《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）中等效黏土防渗层厚度Mb≥6.0m，渗透系数K≤1×10-7cm/s 的要求，或者采用2mm厚高密度聚乙烯，或者至少2mm 厚其他人工材料，渗透系数≤1.0×10-10cm/s。 | | | |
| 生态保护措施 | 无（本项目不涉及） | | | |
| 环境风险防范措施 | 制定完善的风险防范管理制度，成立应急事故处理部门；贮存危险品物质时，贮存容器、方法、贮存量、环境等必须符合国家有关规定，要有专人保管。准备灭火器材及个人防护自救设备；危废暂存间等区域为重点防渗区，采取重点防渗措施等。 | | | |
| 其他环境  管理要求 | 1）环境管理制度  根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）：排污单位应当按照相关法律法规、标准和技术规范等要求运行大气及水污染防治设施，并进行维护和管理，保证设施正常运行。  本次评价要求建设单位：①设立专人负责环保，建立完善的环境保护规章制度，并认真监督实施；②对各种环保设备的运行状况进行监督管理，确保设备正常高效运行；③本项目的环境管理主体责任为：本项目业主。④开展环境管理台账记录和执行标准编制及提交。⑤一般工业固体废物和危险废物在专门区域分隔存放，减少固体废物的转移次数，防止发生撒落和混入的情况，危险废物暂存间应按照 GB 18597 相关要求执行，有效防止临时存放过程中二次污染。  2）排污口规范化  根据国家环保总局《关于开展排放口规范化整治工作的通知》(环发[1999]24号)以及重庆市环保局《重庆市排放污染物许可证管理办法》(渝环发[2001]559号)中《排污口规范化整治方案》要求，对项目排污口规整提出如下要求：  固定噪声排放源：噪声排放源标志牌应设置在距选定监测点较近且醒目处。固定噪声污染源对边界影响最大处，须按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的规定，设置环境噪声监测点，并在该处附近醒目处设置环境保护图形标志牌。边界上有若干个在声环境中相对独立的固定噪声污染源，应分别设置环境噪声监测点和环境保护图形标志牌。  固体废弃物：一般固体废弃物应设置专用贮存、堆放场地；危险废物设置专用收集贮存装置、暂存场地。暂存间需防渗、防风、防雨；除综合利用外，固体废物的处置、贮存、堆放场应分别立标。标志牌立于边界线上。本项目一般固废和危险废物堆放场分别设1个标志牌。  废水：排放口应具备采样和流量测定条件，并按照《污染源监测技术规范》设置采样点；排污口可以矩形、圆筒形或梯形，保证水深不低于 0.1m，流速不小于0.05m/s，流口出水必须进入尾水排放管，并在明渠之前相接；置规范的、便于测量流量、流速的测流段，测流段直线长度应是其水面宽度的6倍以上，最小1.5倍以上。  废气：项目生产过程中设置排气筒，排气筒高于主车间顶部，应在车间顶部设置采样平台监测采样口，采样口设置应符合《污染源技术规范》要求；采样口必须设置常备电源；排气筒应设置、注明以下内容：标准编号、污染源名称及型号；排放高度、出口直径；排气量、最大允许排放浓度；排放大气污染物的名称、最大允许排放量。  3）排污许可的相关要求  对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019版）》，本项目属于“三十一、汽车制造业36”中“汽车零部件及配件制造367”及“三十二、铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造37”中“摩托车制造375”，属实行登记管理的项目。因此，应当在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表，登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。 | | | |

六、结论

|  |
| --- |
| 重庆峰银工贸有限公司购置重庆市大足区双桥经开区车城大道100号地块，占地面积17929m2，进行建设“汽摩金属制品标准件生产项目”。该项目符合国家和重庆市的现行产业政策，符合相关规划、选址要求。项目建成后，项目运营期按报告表中提出的环保措施进行治理、在确保污染物达标排放的前提下，项目对周围环境不会产生明显的影响，环境可以接受。  因此，从环境保护的角度来看，项目建设可行。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | DA001 | 颗粒物t/a | 0 | 0 | 0 | 0.004 | 0 | 0.004 | +0.004 |
| DA002 | 非甲烷总烃t/a | 0 | 0 | 0 | 0.433 | 0 | 0.433 | +0.433 |
| DA003 | 非甲烷总烃t/a | 0 | 0 | 0 | 0.276 | 0 | 0.276 | +0.276 |
| CO2t/a | 0 | 0 | 0 | 2.628 | 0 | 2.628 | +2.628 |
| MDI t/a | 0 | 0 | 0 | / | 0 | / | / |
| 臭气浓度t/a | 0 | 0 | 0 | / | 0 | / | / |
| DA004 | 非甲烷总烃t/a | 0 | 0 | 0 | 0.067 | 0 | 0.067 | +0.067 |
| 废水 | 废水量/t/a | | 0 | 0 | 0 | 1977 | 0 | 1977 | +1977 |
| pH无量纲 | | 0 | 0 | 0 | / | 0 | / | / |
| COD/t/a | | 0 | 0 | 0 | 0.119 | 0 | 0.119 | +0.119 |
| BOD5/t/a | | 0 | 0 | 0 | 0.040 | 0 | 0.040 | +0.040 |
| SS/t/a | | 0 | 0 | 0 | 0.040 | 0 | 0.040 | +0.040 |
| NH3-N/t/a | | 0 | 0 | 0 | 0.016 | 0 | 0.016 | +0.016 |
| 石油类/t/a | | 0 | 0 | 0 | 0.006 | 0 | 0.006 | +0.006 |
| 一般工业  固体废物 | 废包装材料/t/a | | 0 | 0 | 0 | 0.2 | 0 | 0.2 | +0.2 |
| 废模具/t/a | | 0 | 0 | 0 | 0.1 | 0 | 0.1 | +0.1 |
| 塑料边角料及不合格品/t/a | | 0 | 0 | 0 | 9.3 | 0 | 9.3 | +9.3 |
| 泡沫边角料/t/a | | 0 | 0 | 0 | 6.25 | 0 | 6.25 | +6.25 |
| 皮革边角料/t/a | | 0 | 0 | 0 | 5 | 0 | 5 | +5 |
| 危险废物 | 金属含油边角料/t/a | | 0 | 0 | 0 | 15 | 0 | 15 | +15 |
| 废容器桶/瓶/t/a | | 0 | 0 | 0 | 2 | 0 | 2 | +2 |
| 废矿物油/t/a | | 0 | 0 | 0 | 0.34 | 0 | 0.34 | +0.34 |
| 废矿物油渣/t/a | | 0 | 0 | 0 | 0.05 | 0 | 0.05 | +0.05 |
| 废过滤棉/t/a | | 0 | 0 | 0 | 1.2 | 0 | 1.2 | +1.2 |
| 废活性炭/t/a | | 0 | 0 | 0 | 21.28 | 0 | 21.28 | +21.28 |
| 空压机含油废水/t/a | | 0 | 0 | 0 | 0.01 | 0 | 0.01 | +0.01 |
| 废含油棉纱手套/t/a | | 0 | 0 | 0 | 0.05 | 0 | 0.05 | +0.05 |
| 生活垃圾t/a | | | 0 | 0 | 0 | 18 | 0 | 18 | +18 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥--①